ENVIRONMENTÁLNÍ PROHLÁŠENÍ
WIEGEL

Obsah

Úvodní slovo vedení společnosti	str. 2
Skupina firem Wiegel	str. 4
Naše závody	str. 7
Naše firemní politika	str. 9
Náš systém řízení	str.11
Dodržování environmentálních předpisů a zkoušky	str. 12
Důležité environmentální předpisy	str. 13
Nejlepší dostupná technika	str. 13
Kompetence pracovníků	str. 16
Cíle skupiny pro uplynulý posuzovaný rok	str. 16
Cíle skupiny pro současný rok 2020	str. 17
Environmentální aspekty	str. 17
Vliv činnosti skupiny na životní prostředí	str. 24
Popis místa závodu rok 2019 (Sereď)	str.
Environmentální ukazatele a cíle závodu (Sereď)	str.
Vliv činnosti organizace na životní prostředí (Sereď)	str.
Pozvánka k dialogu	str.
Prohlášení platnosti	str.

Úvodní slovo vedení společnosti

Environmentální aspekty vždy středem pozornosti

Skupina Wiegel patří k vedoucím evropským podnikům v sektoru protikorozní ochrany kovů a provozuje žárové zinkovny v Německu, Rakousku, České republice a na Slovensku. Do skupiny dále náleží výroba příhradových stožárů, telekomunikační techniky a tři práškové lakovny.

Díky neustálému a významnému rozvoji disponujeme vysokým know-how ve všech otázkách vlastního žárového zinkování, ale i výstavby a provozu žárových zinkoven za důsledného dodržování všech požadavků ochrany životního prostředí. Ochrana životního prostředí je nedílnou součástí podnikové filozofie a vedení podniku. Dokladem toho je certifikace podle DIN EN ISO 14001, kterou jsme získali již před delší dobou a schválení podle systému EMAS, které jsme obdrželi před několika lety.

Základ naší environmentální politiky spočívá v našich dlouholetých aktivitách na ochranu životního prostředí. Již desetiletí se staráme o neustálý a inovativní rozvoj procesu zinkování a technologie zařízení za zohlednění všech požadavků ochrany životního prostředí. Úplné opláštění všech emisních oblastí výroby je u nás samozřejmostí. To se týká jak kompletního opláštění linky předúpravy, tak i úplného uzavření procesu zinkování. Je také samozřejmostí, že je odpadní vzduch z těchto oblastí čištěn v pračce vzduchu, resp. prochází filtračním zařízením. Díky tomuto stavu techniky jsme nejen v Německu ale v rámci celé Evropy koncernem zaujímajícím přední postavení.

Již téměř před 30 lety jsme byli za tehdejší inovaci vyznamenáni ceou za ochranu životního prostředí města Norimberk a medailí za ochranu životního prostřeí udělovanou Svobodným státem Bavorsko.

Ochrana životního prostředí u nás nezná hranic. V zahraničí působíme se stejným nasazením. Za novostavbu velké zinkovací vany ve Velkém Meziříčí (Česká republika) jsme obdrželi „Cenu za zdraví a bezpečné životní prostředí 2004" od asociace českých a mezinárodních společností „Business Leaders Forum". Skupina Wiegel byla v květnu 2017 oceněna evropskou čestnou cenou EMAS za své aktivity v oblasti ochrany životního prostředí. V říjnu 2017 obdržela skupina Wiegel „Certifikát Best Practice za příkladně žárově pozinkované příhradové stožáry, jejichž delší doba užívání dosažená žárovým zinkováním přispívá ke snižování CO_2 emisí". V listopadu 2017 získala skupina Wiegel cenu EMAS-Award Německo jako vítěz za rok 2017 v kategorii „Velké organizace".

Byl vytvořen v rámci oboru nový specifický standard z hlediska ekologie a ekonomie, pracovních podmínek i bezpečnosti práce a zařízení, a právě tak důsledně přenesen do stávajících zařízení a dále rozvíjen v nových závodech.

Ve všech závodech vedeme systém řízení kvality certifikovaný podle DIN EN ISO 9001, systém environmentálního managementu certifikovaný podle DIN EN ISO 14001, systém řízení bezpečnosti práce jako OHRIS nebo „Sicher mit System (BG)" a nejvyšší program systému environmentálního řízení a auditu EMAS (Eco-Management and Audit Scheme).

Pomocí systému EMAS vytváříme předpoklady pro prokázání a udržení konkrétních zlepšení ochrany životního prostředí, prověřené dodržování právních předpisů a pro každého prokazatelnou průhlednost podáváním zpráv o životním prostředí.

V předloženém environmentálním prohlášení představíme naše dosavadní aktivity a výsledky našich aktivit v oblasti ochrany životního prostředí a trvalé udržitelnosti. Těmi se současně hlásíme k odpovědnosti za životní prostředí, bezpečnost a zdraví při práci a kvalitu života lidí ve smyslu našeho trvale udržitelného hospodářství.

V budoucnosti chceme na základě našich dosažených úspěchů jít aktivně a důsledně nastoupenou cestou v oblasti ochrany životního prostředí. Pod pojmem trvale udržitelné podnikové jednání rozumíme nejen udržet vypracovanou úroveň, ale i v budoucnu usilovat o další ambiciózní cíle a zlepšení a těchto také dosahovat.

Jednatelé společnosti – Norimberk, v lednu 2020

Firemní skupina Wiegel

Co děláme

Jedno, zda drobné součásti nebo rozsáhlé ocelové konstrukce, zda jednotlivé kusy nebo sériové produkty: Žárovým zinkováním a práškovým lakováním Wiegel opravdu chrání ocel trvale proti rzi. Šrouby, kování, zahradní vrata, zábradlí mostů, svodidla, nosníky, balkony, zemní kotvy nebo podvozky pro vozidla: Ve skupině firem může Wiegel vždy nabídnout optimálně upravené řešení.

Patří k tomu také výkonná logistika: Vyzvednutí, příprava, následné zpracování, příprava k odběru a dodání. Pokud je to nutné, dokonce denně nebo také přímo na stavbu. Také ke všem otázkám optimální přípravy a konstrukce dílů a k DASt Richtlinie 022 je vám stále k dispozici odborná pomoc. Profesionálové skupiny Wiegel vás podpoří při klasifikaci a sami provedou nutné zkoušky MT v každém závodě.

Žárová zinkovna

Protikorozní ochrana je věcí důvěry. Pouze pečlivé provedení všech kroků zaručuje trvalý výsledek. Proto tým protikorozní ochrany skupiny Wiegel chrání vaši ocel nejen vynikající kvalitou procesů. Také všechny vedlejší služby jsou prováděny se stejnou pečlivostí: od přípravy přes jemné čištění až po čištění závitů, od předmontáže přes zvláštní balení (např. do zámoří) až po konzervování, jako např. ochrana proti bílé rzi. Na to máme také již několik desetiletí potvrzení certifikacemi podle DIN EN ISO 9001.

.

Osobně. Přímo. Nekomplikovaně. Již více než 70 let je rodinný podnik založený Hansem Wiegelem v roce 1948 ve Franken zárukou kvality, spolehlivosti a řemeslné poctivosti. Stejně jako dříve mají obratnost, řemeslná zručnost a pečlivost nejvyšší prioritu.

Také díky svému působení v celé Evropě se skupina Wiegel nestala anonymním koncernem.

Nic neochrání vaši ocel lépe, trvaleji a dlouhodoběji proti rzi. Žárové zinkování Wiegel je proto vždy první volba, když jde o optimální protikorozní ochranu.

Kapalný zinek se v 450°C horké lázni neoddělitelně spojí s chráněnou ocelí. Kovový zinkový povlak o tloušťce vrstvy cca 50 až 150 µm ochrání celoplošně a bez mezer kompletní výrobek. Kompletně jsou chráněny také všechny plochy v dutých prostorech.

Díky metalurgické reakci mezi zinkem a ocelí (slitina železa a zinku) chrání žárové zinkování jako jediná metoda trvale a účinně před podkorodováním a se svou katodickou ochranou dokonce dokáže uzavřít menší poškození.

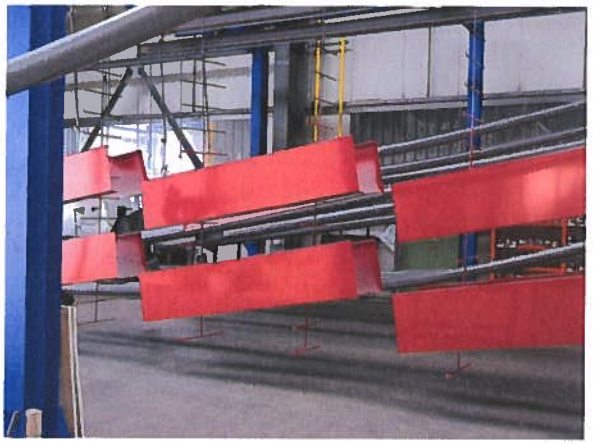
Při tom zůstává kovový vzhled oceli nezaměnitelně zachován stejně jako její povrchová struktura. Podle druhu použité oceli se povlak jeví světlejší nebo tmavší, lesklejší nebo matnější, s typickou kresbou zinkových květů nebo téměř bez kresby.

Pro každý konstrukční díl nebo obrobek se ve skupině Wiegel nachází optimální zařízení. Pro malé součásti se zvláštními nároky na přesnost lícování např. metoda odstředivého zinkování. A s metodou Wiegel Zinkon® zamezíme tvorbě patiny, ztmavění zinkového povlaku. Wiegel Zinkon® pomáhá zachovat lesk čerstvě pozinkovaných povrchů po dlouhou dobu.

Práškové nebo nátěrové systémy

Pestrý svět barev v kvalitě Wiegel. Matný, hedvábně lesklý, lesklý nebo strukturovaný, přitom zcela odolný proti nárazům a úderům a k tomu všemu ještě bez rozpouštědel a zbytků: To jsou přesvědčivé přednosti kontrolovaně tepelně vytvrzeného práškového nástřiku Wiegel.

- Přímo na ocel: optimální ve vnitřním použití
- Na hliník ve fasádní kvalitě
- Jako duplexní systém na žárově pozinkovanou ocel. Nepřekonaně trvalá protikorozní ochrana ve venkovní oblasti



Duplexní systém Wiegel: žárové zinkování plus práškové lakování z jedné ruky. Nejtrvalejší protikorozní ochrana nyní také ve všech barvách duhy. Trvalý ochranný účinek žárového zinkování v kombinaci s ochranným účinkem práškového lakování. Optimální ochrana ještě nikdy nevypadala lépe. I zde je kvalita na prvním místě díky našemu systému řízení podle normy DIN EN ISO 9001.

Výroba příhradových stožárů

Ocelové příhradové stožáry vyrobené na přání zákazníka pro zásobování energií, telekomunikace, větrnou energii a techniku infrastruktury. Díky dlouholetým zkušenostem, fundovanému know-how a nejvyšší preciznosti se stal Wiegel Parey jedním z předních výrobců ocelových příhradových stožárů v Evropě.

.

Quelle für beide Fotos: Fotolia.com

Všude tam, kde je důležitá maximální funkční bezpečnost, jsou ocelové příhradové stožáry první volbou. Kvalifikovaná kompetence při zpracování ocelových úhelníků a výrobě příhradových stožárů, společně s managementem jakosti certifikovaným TÜV podle DIN EN ISO 9001 a kvalifikací výrobce ke svařování ocelových staveb zaručuje spolehlivé splnění všech požadavků na kvalitu.

Od konstrukce v systému CAD až po nejaktuálnější techniku svařování a montáže je nejmodernější technické vybavení zárukou neměnné kvality.

Spektrum služeb Wiegel Parey sahá od péče o projekt přes provedení všech nutných stavebních prací až po montáž a obstarání příslušenství. S nabídkou zhotovení zařízení na klíč může Wiegel účinně pomoci

Von der Projektbetreuung über die Durchführung aller nötigen Bauarbeiten bis zur Montage und der Besorgung von Zubehör reicht das Leistungsspektrum von Wiegel Parey. Mit dem Angebot der Erstellung schlüsselfertiger Anlagen kann Wiegel seine Kunden wirkungsvoll entlasten. Wiegel lässt Sie auch bei Wartung und Instandhaltung nicht allein. Von der Objektinspektion mit Zustandsprotokoll über die

svým zákazníkům. Wiegel vám pomůže také s údržbou a opravami. Rozsáhlý servis Wiegel sahá od inspekce objektu s protokolem o stavu přes údržbu a opravy vnějších zařízení, kontejnerů, základů a věží až po konečnou dokumentaci.

Výrobní spektrum zahrnuje: příhradové stožáry pro vedení vysokého napětí 110 kV až 380 kV, pro vedení středně vysokého napětí 20 kV, pro vedení trakčního proudu a stožáry trolejového vedení; transformační stanice s konstrukcí z příhradových stožárů a plnostěnnou konstrukcí, radiokomunikační věže z příhradových stožárů ve výškových stupních 8 až 84 m s variabilními možnostmi uspořádání včetně kompletního plánování; reklamní věže; stožáry pro větrné elektrárny; dopravní technika formou protihlukových stěn a zařízení pro ochranu a zajištění dopravních cest.

Naše závody

Zkratky

KPF	Wiegel Plattling žárová zinkovna
KSZ	Wiegel Zittau centrum protikorozní ochrany
SGF	Wiegel Großostheim žárová zinkovna
TKS	Servis pro telekomunikační konstrukce
WAF	Wiegel Graben žárová zinkovna
WAM	Apollo Metall Brniste
WBF	Wiegel Breitengüßbach žárová zinkovna
WDF	Wiegel Denkendorf žárová zinkovna
WEF	Wiegel Eching žárová zinkovna
WEZ	Apollo Metall Čeňkov
WFD	Diedorfer žárová zinkovna
WFF	Wiegel Feuchtwangen žárová zinkovna
WFK	Wiegel Feldkirch žárová zinkovna
WFP	Wiegel Plankstadt žárová zinkovna
WGF	Wiegel Grüna žárová zinkovna

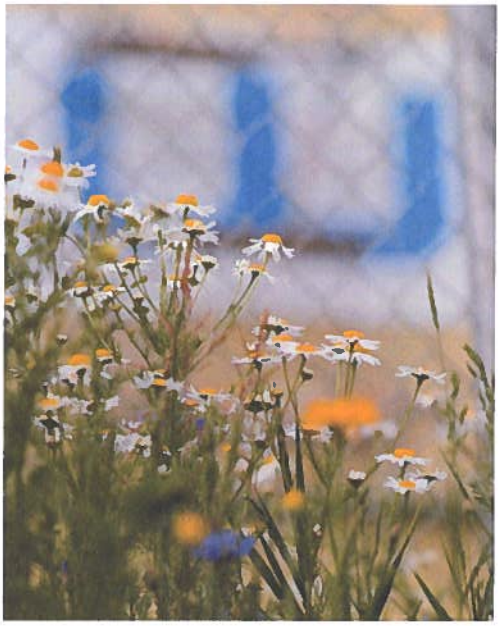
WHF	Wiegel Aitrach žárová zinkovna
WHZ	Wiegel Hradec Králové žárové zinkování
WIF	Wiegel Ichtershausen žárová zinkovna
WIP	Wiegel Isseroda prášková lakovna
WJF	Wiegel Jena žárová zinkovna
WKF	Wiegel Kittlitz žárová zinkovna
WLF	Wiegel Lauchhammer žárová zinkovna
WMF	Wiegel Höchstadt žárová zinkovna
WOF	Wiegel Bodelshausen žárová zinkovna
WPF	Wiegel Bopfingen žárová zinkovna
WPZ	Wiegel Pravčice žárové zinkování
WRS-R	Wiegel Parey, Redekin
WRS-P	Wiegel Parey, Logistiky Parey
WSF	Wiegel Essenbach žárová zinkovna
WSZ	Wiegel Sereď
WTF	Wiegel Trusetal žárová zinkovna
WUF	Wiegel Rheinau žárová zinkovna
WVW	Wiegel (správa)
WVZ	Wiegel CZ žárové zinkování závod Velké Meziříčí
WWF	Wiegel Neuwied žárová zinkovna
WZF	Wiegel Günzburg žárová zinkovna
WZZ	Wiegel Žebrák žárové zinkování

Jednotlivé závody jsou samostatné organizace, které jsou však centrálně řízeny společností Wiegel Verwaltung. Integrovaný systém řízení je až na závody WPP, TKS a WAM, které mají vlastní systém řízení kvality, spravován zástupci závodu Wiegel-Verwaltung. Interní audity environmentálního managementu jsou prováděny představitelem jednatelů (osobami pověřené jednateli) ve všech závodech stejným způsobem.

Vedení společnosti vede všechny závody.

Naše firemní politika

Spokojenost našich zákazníků je naším nejdůležitějším cílem. Vzájemná důvěra a desetileté zkušenosti ve všech důležitých aspektech pozinkovací technologie vytvářejí základ pro tento cíl. Vstřícnost, poskytování servisu ale i vysoká a jistá kvalita služeb jsou cestou k dosažení tohoto cíle. To je podtrženo certifikací podle DIN EN ISO 9001. Také ochrana životního prostředí je nedílnou součástí podnikové filozofie a vedení podniku. To dokládá certifikace podle DIN EN ISO 14001 a EMAS. I v oblasti ochrany a bezpečnosti při práci jsou mnohé závody certifikovány podle systému OHRIS, resp. ověřovány podle systému kvality „Sicher mit System" (bezpečně se systémem) profesního sdružení.



Žárové zinkování jako takové znamená již aktivní ochranu životního prostředí, jelikož trvale chrání široce rozšířený materiál konstrukcí ocel před korozí a tím výrazně snižuje spotřebu zdrojů - železnou rudu a nositele energií.
Je pro nás samozřejmostí, že výrobek chránící životní prostředí je také vyráběn za dalece minimalizovaných vlivů na životní prostředí. Totéž platí i pro práškové lakování.

V naší příručce vedení definujeme politiku a strategii k systémům řízení integrovaným v rámci naší skupiny jako maximum konání pro všechny řídící pracovníky a zaměstnance oborů žárového zinkování a práškového lakování skupiny Wiegel. Požadavek kvality může být stanoven a dále rozvíjen pouze v dialogu s našimi zákazníky.

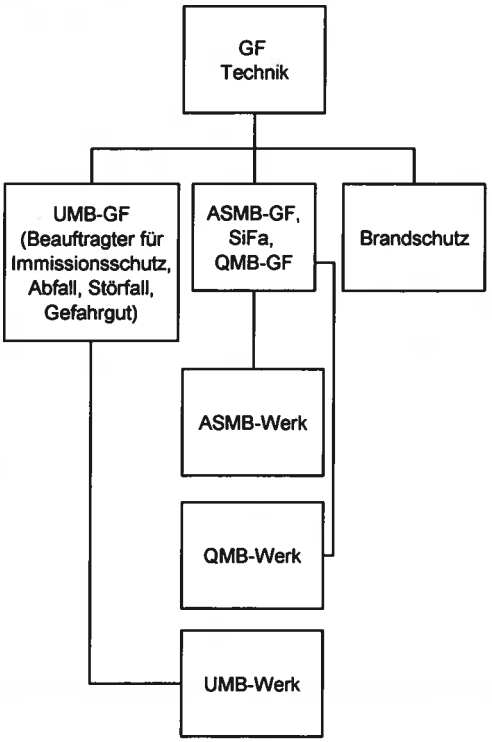
Základ naší politiky životního prostředí leží v našich dlouholetých aktivitách na ochranu životního prostředí. Ty v minulosti vedly používáním nejlepších dostupných technologií a stavu techniky k podstatným inovacím ochrany životního prostředí při vývoji nového typu našich zařízení žárového zinkování. Bylo dosaženo nového v rámci oboru specifického standardu pro obor z hlediska ekologie a ekonomie, pracovních podmínek ale i ochrany a bezpečnosti při práci a bezpečnosti zařízení a právě tak byl tento důsledně přenesen na již stávající zařízení. Za toto jsme obdrželi již několik cen za ochranu životního prostředí.

Náš podnikatelsko strategický vývoj je ve vzrůstající míře charakterizován komplexním myšlením. Zkušenosti ukázaly, že pouze vyrovnaná vzájemnost kvality, ekologické nutnosti a rozsáhlá prevence ochrany při práci a zdraví, ale i využívání ekonomických možností umožňuji průběžný a trvalý vývoj, ke kterému se tímto zavazujeme.

Dle směrnic našich systémů řízení je naší podnikatelskou úlohou podporovat, dále rozvíjet a prohlubovat povědomí kvality, životního prostředí a bezpečnosti všech našich pracovníků.

Naše hlavní zásady platí pro všechny pracovníky skupiny firem Wiegel a jsou:

1. Odpovědnost za kvalitu, životní prostředí, ochranu a bezpečnost při práci a bezpečnost zařízení je důležitým úkolem vedení.
2. Požadavky zákazníků, předpisy na ochranu životního prostředí a bezpečnostní předpisy považujeme za minimální požadavky.
3. Usilujeme o uzavření oběhů materiálu na co možná nejvyšší úrovni.
4. Kvalita, životní prostředí/ochrana a bezpečnost při práci a bezpečnost zařízení se týkají každého!
5. Usilujeme o průběžné zlepšování našich aktivit na ochranu životního prostředí a na ochranu bezpečnosti a zdraví při práci v rámci našich ekonomických možností.
6. Jsme z hlediska ochrany životního prostředí přední technologickou společností v oblasti vývoje zařízení.



Náš systém řízení

Skupina Wiegel má integrovaný systém řízení, který zahrnuje management kvality, environmentální management a management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci do jednoho systému. Certifikace podle norem DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, OHRIS, resp. „Sicher mit System" byly již realizovány. Od roku 2017 jsou všechny vlastní závody skupiny Wiegel ověřeny a účastní se systému EMAS.

Jako řídicí orgány jednatelů jsou k dispozici zmocněnec pro protipožární ochranu, zmocněnec pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci (FaSi) a dva zmocněnci pro environmentální management. V každém závodu je minimálně jeden pracovník, který odpovídá za příslušné oblasti managementu (QM/UM/ASM) v závodu. Pro závody v Čechách a na Slovensku je jmenován jeden zmocněnec pro environmentální management tamních jednatelů. Zástupci jednatelů informují pravidelně jednatele o aktuálním stavu Integrovaného systému řízení. Zástupci závodů se pravidelně blíže domlouvají se zástupci jednatelů a mají právě tak jako mají zástupci jednatelů právo přímluvy u jednatelů právo přímluvy u vedoucího závodu a zástupců jednatelů. Tímto způsobem probíhá také provozní systém zlepšování.

Jelikož máme skupinový certifikát, je každoročně třetina skupiny certifikována, resp. schvalována.

Dodržování environmentálních předpisů a zkoušky

Jednatelé skupiny Wiegel mohou na základě svých dlouholetých zkušeností v oblasti povrchové úpravy využívat různých kontaktů na německé, evropské a částečně mimoevropské informační zdroje ohledně technických a právních novinek.

Zástupci jednatelů mají přístup k různým právním databankám, udržují si odborné vědomosti pravidelným dalším vzděláváním a školením a využívají právě tak kontakty s ostatními zástupci vedení v rámci a mimo skupinu Wiegel. Tak je zmocněnec environmentálního managementu jednatelů členem v EMAS klubu a pravidelně se účastní odborných fór IHK. Díky tomu má skupina Wiegel neustále aktuální informace.

Na pravidelných jednáních v rámci skupiny zmocněnců nebo mezi jednateli a zmocněnci, jednateli a vedoucími oblasti a vedoucími oblastí s vedoucími závodů a při návštěvách v závodech např. za účely školení sděluje správa závodům právní a technické novinky.

Dodržování veškerých předpisů („Legal Compliance“) je každoročně prověřováno v interních auditech zástupci jednatelů. Dále jsou závody pravidelně kontrolovány povolovacími úřady.

Vodoprávní předpisy, resp. technický stav zařízení jsou ověřovány znalcem pro vodní hospodářství v 5letém cyklu. Měření emisí jsou kontrolována v 3letém cyklu akreditovaným institutem pro měření, resp. znalcem pro ochranu proti imisím.

V externím auditu environmentálním ověřovatelem je potvrzován právní soulad. Tento audit probíhá obdobně jako interní audit na základě provozních deníků, zpráv z měření, kontrolních protokolů a záznamů, které závody denně vedou. K nim patří záznamy o stavu plamene hořáků právě tak jako záznamy o diferenčním tlaku filtračního zařízení, parametrech vody pračky, teplot lázní a koncentrací příslušného obsahu a mnoho dalších, takže je kdykoli zabezpečeno dodržení všech hraničních hodnot a intervalů údržby a preventivní údržba a péče o stávající technologii na ochranu životního prostředí. Navíc je pravidelně např. sledována voda z pračky spolu se vzorky z lázní k řízení kvality v laboratoři. I množství látek relevantních v případě havárie je kontrolováno v závodě principem 4 očí správou, resp. centrální laboratoří. Záchytná zařízení žárových zinkoven jsou konstruována tak, aby byla schopna zachytit 100 % všech médií včetně případně vzniklé vody z hašení.

Důležité environmentální předpisy

Závod WSZ podlieha relevantným oblastiam Zákona o ochrane ovzdušia č.137/2010 Z.z.. Prevádzka je povinná odovzdávať pravidelné hlásenia o emisiách, viesť register o používaní škodlivých látok, podliehajú silnejšiemu úradnému dozoru. Právne predpisy pre chemikálie(REACH) sa tiež týkajú tejto prevádzky.

Tak isto pre prevádzku platí zákon č. 128/2015 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárii spôsobených nebezpečnými chemickými látkami.

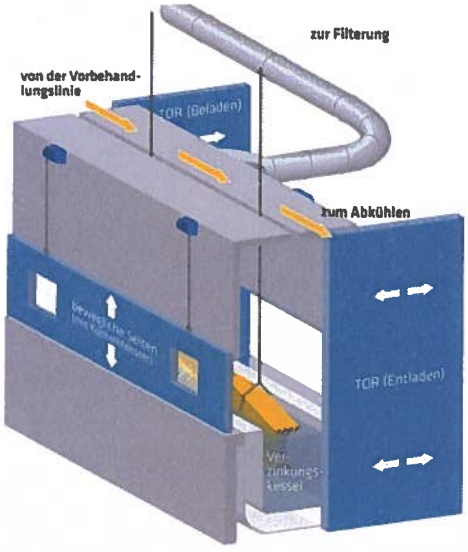
Prevádzka WSZ podlieha zákonu o odpadoch č. 79/2015 Z.z. a povinnosti viesť elektronické záznamy o produkcii a spôsobu likvidácie vzniknutých odpadov.

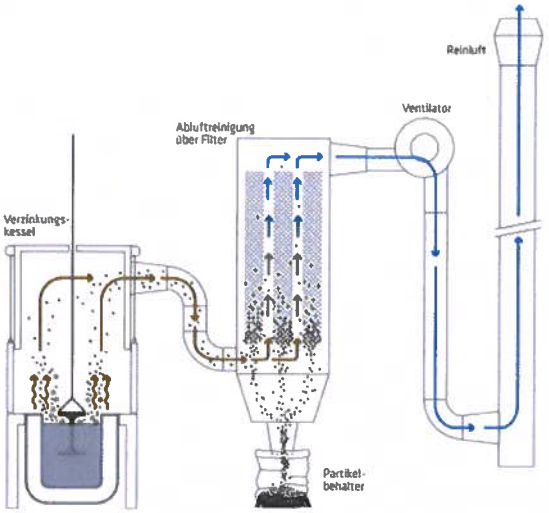
Nejlepší dostupná technika

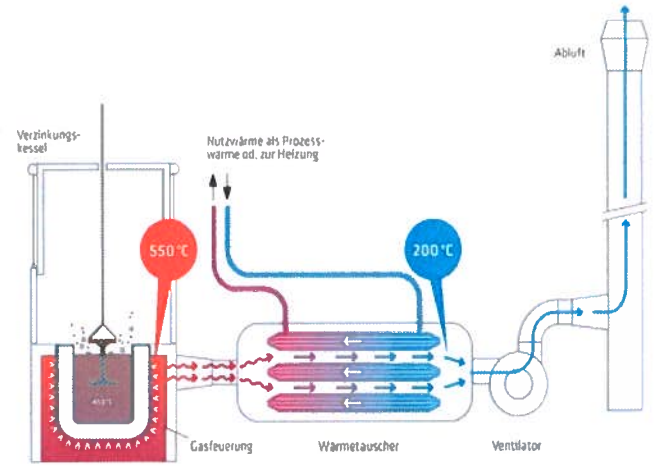
Firemní skupina Wiegel intenzivně usiluje od 80. let o ochranu životního prostředí. Jako jedna z prvních zinkoven vůbec zavedla společnost Wiegel zakrytovanou linku předúpravy, aby se zamezilo rozptýleným emisím.

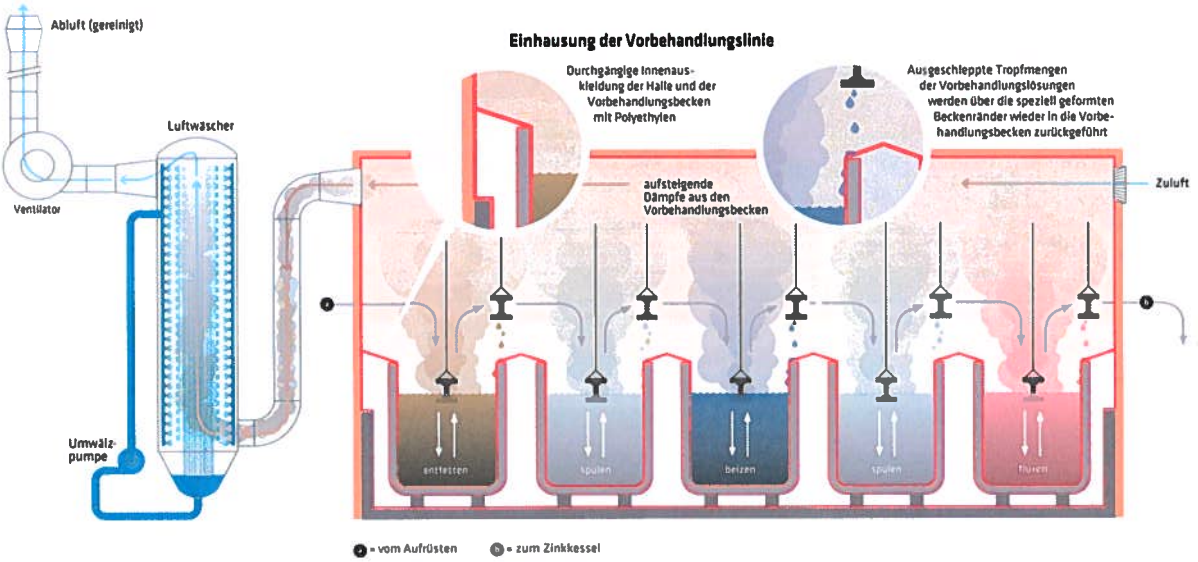
Kromě toho skupina Wiegel kompletně zrealizovala již před 10 lety oddělené moření. Životnost lázní je optimalizována pravidelnou kontrolou procesu v centrální laboratoři, což přispívá k ekonomické výrobě především u používaných látek a vzniku odpadu.

.









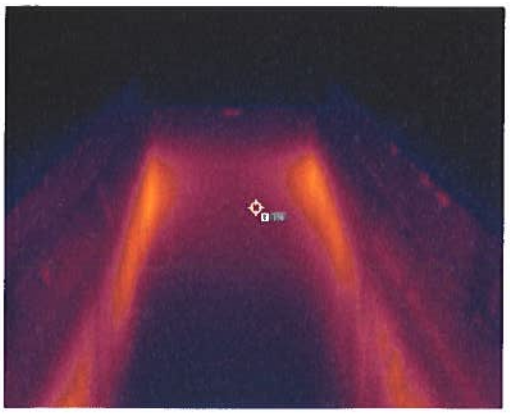
Zakrytování zinkovací lázně s odsáváním a filtrační zařízení jsou právě tak již dlouhou dobu standardem společnosti Wiegel. Mezitím dosáhla naše nová zařízení technické a ekologické úrovně, kterou lze v oboru označit za příkladnou.

Zařízení starší konstrukce jsou sanována nebo nově konstruována. Linky předúpravy nejnovější generace jsou konstruovány tak, že bylo kompletně provedeno oddělení vzduchového prostoru vlastního zinkovacího zařízení a záchytného prostoru, viz obrázek.

Ve všech závodech je filtrován odpadní vzduch ze zinkovací vany, u nových nebo nově konstruovaných zařízení jsou také všechny emise předúpravy čištěny v pračkách vzduchu. Odpadní teplo z topeniště zinkovací vany slouží k vytápění a ohřevu vody. Teplý, vyfiltrovaný odpadní vzduch je u nových zařízení před vyfukováním používán ještě k ohřevu prostoru sušení před procesem zinkování. To přináší snížení vzniku tvrdého zinku a odčerpávání zinkovací lázně. Čerpadla, motory a pohony jsou provozovány s frekvenčními měniči pro úsporu energie. LED technologie je používána v sociálním zázemí a tam, kde je to možné, pro osvětlení haly nebo ve venkovních prostorech.

Zavedením nové technologie topeniště a pece jako pilotního zařízení v souvislosti s výměnou zinkovací vany a pece v Aitrachu a u nového vysokoteplotního zařízení v Trusetalu plní skupina Wiegel i z tohoto hlediska vůdčí roli ve svém oboru.

V tak zvaném pórovém hořáku se používá keramická pěna, ve které je vedena hořlavá směs plynů vzniklá mimo hořák. Následně je směs plynů vedena dále přes tak zvanou vyloučenou zónu, která se skládá z malých pórů. Ty jsou natolik malé, že neumožní hoření a zamezí tak odrazu plamene. Poté, co je směs vedena do reakční zóny, se směs plynu kontrolovaným zapálením ve větších pórech vznítí. Tím se keramická pěna ohřeje a začne žhnout.



Teplo zde vzniklé tepelné energie se následně přenáší sáláním na stěnu vany.

Směs plynu shoří v pórových hořácích téměř stechiometricky, tzn. k tomu účelu se přivádí přesně takové množství kyslíku, které je výpočetně zapotřebí pro kompletní shoření plynu. Nedochází tak již k procesům spalování v prostoru dílčího zatížení jako u běžných hořáků. Díky tomu lze snížit škodlivé emise CO a NOx až o 50 %. Nová technologie topeniště umožňuje také snížení spotřeby plynu.

Kompetence pracovníků

Skupina Wiegel má velký zájem na vzdělávání a zvyšování vědomostí pracovníků. Jsou nabízeny interní kurzy pro vedoucí pracovníky a ve spolupráci s institutem IHK Akademie Koblenz nástavbové vzdělání na odborného pracovníka žárové zinkovny s délkou studia 6 měsíců. První ročník absolvoval v roce 2014, v roce 2019 ukončilo kurz 11 pracovníků.

Dále se uskutečnilo IHK školení vedení personálu, kterého se v roce 2019 zúčastnilo 30 pracovníků.

Pracovníci žárových zinkoven mají navíc možnost projít odborným vzděláním společnosti Wiegel a mohou poté podle stupně vzdělání pracovat ve všech oblastech žárové zinkovny. Vedoucím pracovníkům byla v roce 2019 nabídnuta řada školení, jako např. management času a stresu. Matice školení a kvalifikací, která je stanovována jednateli, předepisuje pro jednotlivé funkce povinná školení, která je nutné absolvovat před převzetím příslušného úkolu.

Cíle skupiny pro uplynulý posuzovaný rok

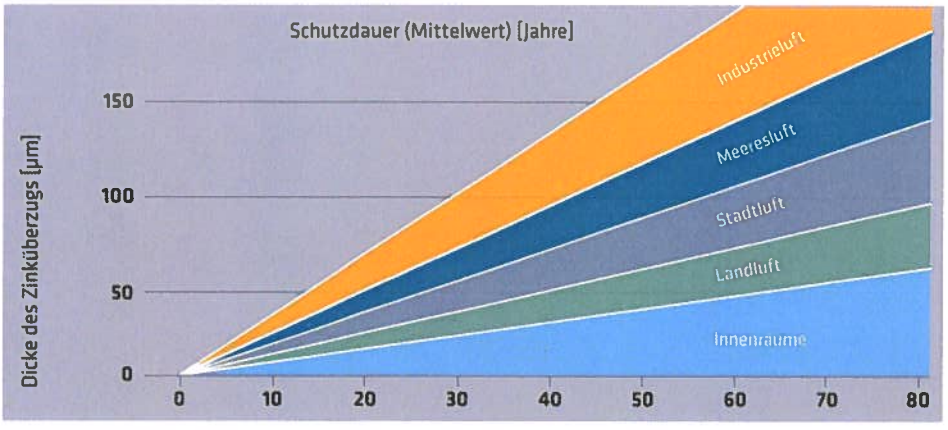
- Optimalizace spotřeby zinku je vždy nejvyšším cílem, proto se většina opatření vztahuje na něj. Například optimalizace odběrů z odčerpávání ze zinkové lázně. Tento cíl se ještě nepodařilo v roce 2019 zcela splnit, a proto je stanoven i nadále pro rok 2020.
- Držet trvale vysoký stav vzdělání u odborných pracovníků Wiegel (vyrovnání fluktuace).
- Plánování pokračování sanace linek předúpravu u starých zařízení. V závodu SGF byla sanace provedena v roce 2019.
- Recertifikace/odborný posudek AMS v WZF, WAF, WBF, WTF, WMF, WGF, WLF, KSZ a WFF a dokonce KPF, přestože nebylo stanoveno jako cíl pro rok 2019.
- Review závodu již vedení závodu ve spolupráci s vedením oblasti zavedlo a má již druhým rokem pozitivní ohlas.
- Průměrná spotřeba zinku skupiny se drží pod 85 %. Bylo dosaženo výsledku 77,7 %.
- Výstavba práškové lakovny v Plankstadtu byla posunuta, plánování žárové zinkovny ve Wernbergu ale pokračuje. IMS v Plankstadtu bylo postaveno a získalo po dokončení certifikaci.
- Výstavba zařízení pro malé díly ve WTF ještě není dokončena.
- Zasílání výsledků externích auditů a měření představitelům vedení jednatelů (MB-GF) nebylo v plném rozsahu prováděno a je třeba na tomto opatření v roce 2020 trvat důsledněji.
- Byl zaveden systém odpadového hospodářství eNATURE, který byl závody také akceptován.
- EMAS byl v závodech WPZ a WFP úspěšně obhájen.
- Vedení zásob spotřebních médií v systému SAP není ještě z personálních důvodů ukončeno.
- Spotřeba plynu skupiny á t se drží pod 80 %.
- Udržet spotřebu elektrické energie skupiny á t pod 88 %.
- Snížit spotřebu nafty skupiny á t opět na 100 %. To vše i přes mezitím provedenou kompletní evidenci všech naftových spotřebičů.
- Udržet výskyt tvrdého zinku skupiny á t pod 80 %.
- Udržet ZBA skupiny á t pod 88 %.

Cíle skupiny pro současný rok 2020

- Kompletní vedení zásob všech médií relevantních pro výskyt poruchy v systému SAP.
- Plánování nového závodu ve Wernbergu.
- Uvedení do provozu nové zinkovny malých dílů v Trusetalu.
- Sanace předúpravy v Aitrachu.
- Výstavba zařízení mokré povrchové úpravy ve Velkém Meziříčí.
- Sanace závodu v Echingu.
- Další vzdělávání odborných pracovníků Wiegel.
- Recertifikace bezpečnosti a ochrany zdraví při práci závodů WKF, WPF, WWF, SGF a WHF.
- Držet spotřebu plynu a elektrické energie pod 80 %.
- Držet spotřebu nafty pod 120 %, i když trh vyžaduje dopravu ve větším rozsahu.
- Snížit podíl tvrdého zinku na 77 %.
- Snížit ZBA (odčerpávání zinkové lázně) na 81,5 %.

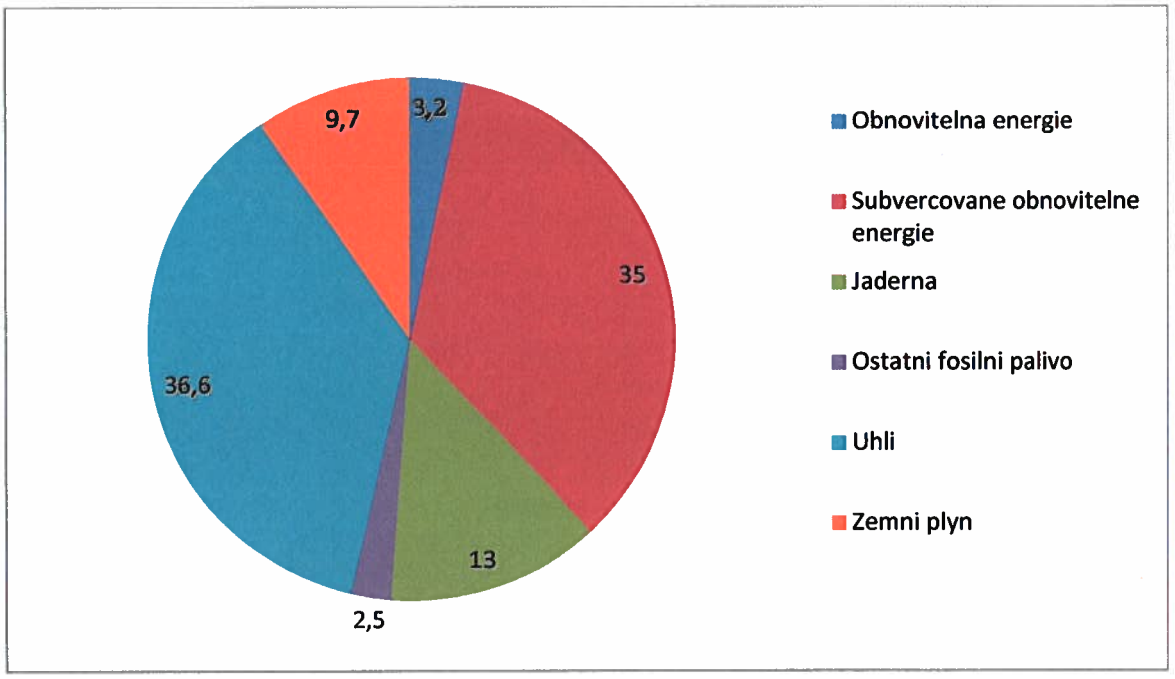
Environmentální aspekty

V roce 2019 nechala skupina Wiegel provést na základě schválených údajů roku 2018 verifikaci CO_2 úspor žárovým zinkováním u skupiny Wiegel od firmy B.A.U.M. Consult GmbH. Ta potvrdila náš dosavadní výpočet, že žárovým zinkováním dochází k úspoře CO_2. Přesněji řečeno, zamezí se přibližně 0,885 t CO_2 na tunu oceli.



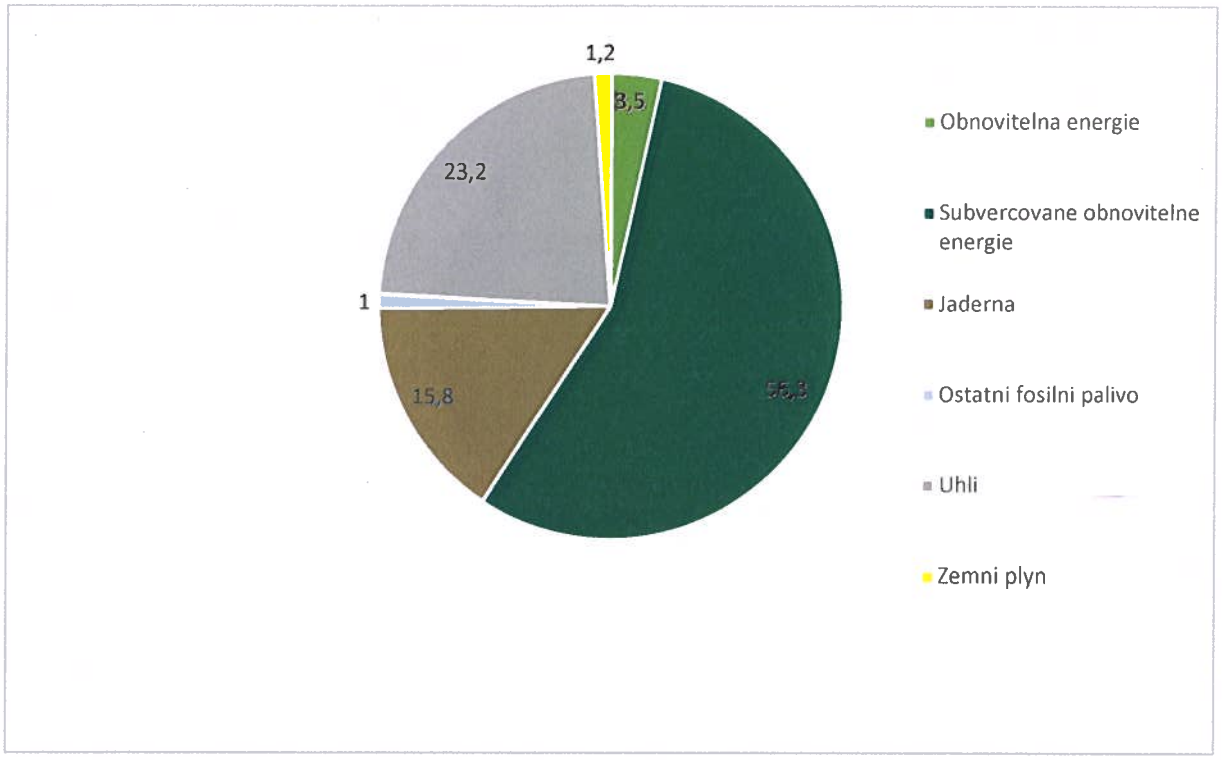
Povrchovou úpravou oceli se prodlužuje její životnost o faktor cca 2. Při vysokém stupni ochrany, viz vyobrazení výše, by došlo dokonce k ještě vyšší úspoře. Vycházíme však z cca 60 let životnosti. Z množství cca 350.700 t pozinkovaného v roce 2019 se tak vypočte úspora CO_2 v množství 310.400 t.

Skupina Wiegel odebírala v posuzovaném roce následující německou strukturu elektrické energie: Údaje se vztahují k roku 2018, jelikož údaje roku 2019 nejsou k dispozici.

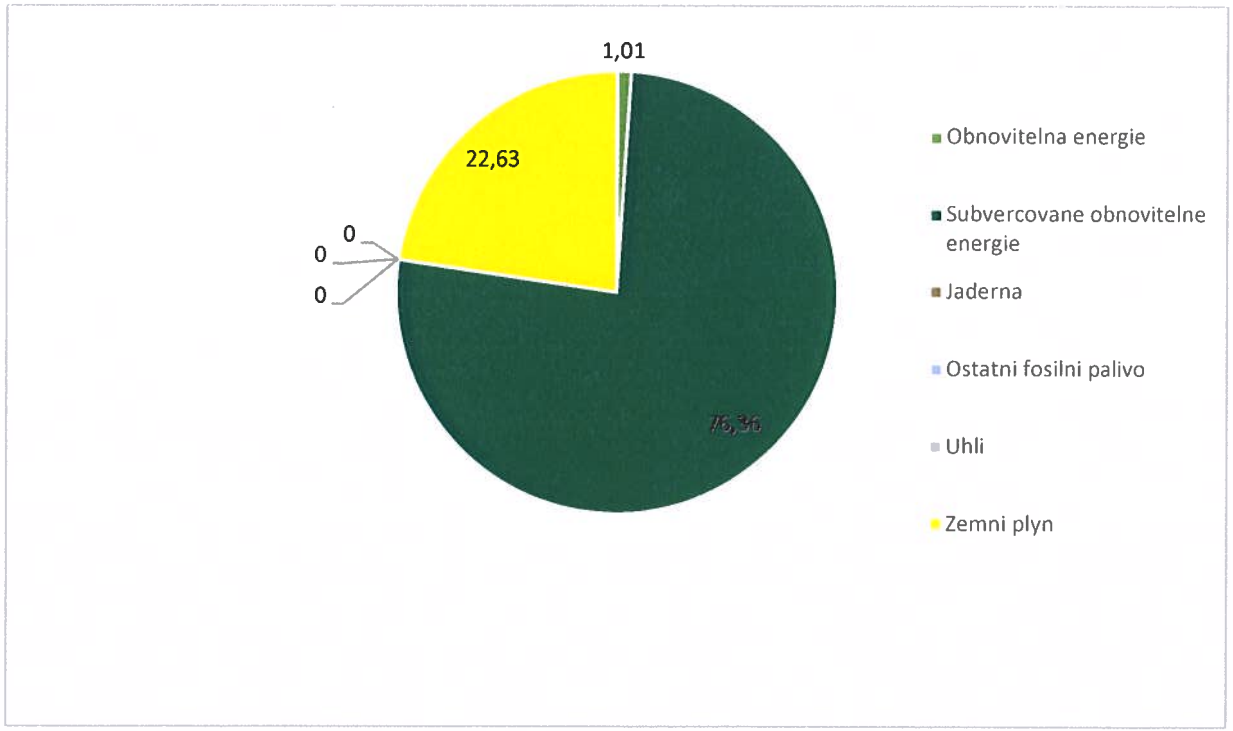


Faktor CO_2 se zvýšil změnou dodavatele z 248 na 421 g/kWh.

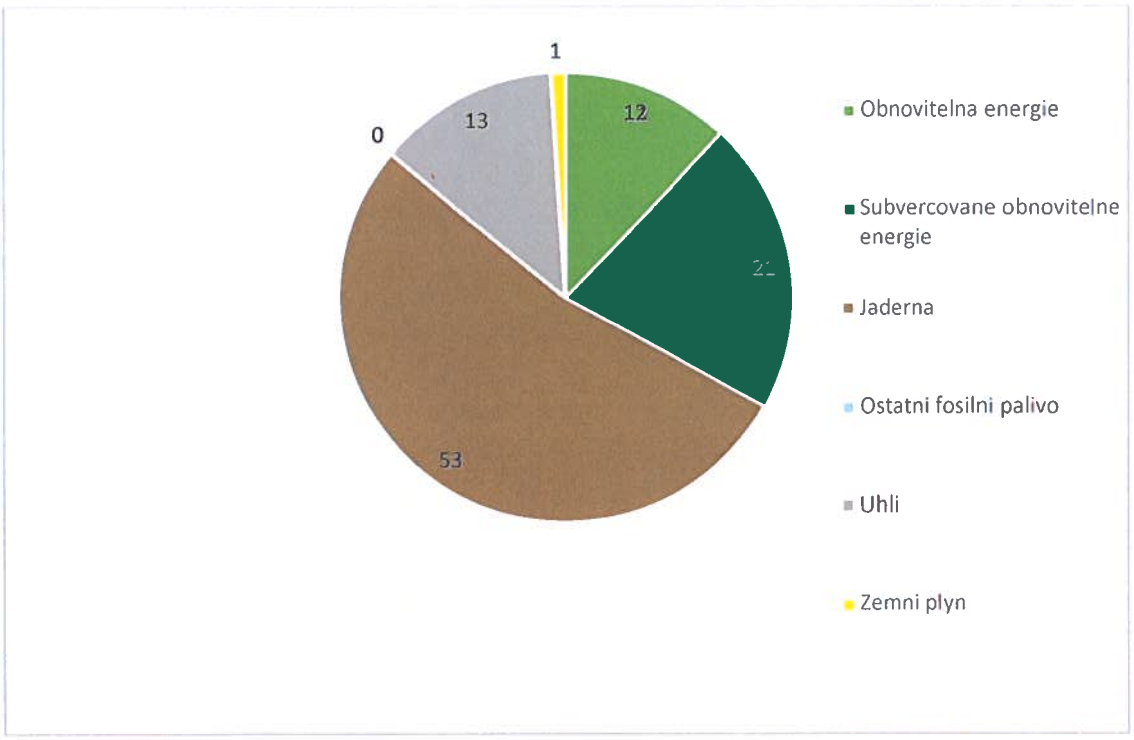
Firma Wiegel použila v posuzovaném roce následující českou strukturu elektrické energie:



Firma Wiegel použila v posuzovaném roce následující rakouskou strukturu elektrické energie:



Firma Wiegel použila v posuzovaném roce následující slovenskou strukturu elektrické energie:



Přehledná tabulka k představení environmentálních aspektů

K tomu náležející specifické ukazatele pro každý závod jsou představeny v kapitole environmentálních ukazatelů a environmentálních cílů závodu.

Hodnocení **Environmentální aspekt (přímý/nepřímý)**	Environmentální aspekt u Wiegel- vyskytuje se	Zákonné předpisy – vyskytují se	Má environmentální aspekt u Wiegel význam pro životní prostředí	Závažný aspekt - kategorie	Dotčená zařízení/činnosti	Opatření	Ukazatel
Emise plynů způsobující skleníkový efekt	ano	ano	ano	A	topeniště zinkovací vany doplňkový hořák spotřeba el. energie	ano	ano
Emise škodlivých látek	ano	ano	ne	nezávažný aspekt	VZL, VBL	ne	ne
Odpadní vody	ano	ano	ne	nezávažný aspekt	sociální zázemí	ne	ne
Nebezpečné odpady	ano	ano	ano	A	VZL, VBL	ano	ano
Ne nebezpečné odpady	ano	ano	ano	A	VZL	ano	ano
Využívání půdy	ne	ano	ne	aspekt se nevyskytuje	celý závod	ne	ne
Znečištění půdy	ne	ano	ne	nezávažný aspekt	VBL	ne	ne
Spotřeba vody	ano	ne	ano	B	VBL	ano	ano
Spotřeba plynu	ano	ano	ano	B	VZL, pec na vyhřívání	ano	ano
Spotřeba el. energie	ano	ne	ano	A	celý závod	ano	ano
Nakládání s nebezpečnými látkami	ano	ano	ne	nezávažný aspekt	VBL/VZL/ povr. úprava	ne	ne
Spotřeba surovin	ano	ano	ano	A	VBL/VZL/ povr. úprava	ano	ano
Spotřeba pomocných prostředků	ano	ne	ne	nezávažný aspekt	údržba	ne	ne
Otřesy	ne			aspekt se nevyskytuje	obrátka materiálu	ne	ne
Zápachy	ano	ano	ne	nezávažný aspekt	VBL, VZL	ne	ne

Hodnocení **Environmentální aspekt (přímý/nepřímý)**	Environmentální aspekt u Wiegel- vyskytuje se	Zákonné předpisy – vyskytují se	Má environmentální aspekt u Wiegel význam pro životní prostředí	Závažný aspekt - kategorie	Dotčená zařízení/činnosti	Opatření	Ukazatel
Hluk (vnější účinek)	ano	ano	ne	nezávažný aspekt	obrátka materiálu	ne	ne
Emise prachu	ano	ano	ne	nezávažný aspekt	VZL	ne	ne
Doprava (zboží/ služby)	ano	ne	ano	B	obrátka materiálu	ne	ano
Riziko havárií životního prostředí	ano	ne	ano	B	obrátka materiálu média	ne	ne
Dopady na biodiverzitu	ne			aspekt se nevyskytuje		ne	ne
Aspekty vztahující se na produkty (Posouzení životního cyklu)	ano	ne	ano	B	materiál zákazníka	ne	ne
Kapitálové investice, poskytování úvěrů, služby pojišťovnictví	ne			nezávažný aspekt		ne	ne
Nové trhy	ne			aspekt se nevyskytuje		ne	ne
Výběr a složení služeb	ne			nezávažný aspekt		ne	ne
Rozhodování pro plánování a správu	ne			nezávažný aspekt	novostavby/ sanace	ne	ne
Složení produktové nabídky	ne			aspekt se nevyskytuje		ne	ne
Chování subdodavatelů k životnímu prostředí	ano	ne	ne	nezávažný aspekt	spedice, likvidace	ano	ne
Vliv činnosti dodavatelů na životní prostředí	ano	ne	ne	nezávažný aspekt		ano	ne
Doprava (pracovníci)	ano	ne	ano	B	pracovní cesty	ne	ano

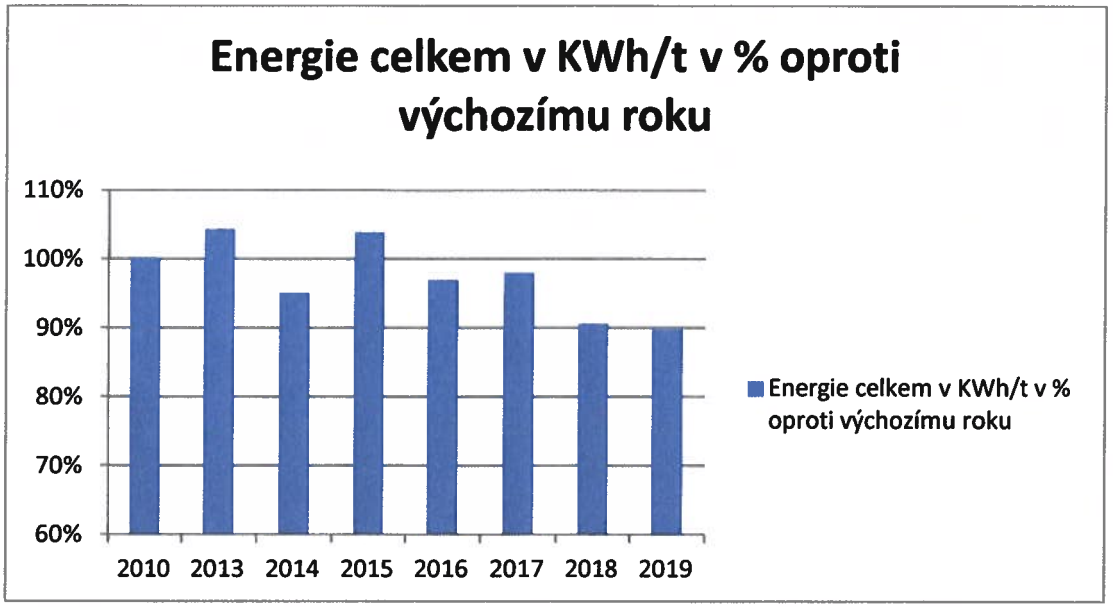
Hodnocení						
	ano	ano	ano	závažný aspekt-kategorie A	nutné	ano
	ano	ne	ano	závažný aspekt-kategorie B	nutné	ano
	ano	ne	ne	nezávažný aspekt	není nutné	ne
	ano	ano	ne	nezávažný aspekt	není nutné	ne
	ne			aspekt se nevyskytuje	není nutné	ne

Vliv činnosti skupiny na životní prostředí

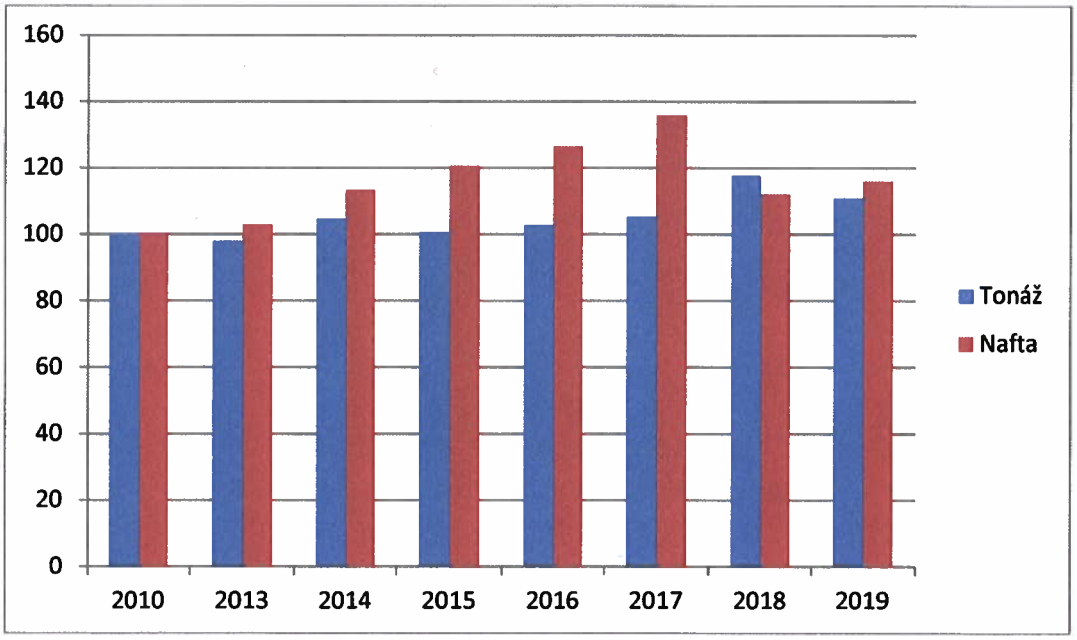
V posuzovaném období roku 2019 učinila skupina Wiegel tato environmentální opatření, resp. dosáhla těchto cílů.

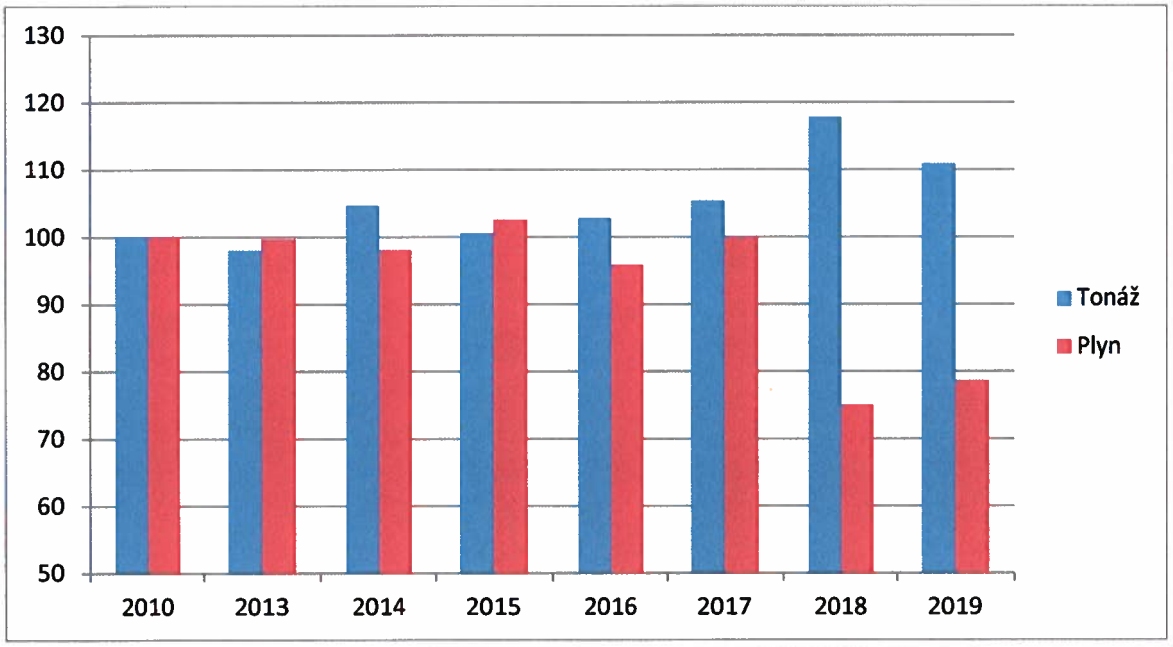
- Odběr ZBA bude i v roce 2020 dále optimalizován.
- Vzdělávání odborných pracovníků Wiegel se v závodech zúčastnilo mnoho pracovníků. Podíl se proškolených pracovníků se zvýšil ze 1,20 na 1,206, je však stále ještě pod hodnotou roku 2016/2017. Při hodnotě 2 by dosáhli všichni pracovníci odborného vzdělání. Vzdělávání bude pokračovat v roce 2020.
- Byla ukončena sanace linky předúpravy v Großostheimu.
- Byla provedena recertifikace managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- Bylo úspěšně zavedeno review závodu. Existuje však ještě potenciál pro zlepšení při vyhodnocování cílů a diskuzi. K tomu bude v roce 2020 zorganizováno školení. Závod na práškové lakování v Plankstadtu se předběžně nebude stavět. Zařízení na zinkování malých dílů v Trusetalu bude uvedeno do provozu v roce 2020.
- Některé externí audity byly zaslány vedení. Závody byly našimi zákazníky hodnoceny po celou dobu pozitivně, speciálně v environmentální oblasti.
- Byl úspěšně zaveden program eNATURE. Nyní lze elektronicky spravovat všechny odpady. Vedení zásob všech médií v systému SAP ještě nepokročilo do fáze realizace.
- V závodech WPZ a WFP byl úspěšně obhájen EMAS.
- Podíl tvrdého zinku byl snížen na 77,06 % a odčerpávání zinkové lázně (ZBA) se snížilo na 81,78 %.
- Celková spotřeba energie á t s hodnotou 89,87 % klesla pod spotřebu roku 2010. Pozinkovali jsme cca 111 % tun, avšak spotřebovali pouze 78,66 % plynu a 79,81 % elektrické energie. V součtu elektrické energie a plynu činí spotřeba roku 2019 hodnotu 89,87 %.

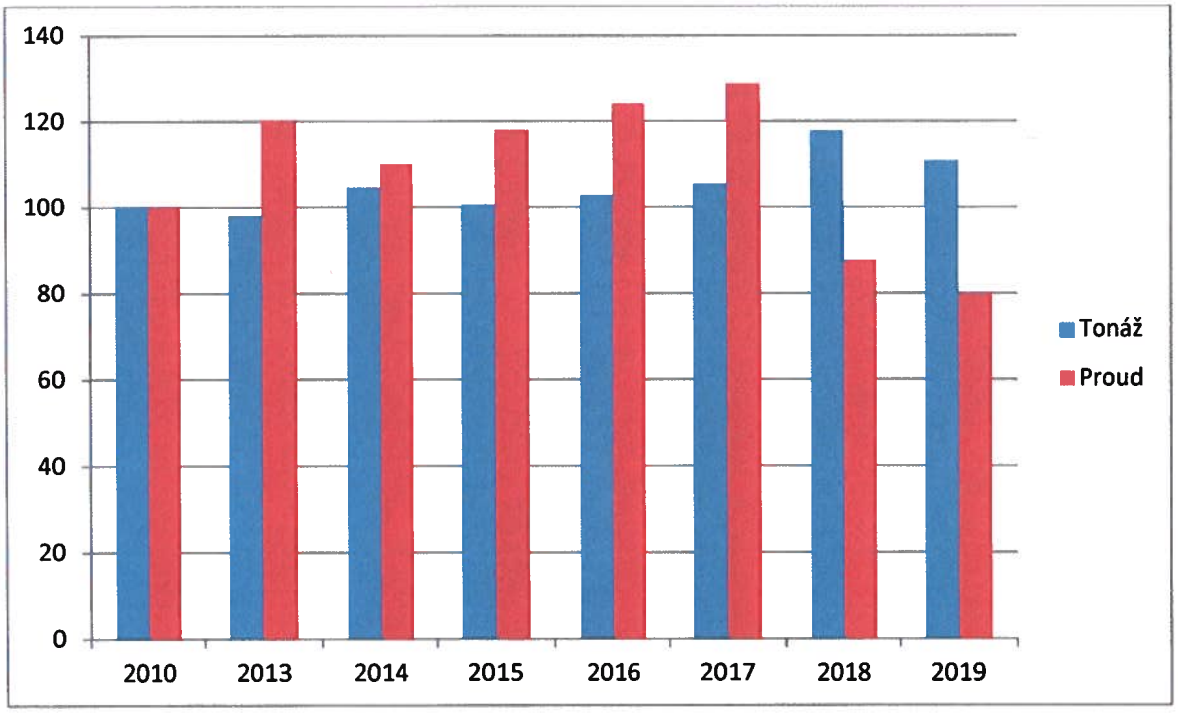
Následující grafy ukazují ukazatel spotřeby á t v porovnání s rokem 2010 a pozinkované množství v porovnání s rokem 2010.

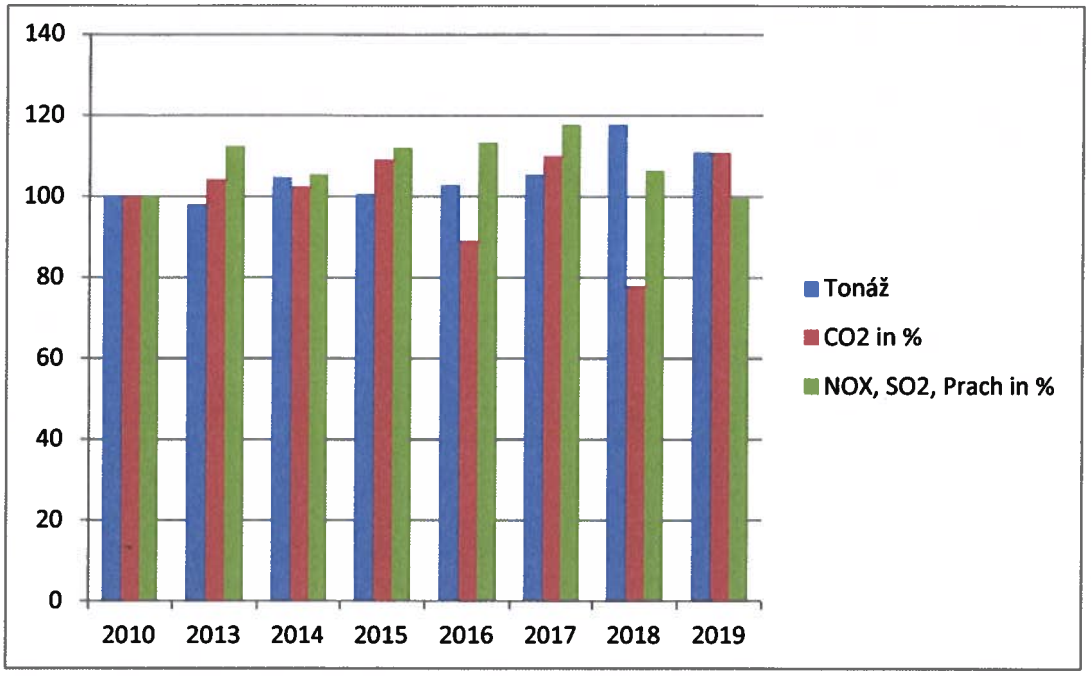


- Cíl dosáhnout spotřeby zinku á t ve výši 96 % vůči roku 2010 byl hodnotou 82,53 % výrazně překročen.
- Spotřeba nafty je v poměru s pozinkovaným množstvím. Spotřeba ale nadměrně stoupla na 115,91 %. To je částečně dáno tím, že v porovnání s předchozím rokem nižší množství způsobilo horší vytížení rozvozových tras a současně byla v roce 2019 poprvé kompletně shromážděna veškerá data spotřeby nafty (vysokozdvižné vozíky, osobní a nákladní vozy).




130
120
110
100
90
80
70
60
50
2010
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
Tonáž
Plyn

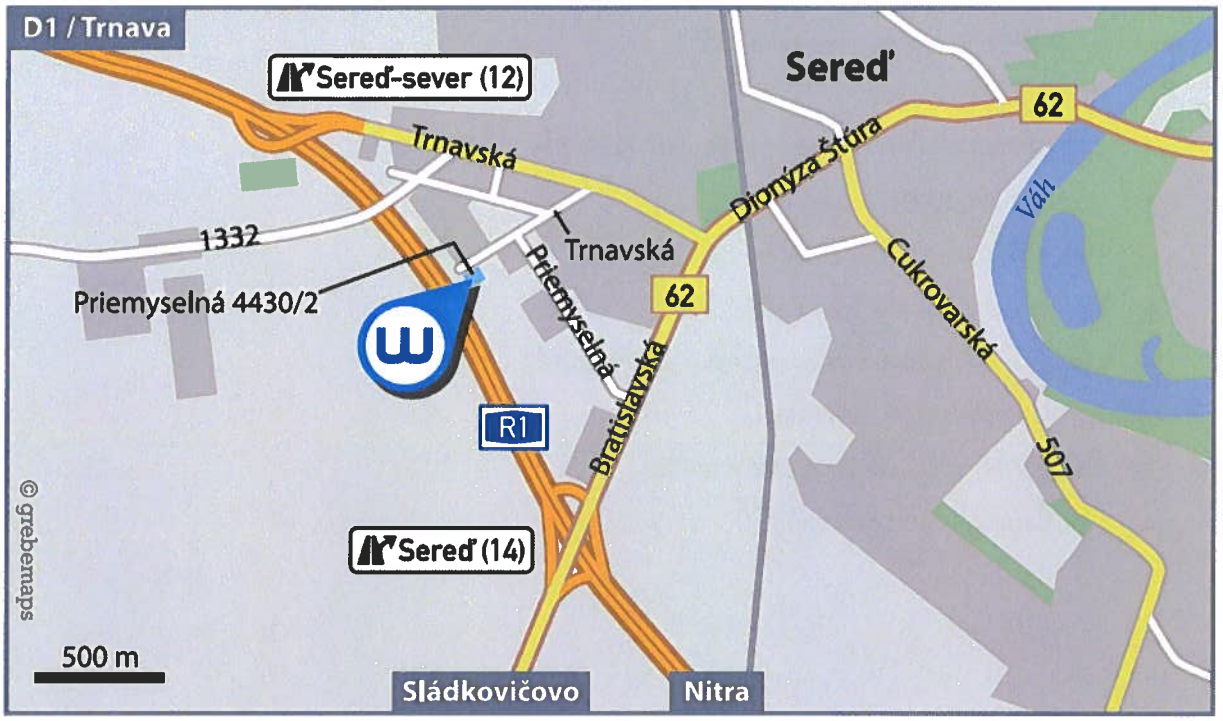

140
120
100
80
60
40
20
0
2010
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
Tonáž
Proud



Nárůst emisí vyplývá z toho, že došlo ke změně dodavatele elektrické energie. S tím spojené zhoršení u faktorů emisí má za následek nárůst i přes opětovnou úsporu spotřeby.

Popis místa závodu

Závod Wiegel Sereď (WSZ) zaměstnával průměrně v posuzovaném období cca 43 pracovníků a je provozován od roku 2008. WSZ se nachází v průmyslové zóně a nemá tak problém s emisemi hluku, viz výřez mapy.



Nejbližší obytná zástavba sousedí severně s průmyslovou zónou. Svod vody zajišťuje Váh na východě.

Je zpevněno 38 % areálu závodu. Nezpevněnou plochu tvoří ze 100 % travnatá plocha a jednotlivé stromy.

Neexistuje nebezpečí povodní/záplav.

Závod WSZ má zinkovací vanu o délce 7 m a podléhá IED směrnici a tím úřednímu dohledu.

Bezpečnostní listy k látkám uvedeným v tomto environmentálním prohlášení si lze vyžádat v závodu a nahlédnout zde do nich.

Přepravu nebezpečného nákladu zajišťovanou závodem představuje výlučně odvoz odpadu. U environmentálních ukazatelů je uvedena třída nebezpečného nákladu. Před každým opuštěním areálu závodu jsou prováděny a dokumentovány kontroly vozidel.

V roce 2019 nebyly na závodu provedeny žádné změny.

Interní audit se uskutečnil dne 03.04.2019.

Vlastní kontrola zařízení se provádí dle plánu údržby a servisu a na základě každodenních obchůzek údržby a představitele vedení závodu.

Poslední kontrola zařízení ze strany úřadu byla provedena 12.10.18. Nebyly zjištěny žádné závady.

Poslední kontrola zařízení odbornou firmou pro vodní hospodářství se uskutečnila v roce 2019.

Poslední externí audit proběhl bez výtek.

Poslední měření emisí bylo provedeno v roce 2014. Byly dodrženy všechny hraniční hodnoty.

Environmentální ukazatele a cíle závodu

Podle typu výroby mohou ukazatele především u likvidace velmi silně kolísat. Jelikož mají skupiny produktů, vytížení, tloušťka vrstev u zboží zákazníků silný vliv na spotřeby, mohou se tyto v rámci ročních srovnání podstatně lišit.

Na základě uspořených nákladů na životní prostředí a dosažení cílů posuzovaného roku byly závodem stanoveny následující environmentální cíle:

- Snížit spotřebu zinku na 85,50 %.
- Udržet spotřebu elektrické energie pod 120,85 %.
- Snížit spotřebu plynu na 111,26 %.
- Udržet výskyt tvrdého zinku na 86,22%.
- Udržet spotřebu nafty pod 146,18 %.
- Udržet odčerpávání zinkovací lázně (ZBA) pod 61,00 %.

Z toho vyplývají následující opatření:

- Dále zvyšovat kvalifikaci zaměstnanců.
- Další optimalizace procesů.

Dle environmentálních ukazatelů závodu byla nakoupena, respektive likvidována následující množství.

Zobrazení v procentech vůči referenčnímu roku 2011.

Ukazatel v t oceli, resp. m^2 u práškových lakoven	ROK 2019	Cil v %	Srovnání 2018	Srovnání 2017	Srovnání 2016	Srovnání 2015	Srovnání 2014
Spotřeba Zn referenční rok 2010	86,01	86,38	86,41	84,20	85,65	87,48	88,60
Zn- Alu	12,50		12,50	43,75	18,75	56,25	62,50
Bismut	100,70		157,57	121,10	95,13	38,53	154,47
Chlorid zinečnatý* referenční rok 2013	132,44		182,56	44,65	83,50	184,95	186,54
Chlorid amonný	88,14		105,45	31,22	73,01	129,77	149,89
Flux podvojná sůl* referenční rok 2016	0,00		23,98	100,00	100,00	0,00	0,00
Oxid zinečnatý*	72,63		76,80	16,28	78,45	70,48	98,40
Amoniak *	193,67		67,22	67,44	1784,78	0,00	0,00
Nová kyselina* referenční rok 2013	77,25		115,67	73,73	97,93	75,69	91,07
Odmašťování*	43,88		46,76	58,99	79,14	83,45	66,19
Spotřeba plynu/kWh	111,26	96,09	98,09	100,59	97,81	93,72	92,79
Spotřeba elektrické energie/kWh	120,85	138,24	132,59	160,79	112,58	105,36	108,76
Spotřeba nafty **	43,85	146,18	40,86	48,84	49,83	47,84	52,82
Spotřeba vody celkem	104,80		86,85	87,14	93,34	92,74	98,58
Voda linka předúpravy	81,87		7,92	8,98	9436,84	0,00	0,00
Voda NBL	9,17		27,19	17,65	53,48	69,92	79,82
Voda sociální zázemí na pracovníka	10,95		43,07	41,05	40,38	24,99	18,23
Vznik popeloviny (ZBA) vč. strusky*** referenční rok 2010	60,67	80,26	56,02	45,59	55,22	53,13	67,09
Prach z filtrů*	339,16		244,02	132,45	200,22	153,23	204,98

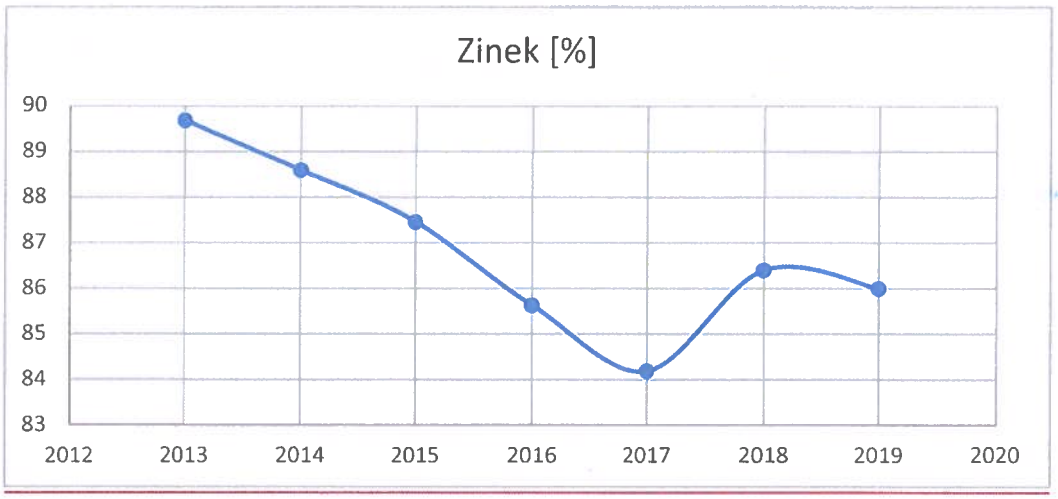
Ukazatel v t oceli, resp. m^2 u práškových lakoven	ROK 2019	Cil v %	Srovnání 2018	Srovnání 2017	Srovnání 2016	Srovnání 2015	Srovnání 2014
Vznik tvrdého zinku referenční rok 2010	86,22	69,73	69,73	73,28	80,17	87,68	82,67
Stará kyselina celkem*	52,53		142,47	75,95	112,29	94,97	97,81
Mořidlo zinek-železo*	n. b.		n. b.	n. b.	n. b.	n. b.	n. b.
Mořidlo železa*	n. b.		n. b.	n. b.	n. b.	n. b.	n. b.
Starý papír	46,48		2,50	n. b.	62,76	63,60	65,36
Ostatní odpad	6,02		754,96	870,53	313,89	871,82	2998,45
Odpadní dřevo	100,00		100,00	n. b.	n. b.	n. b.	n. b.
Šrot	172,53		74,47	87,04	88,59	65,38	94,78
Doprava pracovníků v % počet pracovníků, kteří dojížději osobním vozem	86		90	90	50,00	34,48	60,00

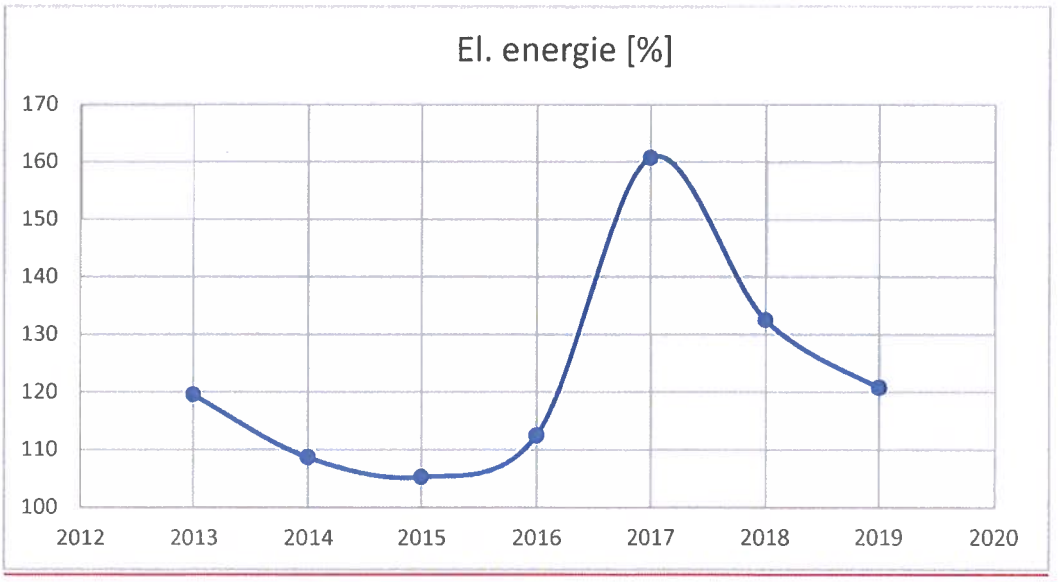
* Nebezpečný náklad třida 8, **třída 3, *** třída 9

CO_2 g/t, resp. m^2 referenční rok 2013	73,44		72,22	78,63	80,80	80,11	80,68
SO_2, NO_x a jemný prach g/t, resp. m^2 referenční rok 2013	101,02		113,48	132,70	93,88	87,90	90,65

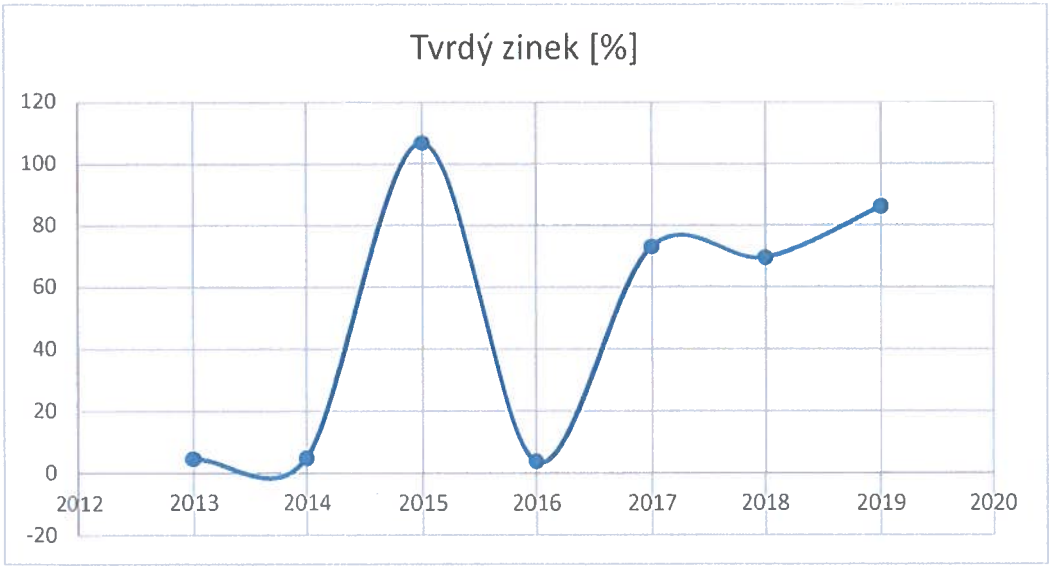
Další emise relevantní pro klima se nevyskytují.
V roce 2019 byly až na 5,595 t všechny vzniklé odpady recyklovány.

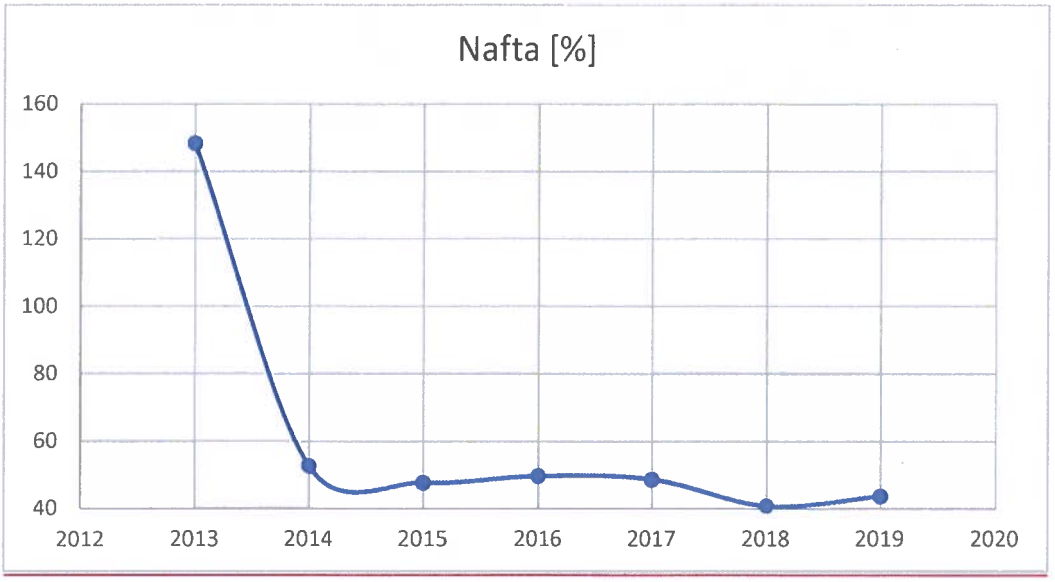
Vliv činnosti organizace na životní prostředí

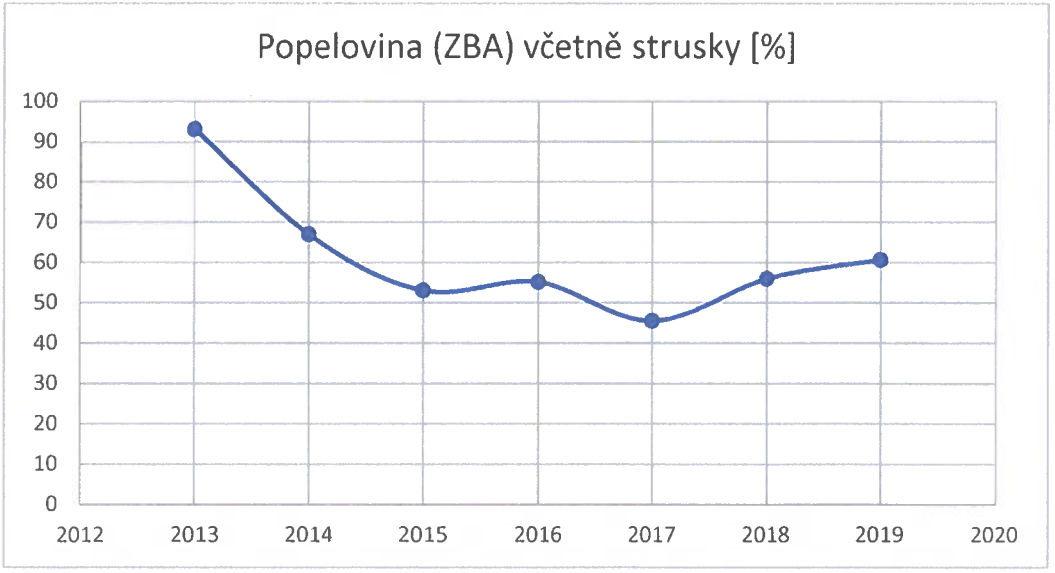




Plyn [%]
120
110
100
90
80
70
60
2012
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
2020


Tvrdý zinek [%]
120
100
80
60
40
20
0
-20
2012
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
2020





Z cílů závodu stanovených pro posuzované období se podařilo splnit následujíci:

- Došlo ke snížení spotřeby zinku i elektrické energie a nafty.
- Odčepávání zinkovací lázně bylo udrženo také pod cílovou hodnotou.

Cíle pro spotřebu plynu a výskyt tvrdého zinku nebyly splněny z důvodu přesunu podílu těžkého materiálu na zámečnické zboží.

Celkově bylo možné dosažením cílů uspořit podle údajů závodu náklady na životní prostředí ve výši cca 21200,- €.

Pozvánka k dialogu

Informace zveřejněné v tomto environmentálním prohlášení byly sestaveny s největší péčí a odpovídají skutečnosti. Environmentální prohlášení si lze stáhnout na internetu na adrese www.wiegel.de u jednotlivých závodů. V případě otázek, podnětů nebo kritiky se obraťte prosím na zmocněnce pro environmentální management skupiny: C. Blank, Hans-Bunte-Str. 25, 90431 Norimberk.

Telefon: 0911-32420-315 E-Mail: labor@wiegel.de

Environmentální prohlášení

Příští konsolidované environmentální prohlášení bude předloženo ke schválení nejpozději v listopadu 2021.

V meziobdobí bude vypracována každoroční aktualizace environmentálního prohlášení a předložena ke schválení environmentálnímu ověřovateli.

Environmentální ověřovatel/organizace

Environmentálním ověřovatelem/organizací byl stanoven:

Reinhard Mirz (číslo akreditace DE-V-0260)

Intechnica Cert GmbH environmentální organizace (číslo licence DE-V-0279)

Ostendstr. 181

90482 Norimberk

Prohlášení platnosti

Podepsaný, Dipl.-Phys. Reinhard Mirz, environmentální ověřovatel s číslem akreditace DE-V-0260, akreditovaný nebo certifikovaný pro obor 25.61 nebo 25.11 (WPP a TKS výroba kovových konstrukcí) zušlechťování povrchů a tepelné opracování (NACE-Code Rev. 2) potvrzuje, že ověřil, zda závod WSZ splňuje, jak je uvedeno v konsolidovaném environmentálním prohlášení, všechny požadavky nařízení (EG) 1221/2009 Evropského parlamentu a Rady ze dne 28.08.2017 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a o změně nařízení Rady (EU) 2017/1505 ze dne 19.12.2018.

Podpisem tohoto prohlášení potvrzujeme, že

- ověření a schválení byly provedeny v plném souladu s požadavky nařízení (ES) 1221/2009 a změnového nařízení 2017/1505 a 2018/2026
- výsledek posouzení a ověření potvrzuje, že neexistují žádné doklady o nedodržení platných environmentálních předpisů,
- data a údaje environmentálního prohlášení organizace/místa podávají věrohodný a pravdivý obraz veškerých činností organizace/místa v rámci oboru uvedeného v environmentálním prohlášení.

Norimberk, dne 02.07.2020