

SCHAEFFLER



Vyhlásenie k životnému prostrediu

Správa životné prostredie a bezpečnosť
Kysucké Nové Mesto 2015



Obsah

VYHLÁSENIE K ŽIVOTNÉMU PROSTREDIU KYSUCE 2015

Všeobecná časť

■■■	Predslov	3
	Príhovor spoločníkov	3
	Predslov predsedu predstavenstva	5
	Schaeffler AG	6
	Odvetvia	6
	Faktory úspechu	8
	Značky	8
	Kódex podnikateľského správania pre zodpovedné riadenie podniku	10
	Celosvetová environmentálna ochrana	12
	Environmentálna politika a politika bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci podnikateľskej skupiny Schaeffler	13
	Environmentálna komunikácia	14
	Udelenie ceny ŤkoGlobe 2011 pre Maria-Elisabeth Schaeffler	15
	Ekologické výroby	16
	Sociálna zodpovednosť	17

Miestna časť

■■■	Sídlo	18
	INA Kysuce, spol. s r.o. sa predstavuje	18
	Produkty vyrábané v INA Kysuce, spol. s r.o.	20
	Zmeny v závode	23
■■■	Účinky na životné prostredie	27
	Environmentálne vplyvy	27
	Nepriame environmentálne vplyvy	34
■■■	Zdravie a bezpečnosť	35
	Manažment pre núdzové prípady, rizikový manažment	35
	Požiarina ochrana	36
	Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci	37
	Sociálny program INA Kysuce, spol. s r.o.	40
■■■	Ukazovatele životného prostredia	42
	Kľúčové ukazovatele podľa EMAS III	43
	Vstupy	45
	Výstupy	49
■■■	Ciele a program	52
	Čo sme dosiahli	52
	To si plánujeme	54
■■■	Vyhlásenie environmentálneho overovateľa o overovaní a validácii	55

Príhovor spoločníkov

Vážené dámy, vážení páni,

firma Schaeffler je so svojimi značkami INA, LuK a FAG podnik, ktorý má v rámci dodávateľského priemyslu pre všetky renomované automobilky a pre zákazníkov z rôznych priemyselných odvetví vedúce postavenie v oblasti technológie na svete.



Georg F. W. Schaeffler | Maria-Elisabeth Schaeffler

Ako úspešný rodinný podnik myslí a koná Schaeffler dlhodobo a je tak orientovaný na trvalý úspech, ktorý zohľadňuje všetky oblasti celosvetových podnikateľských aktivít.

S ohľadom na inovačnú silu, kvalitu produktov a procesov, spoľahlivosť dodávok, ako aj rozvoj rastu, ktorý zaistuje vysoké investície pre úspešné inovácie, si Schaeffler trvale stanovuje náročné ciele. Súčasne tradične kladieme vysoký dôraz na spojenie ekonomického úspechu so zodpovedným konaním, a to voči našim zákazníkom, ako aj voči životnému prostrediu a našim pracovníkom.

Popri celosvetovom dodržiavaní pravidiel správania pre zodpovedné a čestné vedenie obchodu a podniku patrí ochrana životného prostredia a bezpečnosť práce vo všetkých našich závodoch k našim princípom a cieľom podnikania.

Schaeffler zohľadňuje ochranu životného prostredia vo všetkých procesoch: od vývoja cez nákup a výrobu až po likvidáciu. Energia, voda a materiály sa používajú úsporne a šetrne. Vzniku odpadov sa zabraňuje opätovným použitím materiálov vo výrobe vždy tam, kde je to možné, alebo ich recykláciou.

V tradícii rodinného podniku má zodpovednosť voči zamestnancom, ktorí sú garantom úspechu podniku, vysokú hodnotu. Celosvetové dodržiavanie vysokých štandardov, ako aj pravidelné analýzy pracoviska zaručujú všetkým pracovníkom vysokú mieru ochrany zdravia a istotu na pracovisku. Sme presvedčení, že fungujúci integrovaný manažment ochrany životného prostredia a bezpečnosti práce na pozadí našej globálnej zodpovednosti výrazne prispieva k udržateľnosti rozvoja nášho podniku v budúcnosti.

Aj s našimi inovatívnymi produktmi preberáme zodpovednosť za zdoľávanie kľúčových problémov budúcnosti, a to vytváraním a ponúkaním riešení, ktoré prispievajú k zníženiu množstva vypúšťaných škodlivých látok u automobilov a k zvyšovaniu energetickej efektivity automobilov a strojov.

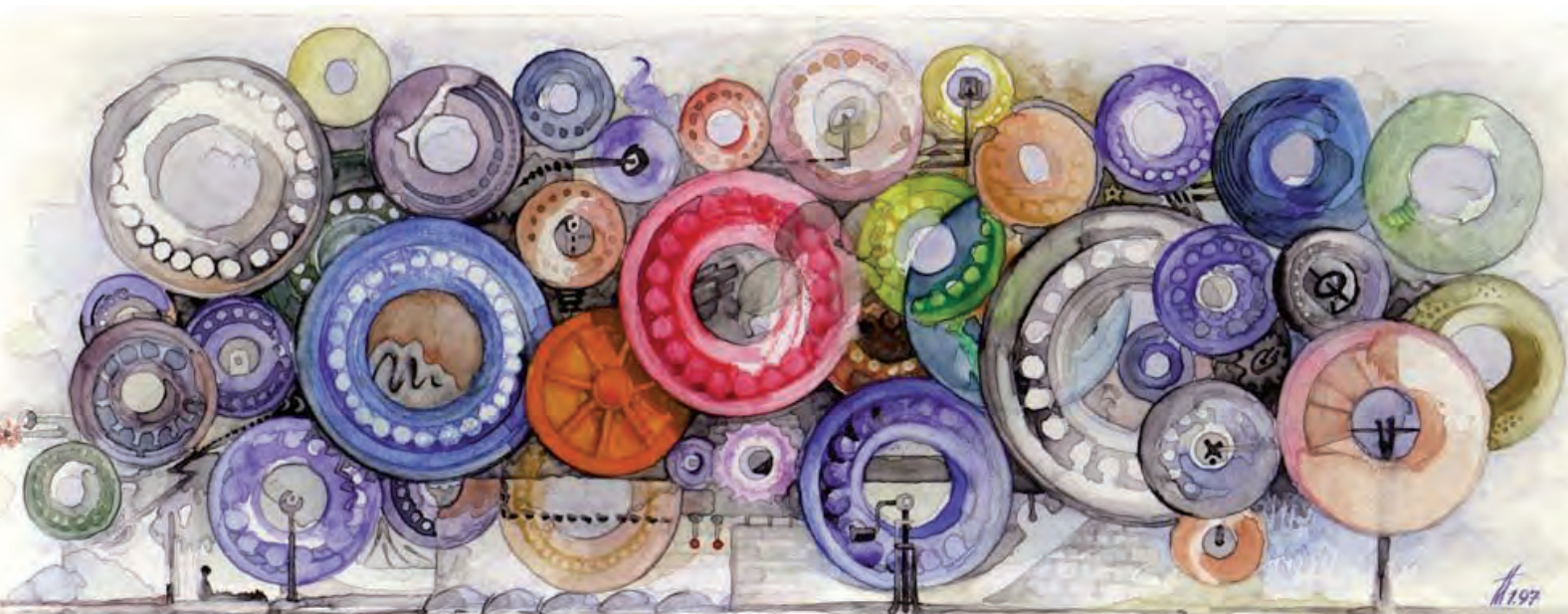
Táto správa životného prostredia a bezpečnosti práce dokumentuje, že firma Schaeffler úspešne spája hospodárnosť a environmentálnu znášanlivosť, ako aj zohľadnenie sociálnych faktorov v rámci podniku, ako aj mimo neho.

Vaša

Maria-Elisabeth Schaeffler

Váš

Georg F. W. Schaeffler



Predslov predsedu predstavenstva

*Podľa nášho presvedčenia existuje len
jedno životné prostredie, a to je globálne...*

Firma Schaeffler spája tri veľké značky INA, LuK a FAG pod jednou strechou. S viac ako 78.500 zamestnancov vo viac ako 180 závodoch po celom svete vyrábame komponenty a systémy pre automobilový priemysel, ako aj pre ďalších 60 priemyselných odvetví.

Aktívna ochrana životného prostredia a bezpečnosť práce sú už dávno zakotvené v našich princípoch vedenia podniku. Jedna z prvých zásadných výpovedí v nich znie: „Príkladné konanie na základe eticky jednoznačného chápania hodnôt rozhoduje o našom úspechu.“ Ďalej sa uvádza: „Preberáme zodpovednosť za naše životné prostredie.“ Zrealizovať túto požiadavku znamená rozpoznať riziká, analyzovať a hodnotiť situácie a prijať rozhodnutie vhodné pre danú situáciu. Ako smernicu pre tieto činnosti sme už pred rokmi schválili politiku životného prostredia a bezpečnosti práce pre celú skupinu. Táto smernica sa pravidelne posudzuje a základné výpovede sa prispôbujú aktuálnym požiadavkám.

Osobitosťou nášho systému manažmentu životného prostredia a bezpečnosti práce v porovnaní s mnohými inými podnikmi je celosvetové uplatnenie na jednotne vysokej úrovni.

Nerobíme rozdiely medzi podnikmi v Nemecku, Európe, USA, Ázii alebo inými výrobnými závodmi. Podľa nášho presvedčenia existuje len jedno životné prostredie, a to je globálne a je potrebné ho chrániť všade. To isté platí pre hodnotenie okolia pracoviska našich zamestnancov. Tu vždy nekompromisne stanovujeme vysoké kritériá: z presvedčenia, že bezpečnosť má najvyššiu prioritu – celosvetovo. Už pred viac ako desiatimi rokmi sme začali s validáciou všetkých podnikov v oblasti životného prostredia celosvetovo podľa pravidiel EMAS a ich certifikovaním v súlade s ISO 14001 v oblasti bezpečnosti práce podľa OHSAS 18001. Tento ambiciózny cieľ sme v roku 2010 dosiahli vo všetkých našich 70 výrobných závodoch na celom svete.

Naša angažovanosť v oblasti ochrany životného prostredia je uznávaná zo strany našich zákazníkov ako aj politiky. Už viackrát sme od firmy Ford Motorcompany získali svetové ocenenie za „Environmental Leadership Worldwide“. Udelenie bavorskej medaily životného prostredia, európskeho ocenenia EMAS Award, ako aj ÖkoGlobe 2010 a 2011 sú pre nás potvrdením a motiváciou zároveň, aby sme ďalej dôsledne pokračovali v nastúpenej ceste.

Predseda predstavenstva Schaeffler AG

Schaeffler AG

Schaeffler vyvíja a vyrába so svojimi troma značkami INA, LuK a FAG presné produkty pre všetko, čo sa pohybuje – v strojoch, zariadeniach, automobiloch, v leteectve a kozmickom priemysle.

Schaeffler je výrobcou valivých ložísk s vedúcim postavením vo svete ako aj renomovaným dodávateľom pre automobilový priemysel. Podnikateľská skupina s globálnou činnosťou so sídlom v Herzogenaurachu dosiahla v roku 2013 obrát vo výške cca. 11,2 miliárd eur. S viac ako 78.500 pracovníkmi na celom svete je Schaeffler jedným z najväčších nemeckých a európskych priemyselných podnikov v rodinnom vlastníctve.

So svojimi 180 závodmi vo viac ako 50 krajinách disponuje Schaeffler celosvetovou sieťou výrobných závodov, výskumných a vývojových zariadení, obdobytových spoločností, inžinierskych kancelárií ako aj školiacich centier. Blízkosť k zákazníkovi je dôležitá pre vývoj produktov špecifických pre daný trh, pre krátke dodacie doby a rýchly servis. Všetky závody Schaeffler pracujú na celom svete podľa najprísnejších noriem kvality a životného prostredia a sú certifikované podľa medzinárodne platných noriem. Prostredníctvom „Code of Conduct“ sa Schaeffler zaväzuje k dodržaniu vysokých sociálnych a etických štandardov.

Odvetvia

Automobilový priemysel

Hlavnou skupinou zákazníkov s podielom na obrate viac ako 60 percent je automobilový priemysel. Pre tento priemysel je Schaeffler uznávaným partnerom vo vývoji so systémovými znalosťami kompletného hnacieho mechanizmu – tzn. motora, prevodovky, podvozku ako aj vedľajších agregátov v osobných automobiloch a úžitkových motorových vozidlách. Pritom Schaeffler ponúka široké portfólio produktov, ktoré sa rozprestiera od energeticky efektívnych riešení pre klasický hnací mechanizmus so spaľovacím motorom cez produkty pre hybridné automobily až po konštrukčné prvky pre čistú elektromobilitu.

Precízne výrobky INA, LuK a FAG prispievajú k tomu, že motorové vozidlá spotrebujú menej energie a vyprodukujú menej škodlivín bez toho, aby sa znížil komfort, bezpečnosť a pôžitok z jazdy. Medzi zákazníkov patria všetci renomovaní výrobcovia automobilov a známi dodávatelia na celom svete.

Trh s autopríslušenstvom ponúka obchodu a nezávislým dielniam náhradné diely v OE- kvalite pre všetky triedy vozidiel, ako aj rozsiahle služby po celom svete. Podporuje kvalifikáciu a odborné znalosti ohľadom značiek a produktov a poskytuje podporu pri marketingu.



Koncept vozidla: CO₂concept -10%





Skúšobná stanica veľkých ložísk ASTRAIOS

Priemysel

Odvetvie priemyslu dodáva prostredníctvom organizácie rozmiestnenej po celom svete v blízkosti trhu, ako aj aplikačného poradenstva riešenia valivých a klzných ložísk, technológie lineárneho a priameho pohonu značiek INA a FAG pre približne 60 rôznych priemyselných odvetví.

Portfólio zahŕňa vyše 225 000 výrobkov a siaha od milimetrových miniatúrnych ložísk, napríklad pre zubné vŕtačky až po veľkorozmerové ložiská s vonkajším priemerom niekoľko metrov, napríklad pre veterné elektrárne. Renomovaná obchodná oblasť leteckého a kozmického priemyslu vyrába vysoko presné ložiská pre lietadlá, vrtuľníky a raketové pohony, ako napr. pre Airbus A 380 a Boeing 787 Dreamliner. Ponuku dopĺňajú špeciálne aplikácie s vysoko presnými ložiskami napr. pre medicínsku techniku.

Schaeffler Industrial Aftermarket (IAM) zodpovedá za obchod s náhradnými dielmi a servisom pre konečných zákazníkov a obchodných partnerov. Ako silný partner ponúka svojim zákazníkom inovatívne produkty a služby, aby sa použiteľnosť a výkonnosť výrobných zariadení trvale zvyšovala. Popri rozsiahlom programe valivých ložísk siaha portfólio od mechanického montážneho náradia až po inteligentný kontrolný systém online, od školenia servisu až po riešenia údržby kompletne prispôsobené zákazníkovi.

Faktory úspechu

K faktorom úspechu patria okrem globálnej blízkosti k zákazníkovi, orientácii na zamestnancov a trvalom hospodárení predovšetkým inovačná sila a kreativita. Okolo 6 000 zamestnancov v 40 výskumných a vývojových závodoch, z toho 16 výskumných a vývojových centier, vyvíja nové produkty, technológie, procesy a postupy pre riešenia podľa požiadaviek trhu. So svojimi vyše 1 800 prihlásenými patentmi a v súčasnosti s viac ako 18 000 platnými patentmi a prihláškami patentov zaujíma Schaeffler popredné miesto v oblasti inovácií v priemysle. Hlavnými vývojovými základňami v Nemecku sú Herzogenaurach, Schweinfurt a Bühl, ktoré sú prepojené s ďalšími vývojovými centrami v Európe, Ázii ako aj v Severnej a Južnej Amerike.

Rast prostredníctvom kľúčových trendov

Schaeffler sa vyznačuje predvídavosťou, ako aj myslením a konaním z dlhodobého hľadiska. Preto Schaeffler včas identifikuje kľúčové trendy, investuje do výskumu a vývoja nových produktov orientovaných na budúcnosť, definuje nové technologické štandardy a pripravuje ich pre sériovú výrobu. V oblastiach zvyšovania efektivity a znižovania obsahu CO₂, obnoviteľných zdrojov energií, mechatroniky a elektromobility ponúka Schaeffler množstvo inovatívnych produktov ako napr. valivé ložiská s optimalizovaným trením a výkonom, elektromechanické komponenty, valivé ložiská s integrovanými funkciami a priamymi pohonmi.

Rozmanité aktivity odvetví Automotive a Industrie ohľadom elektromobility boli spojené do „Systémovej divízie eMobilita“. Už dnes ponúka široké portfólio produktov množstvo riešení: záber siaha od senzorických pedálových ložísk pre elektrobicykle cez systémy štart-stop a hybridné spojky až po elektrické pohony.

Značky

INA

Podnik založený v roku 1946 bratmi Dr. Wilhelmom Schaefflerom a Dr.-Ing. h. c. Georgom Schaefflerom v Herzogenaurachu sa ako výrobca valivých ložísk a dodávateľ pre automobilový priemysel vypracoval na globálneho hráča. Vyrábajú sa tu hlavne valivé ložiská, lineárne systémy a prvky motorov. Úspešná cesta tejto spoločnosti so sídlom v Herzogenaurachu sa začala v roku 1949, keď Georg Schaeffler vyvinul ihličkové ložisko vedené v kletke – geniálny vynález, ktorý dopomohol ihličkovému ložisku preraziť v priemysle. Tak nahradilo v roku 1952 ihličkové ložisko INA predtým používané kľzné ložiská v prevodovke Volkswagen – Chrobák: Bol to štart pre novú „automobilovú kariéru“.



Schaeffler - centrála v Herzogenaurachu, Nemecko

Takmer každé osobné auto dnes jazdí s motorovými a prevodovkovými komponentmi INA. Nastavovače vačkového hriadeľa a hydraulické miskové zdvíhadlá ventilov sa v moderných automobiloch starajú o väčší výkon, nižšiu spotrebu, menej škodlivín a vyšší komfort jazdy. Vysoká kvalita a spoľahlivosť valivých ložísk, motorových komponentov a lineárnej techniky urobili zo značky INA na trhu žiadaného a spoľahlivého partnera pre početných priemyselných zákazníkov.



Schaeffler závod vo Schweinfurte. Nemecko

FAG

Značka FAG je neoddeliteľne spojená s priemyslom valivých ložísk. V roku 1883 skonštruoval Friedrich Fischer vo Schweinfurte stroj na brúsenie guľiek. S ním sa prvýkrát podarilo strojovo vybrúsiť oceľové guľky vo vysokej presnosti a vysokom počte. Tento nápad sa pokladá za historický štart v priemysle valivých ložísk, ktorý sa zo Schweinfurtu vydal na svoju víťaznú cestu okolo sveta. Valivé ložiská značky FAG (Fischers Aktiengesellschaft) – od roku 1905 registrovaná ochranná známka – sa odvtedy stali synonymom pre prvotriedne výrobky a know-how. Od kúpy spoločnosťou INA-Holding Schaeffler KG v roku 2001 je FAG dôležitým stavebným článkom skupiny Schaeffler. Či sú to vysoko presné ložiská pre letecký a kozmický priemysel, kolesové senzorové ložiská v osobných automobiloch alebo veľkorozmerové ložiská s vonkajším priemerom viac ako štyri metre pre veterné turbíny – výrobky FAG sú pre všetkých veľkých zákazníkov z oblasti letectva a kozmonautiky, priemyslu a automobilov prvou voľbou. Program výrobkov a výkonov značky FAG ideálne dopĺňa značku INA.

LuK

V rámci skupiny Schaeffler sa značka LuK sústreďuje výlučne na automobilový priemysel.

Hneď prvým inovačným výrobkom – spojkou s tanierovou pružinou – sa podnik založený bratmi Schaefflerovcami v roku 1965 v Böhle umiestnil na technologickú špičku na tomto trhu. Od roku 1999 patrí podnikateľská skupina LuK kompletne k Schaeffler. Nasledovali mnohé priekopnícke výrobky ako napríklad samonastavovacia spojka, dvojmotový zotrvačník a suchá dvojité spojka. Inovačná sila a vedúce postavenie v oblasti technológií sú piliermi spoločnosti. Dnes jazdí každé štvrté auto na svete so spojkou LuK. LuK intenzívne spolupracuje so svojimi zákazníkmi pri hľadaní riešení pre automobilový svet zajtrajška, napríklad prevodovkou s dvojitou spojkou alebo komponentmi pre bezstupňové prevodovky – pre väčšiu bezpečnosť, komfort a menej emisií.



Schaeffler závod v Böhle, Nemecko

Kódex podnikateľského správania pre zodpovedné riadenie podniku

Skupina Schaeffler pokračuje v sociálnej zodpovednosti podnikov LuK, INA a FAG a považuje ju za predpoklad trvale udržateľného hospodárskeho výsledku podniku. Kódex podnikateľského správania skupiny Schaeffler Gruppe spočíva na princípoch „Global Compact“, „The Global Sullivan Principles of Corporate Social Responsibility“ resp. štandardu „Social Accountability International“. Tu uvedené princípy pre nás predstavujú minimálny štandard. Týmto nie sú obmedzené dodatky špecifické pre danú krajinu v súlade s príslušnými kultúrnymi danosťami.



Ľudské práva

Zaväzujeme sa, že budeme dodržiavať medzinárodné ľudské práva v oblasti nášho vplyvu.

Nútená práca

Odmietame akúkoľvek formu nútenej práce v našich podnikoch a u našich obchodných partnerov.

Detská práca

Odmietame detskú prácu v našich podnikoch a u našich obchodných partnerov.

Diskriminácia a rešpektovanie ostatných

Chceme vytvoriť pracoviská bez diskriminácie a obťažovania z dôvodu pohlavia, rasy, farby pleti, náboženstva, veku, národného pôvodu, telesného postihnutia alebo sexuálnej orientácie. Zamestnanci v našom podniku si zasluhujú vzájomný rešpekt.

Odmeňovanie a pracovná doba

Uznávame nárok našich zamestnancov na primerané odmeňovanie a dodržiavame minimálne mzdy garantované zákonom na príslušných trhoch práce. Riadime sa príslušnými platnými úpravami o pracovnej dobe vo všetkých našich podnikoch.

Vzťah k zamestnancom a zástupcom zamestnancov

Rešpektujeme právo našich zamestnancov na slobodu spolčovania. Nezávisle od toho umožňujeme našim zamestnancom kedykoľvek priamo predkladať svoje požiadavky.

Zlučiteľnosť povolania a rodiny

Sme rodinným podnikom. Opatreniami v záujme rodiny prispievame ku zvyšovaniu spokojnosti a motivácie našich zamestnancov, a tým k zvyšovaniu výkonnosti nášho podniku.

Zdravie a bezpečnosť

Chceme vytvoriť bezpečné a zdravé životné prostredie, ktoré bude spĺňať alebo prevyšovať príslušné štandardy bezpečnosti a ochrany zdravia na pracovisku. Vhodnými opatreniami chceme zabrániť pracovným úrazom a chorobám z povolania.

Rozvoj zamestnancov

Rozvoj našich zamestnancov považujeme za významnú investíciu do budúcnosti nášho podniku. Pri tom zohľadňujeme okrem rozvoja odborných kompetencií aj rozvoj sociálnych a metodických kompetencií.

Zodpovednosť za životné prostredie

Vo všetkých výrobných závodoch po celom svete udržiavame výkonný systém environmentálneho manažérstva, ktorý ustavične zlepšujeme. Minimálnymi požiadavkami sú dodržiavanie miestnych zákonov na ochranu životného prostredia ako aj predpisov systému environmentálneho manažérstva skupiny Schaeffler. Pri realizovaní našej zodpovednosti za životné prostredie spolupracujeme s našimi obchodnými partnermi a dodávateľmi.

Konflikty záujmov, dary a pokusy o podplácanie

Zaväzujeme sa, že nebudeme prijímať dary ani dotácie a ani nebudeme udržiavať majetkové účasti (na podnikoch), ktoré by mohli viesť ku konfliktu záujmov. Najmä sa nesmú ponúkať, uskutočňovať ani prijímať úplatky ani iné protizákonné platby.

Dodávatelia

Našich dodávateľov nabádame, aby tam, kde je to možné, vo svojich podnikoch zaviedli a zrealizovali podobné zásady sociálnej zodpovednosti.

Zodpovednosť

Očakávame, že sa každý pracovník bude cítiť zodpovedný za dodržiavanie tohto kódexu podnikateľského správania a bude podporovať svojich kolegov, aby sa ním riadili. Vedenie spoločnosti nesie zodpovednosť za presadzovanie týchto zásad, ktoré sa stávajú súčasťou našich predpisov a smerníc.



Celosvetová environmentálna ochrana

V poslednom desaťročí bol v podnikateľskej skupine Schaeffler postupne vybudovaný systém environmentálneho manažérstva, na ktorý môžeme byť hrdí. Všetky výrobné závody sú certifikované podľa ISO 14001 a validované aj podľa prísnejšieho nariadenia EMAS (Eco-Management and Audit Scheme).

Aj mimoeurópske závody podnikateľskej skupiny ako napríklad v USA, Brazílii, Číne, Indii a Kórei boli preverované podľa vzoru prísneho európskeho nariadenia EMAS. Aj oni v tejto skúške úspešne obstáli.

Všetky aktuálne environmentálne certifikáty, environmentálne vyhlásenia ako aj environmentálna politika podnikateľskej skupiny Schaeffler sú zverejnené na internete.

Validáciou a certifikáciou výrobných závodov zaujíma podnikateľská skupina Schaeffler úlohu priekopníka v ochrane životného prostredia. Za to dostala spoločnosť už viackrát mimoriadne vyznamenania ako napríklad Bavorskú medailu životného prostredia a od Ford Motor Company dostala trikrát vyznamenanie "Recognition of Achievement, Environmental Leadership".

Nadregionálne uznanie za celosvetovú angažovanosť v ochrane životného prostredia sme získali udelením ceny EMAS Award 2005.

V každom výrobnom závode podnikateľskej skupiny Schaeffler existuje zmocnenec pre ochranu životného prostredia. Zodpovednosť jednotlivých závodov za životné prostredie nesie príslušné vedenie závodu.

"Kompetenčné centrum bezpečnosti a ochrany životného prostredia" so svojimi centrálnymi oddeleniami plánuje a koordinuje nielen strategické smerovanie systému manažérstva, ale podporuje aj všetky závody podnikateľskej skupiny Schaeffler na celom svete vo všetkých záujmoch environmentálnej ochrany.



Environmentálna politika a politika bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci podnikateľskej skupiny Schaeffler

Bezpečnosť práce a ochrana životného prostredia sú súčasťou našich hlavných zásad riadenia. Vytvárame a udržiavame bezpečné pracovné prostredie na podporu zdravia a výkonov našich zamestnancov a prijímame zodpovednosť za životné prostredie s cieľom zabezpečiť kontinuitu a úspech našej spoločnosti. Nasledujúce zásady platia pre všetky firmy podnikateľskej skupiny na celom svete. Tým nesieme zodpovednosť voči našim zamestnancom, spoločnosti i budúcim generáciám.

Efektívny manažment bezpečnosti práce a životného prostredia

Máme systém bezpečnosti práce a ochrany životného prostredia, ktorý neustále zdokonaľujeme. Vyvíjame progresívne stratégie a spolupracujeme s našimi obchodnými partnermi pri implementovaní týchto stratégií. Vo všetkých oblastiach pravidelne preverujeme, či sú predpisy realizované a či je náš manažérsky systém úspešný.

Bezpečné a optimálne pracovisko pre pracovníka

Sme presvedčení, že všetkým pracovným úrazom a chorobám z povolania možno predchádzať. Vysoko motivovaní pracovníci a riadiaci pracovníci podporujú našu snahu zaistiť bezúrazové pracoviská. Rovnakú pozornosť venujeme ochrane našich pracovníkov ako aj zmluvných partnerov. Pri vytváraní nových pracovísk a pracovných procesov rešpektujeme najnovšie poznatky a mimoriadnu pozornosť venujeme aj ergonomickým otázkam.

Spoločné konanie

Zaväzujeme sa, že budeme dodržiavať všetky zákony a predpisy v oblasti bezpečnosti práce a ochrany životného prostredia a budeme konať zodpovedne podľa vlastných pravidiel, ktoré sú často nad rámec zákonných predpisov. Naše stroje a zariadenia plánujeme, nakupujeme, prevádzkujeme a udržiavame pomocou stratégie, ktorá pomáha predchádzať potenciálnym nebezpečným situáciám, minimalizovať riziká a prevádzkové poruchy. Orientujeme sa podľa najnovšieho stavu vedy a techniky.

Minimálny dopad na životné prostredie a ekologické výrobky

Pri všetkých aktivitách chceme predvídavo zabrániť škodlivým vplyvom na životné prostredie. K tomu patrí naša snaha vyprodukovať čo najmenej odpadu, odpadovej vody, hluku a iných emisií. Šetrne zaobchádzame so surovinami a energiou. Vyrábame ekologické výrobky a pritom posudzujeme celý ich životný cyklus.

Zodpovední zamestnanci

Pravidelným informovaním, školením a ďalším vzdelávaním podporujeme kompetencie a povedomie našich zamestnancov a obchodných partnerov ohľadom bezpečnej práce a ochrany životného prostredia vo všetkých oblastiach podniku.



Preventívne opatrenia

Prijímame rozsiahle preventívne opatrenia, aby sme chránili našich zamestnancov pred poškodením zdravia a zabránili škodám na životnom prostredí. Vo všetkých závodoch sú zavedené rozsiahle a účinné mimoriadne opatrenia, aby bola v prípade úrazu pre našich zamestnancov a návštevníkov zabezpečená primeraná starostlivosť.

Otvorený dialóg

So zainteresovanými stranami vedieme intenzívny a dôverný dialóg. Informujeme o opatreniach bezpečnosti práce a na ochranu životného prostredia i o dopadoch na životné prostredie vychádzajúcich zo všetkých našich závodov.

Predseda predstavenstva Schaeffler AG

Environmentálna komunikácia

Na intranete spoločnosti sú uvedené aktuálne informácie: kontaktné osoby, rozsiahle odborné databázy, príručka o odpadoch a mnoho ďalších. Všetky tieto fakty sú prístupné všetkým zamestnancom na celom svete.

Zamestnanci sú informovaní aj prostredníctvom závodných časopisov a vývesných tabúl.

Pravidelné pracovné stretnutia

Stretnutia venované ochrane životného prostredia, ktoré sa organizujú každý rok, umožňujú účastníkom vymieňať si informácie, koordinovať ciele a opatrenia. Na tomto niekoľkodňovom podujatí sa zúčastňujú zomocnenci pre environmentálnu ochranu zo všetkých závodov.

Zavedením stretnutí venovaných ochrane životného prostredia sa výrazne zintenzívnila spolupráca a koordinácia medzi všetkými závodmi (napr. pri plánovaní zariadení relevantných pre životné prostredie).

Celosvetový súbor pravidiel: Podnikové normy a procedúry

Všetky procesy relevantné z hľadiska životného prostredia ako napr. uvoľňovanie pomocných a prevádzkových látok alebo stanovenie tých látok, ktoré sú vo výrobkoch a obaloch zakázané, je na celom svete upravené špeciálnymi podnikovými normami. Tým sa v podnikateľskej skupine Schaeffler zabezpečí, že nebezpečné látky sa použijú len tam, kde nie sú možné iné alternatívy.

Odborné útvary sú včas informované o použití takýchto látok a okamžite zariadenia potrebné opatrenia. Zákazníci si môžu byť istí, že výrobky dodávané podnikateľskou skupinou Schaeffler obsahujú len uvoľnené látky.

Bezpečnostné predpisy platia aj pre externé firmy, ktoré realizujú zákazky v závodoch podnikateľskej skupiny Schaeffler. Pre externé firmy pracujúce v areáli závodu bol pripravený dokument, v ktorom sú podrobne uvedené všetky požiadavky na bezpečnosť. Externé firmy môžu realizovať svoje práce v areáli závodu až keď sa písomne zaviazajú, že tieto požiadavky splnia.

Pravidelné interné a externé audity

Stav a rozvoj podnikovej ochrany životného prostredia sa popri externých auditoch vykonávaných nezávislým znalcom životného prostredia monitoruje pravidelnými internými auditmi vo všetkých výrobných závodoch. Tieto audity sú plánované a koordinované centrálné a vykonáva ich združenie audítorov podnikateľskej skupiny Schaeffler. Interní audítori skupiny Schaeffler sa pravidelne vzdelávajú na viacdňovom spoločnom workshope audítorov.

Všetky závody dostávajú správu z auditu, v ktorej je podrobne popísaný aktuálny stav a vyslovené odporúčania pre ďalšie zlepšenie.

Pre príslušné opatrenia sa stanovujú termíny a zodpovednosti.

Udelenie ceny ÖkoGlobe 2011 pre Maria-Elisabeth Schaeffler

Maria-Elisabeth Schaeffler získala cenu ÖkoGlobe 2011 ako osobnosť roka

Inštitút ÖkoGlobe univerzity Duisburg-Essen udelil Maria-Elisabeth Schaeffler cenu ÖkoGlobe 2011 ako osobnosti roka. Ocenené boli podnikateľské výkony a kultúrna a sociálna angažovanosť konateľky Schaeffler, zastupujúcej predsedníčky dozornej rady Schaeffler AG ako aj členky dozornej rady Continental AG.

„S veľkým citom pre záujmy ľudí v podniku a veľkou sebadisciplínou sa Maria-Elisabeth Schaeffler podarilo vybudovať podnik s pozoruhodnou podnikovou kultúrou a veľkým hospodárskym úspechom“, bolo zdôvodnenie poroty. „Vysoké sociálne, environmentálne a kvalitatívne štandardy utvárajú strategické smernice, podľa ktorých Maria-Elisabeth Schaeffler smeruje podnik. Skupinu firiem vyformovala na moderný, globálny, úspešný rodinný podnik a dala mu nosnú strategickú orientáciu.“

Porota vyzdvihla v tejto súvislosti najmä činnosti Schaeffler v oblasti trvalých technológií, medzi tým optimalizáciu sledovacích systémov pre solárne zariadenia, vývoj konvertorov vlnovej energie na využívanie morskej energie alebo riešení hnacieho ústrojenstva pre veterné elektrárne, ale aj angažovanie podniku v oblasti elektromobility a príspevok k znižovaniu spotreby spaľovacích motorov.

Maria-Elisabeth Schaeffler: „Prijímam „ÖkoGlobe za osobnosť roka“ s veľkou radosťou a vidím v tom nielen ocenenie mojej osoby a mojej práce, ktorú som vykonala v období 15 rokov po smrti môjho manžela, ale aj potvrdenie a uznanie veľkého technologického výkonu Schaeffler.“

Cena ÖkoGlobe, iniciovaná v roku 2007, je prvou medzinárodnou environmentálnou cenou priemyslu mobility. Cenu udeľuje jedinečne obsadená porota zložená z predstaviteľov vedy, politiky, hospodárstva a kultúry pod záštitou ministra životného prostredia Spolkovej republiky Nemecko a je sponzorovaná prostredníctvom DEVK Versicherungen, ACV Automobil-Club Verkehr v spolupráci s ÖkoGlobe-inštitútom Duisburg-Essen.



Udelenie ceny ÖkoGlobe 2011 Maria-Elisabeth Schaeffler Prof. Dr. Ferdinand Dudenhöffer

Ekologické výrobky

Znečisťovanie životného prostredia a vyčerpávanie zdrojov je vo veľkej miere spôsobené zvyšujúcou sa spotrebou výrobkov. Musíme sa usilovať o nový vzor myslenia na základe ekologických výrobkov, pre ktoré sa použije menej zdrojov a ktoré menej ovplyvnia a menej ohrozia životné prostredie. Koncept „Integrovannej výrobkovej politiky (IPP)“ reaguje na tieto myšlienky a má za cieľ podporovať ekologické výrobky.

Podnikateľská skupina Schaeffler v predstihu

Pre podnikateľskú skupinu Schaeffler nie je tento nápad ničím novým, v podniku sa už roky aktívne realizuje. Výzva na vytváranie ekologických výrobkov bola prijatá už veľmi dávno. Nové sú však prostriedky a nástroje, ktorými sa tento cieľ dosahuje. Ako je možné využiť doposiaľ nevyužitú potenciálu na zlepšenie environmentálnej bilancie výrobku po dobu jeho celého životného cyklu?

Nové cesty

Jednou z ciest k ekologickému výrobku je zvýšenie efektívnosti použitia materiálov a energie, a tým zníženie vplyvov na životné prostredie. V centre snáh je nepretržité sledovanie a úpravy materiálových a energetických tokov od vstupu do podniku až po jeho opustenie ako výrobok alebo zvyšková látka.

Rozsiahly dátový manažment

Zmocnenec pre environmentálne dáta sa zaoberá bilancovaním látkových a energetických tokov na úrovni podniku, technológie a produktu. Analýzami látkových tokov sa ďalej posilňuje integrácia systému environmentálneho manažérstva do centrálnych útvarov podniku, ako je napríklad logistika, výroba alebo controlling. Existujúce postupy a technológie sa skúmajú ešte kritickejšie, zisťujú a zavádzajú sa ďalšie možnosti zlepšenia procesov.

Informačné siete

Už pri ťažbe surovín vznikajú vplyvy na životné prostredie. Aby sa výrobky stali ekologickejšími, je podnikateľská skupina Schaeffler v intenzívnom kontakte s dodávateľmi a zákazníkmi. V spoločnej sieti sa evidujú a vyhodnocujú informácie v celom reťazci výrobku. Poznatky, ktoré sa pri tom získavajú, ukazujú nové riešenia pre ekologické výrobky a trvalý vývoj.

Recyklácia

Samozrejme sa snažíme o to, aby sa vyrobené komponenty po uplynutí doby používania vozidla vrátili späť do kolobehu surovín. Preto sú INA a LuK spoluzakladateľmi združenia systému recyklácie Partslife.

Sociálna zodpovednosť

Experti životného prostredia na celom svete sa zhodujú v tom, že súčasné globálne problémy životného prostredia sa dajú riešiť len vtedy, ak sa súčasne rešpektujú aj ekonomické a sociálne faktory. Pretože len hospodársky zdravý podnik môže dlhodobo realizovať aktívnu ochranu životného prostredia a len ľudí, ktorí nemusia hladovať, možno priviesť k tomu, aby sa začali aktívne zaoberať otázkami životného prostredia. Na tejto myšlienke je založený "princíp trvalo udržateľného rozvoja".

Podľa filozofie chopiť sa nových výziev sme sa v podnikateľskej skupine Schaeffler odvážili pristúpiť k modelu udržateľnosti dlhodobého rozvoja. Udržateľnosť dlhodobého rozvoja sa zásadne nechápe ako téma, ktorá sa má dodatočne spracovať, ale ako myšlienka, ktorá poskytuje nové šance spojením doposiaľ oddelene sledovaných problémov. Pretože uhol pohľadu integrujúci ekonomické, ekologické a sociálne otázky môže ukázať nové spôsoby riešenia, a tým prispieť k udržateľnosti budúceho rozvoja podniku a celej spoločnosti.

Hoci sa o udržateľnosti dlhodobého rozvoja a sociálnej zodpovednosti veľa hovorí, koná sa relatívne málo. To, že v skupine Schaeffler je to inak, dokazuje zopár príkladov:

Zdravie ako sociálny aspekt

Dôležitým sociálnym stavebným kameňom v rámci podnikateľskej skupiny Schaeffler je preventívna ochrana zdravia. Túto zodpovednosť plníme realizovaním početných opatrení a projektov. Preventívne prehliadky, obhliadky pracovísk a zdravotné poradenstvo ohľadom pracoviska ako aj sprievodné opatrenia pri opätovnom začleňovaní sa po dlhodobých ochoreniach alebo rýchle poskytovanie lekárskej pomoci v núdzových situáciách sú len niektoré z výkonov podnikovej lekárskej služby.

Učňovské vzdelávanie a odborné školenia s orientáciou na budúcnosť

Počtom asi 3 000 učňov po celom svete a ich vzdelávaním na vysokej úrovni plní skupina Schaeffler funkciu vzoru. Zamestnanci Schaeffler majú k dispozícii širokú ponuku ďalšieho vzdelávania pre získanie aktuálnych odborných znalostí a ďalší osobný rozvoj.

Dôchodcovia sú stále jej súčasťou

Aj po odchode do dôchodku majú seniori mnoho príležitostí ako zostať v kontakte so svojou spoločnosťou.

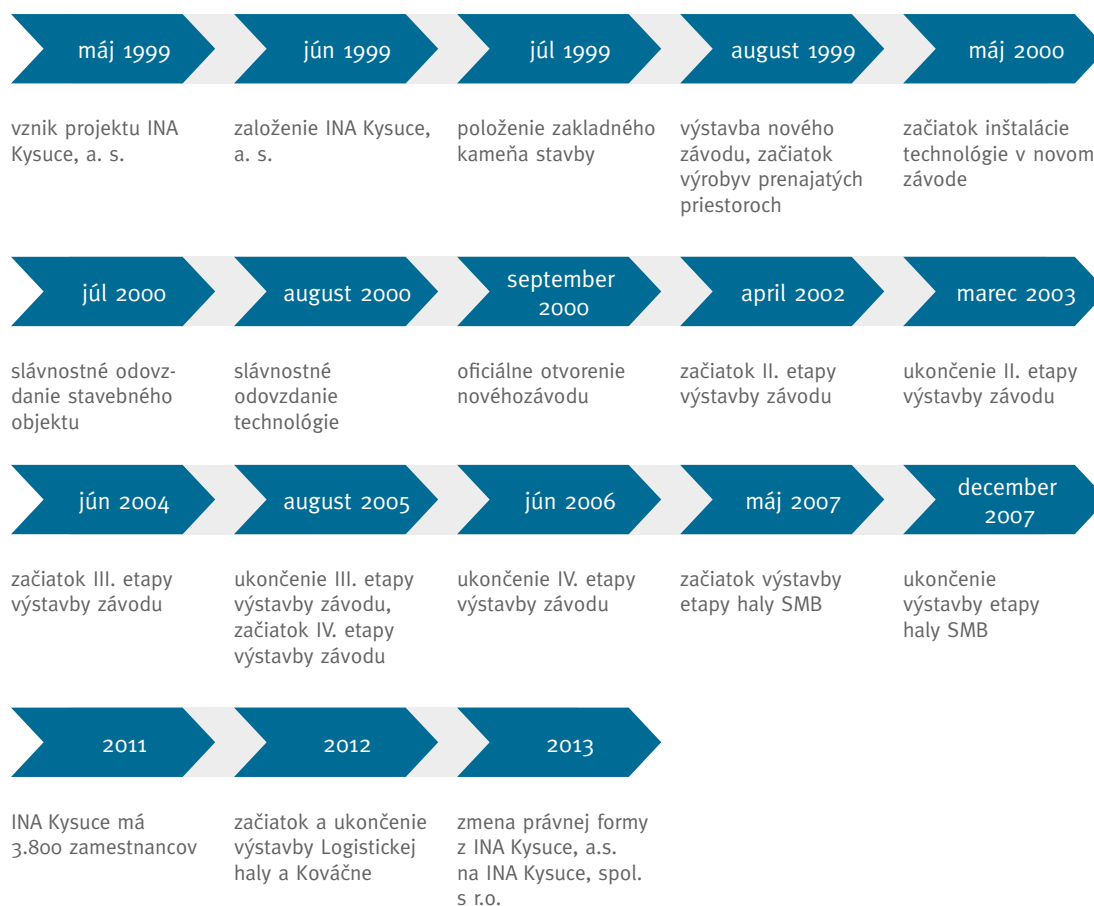
Sociálna istota, spravodlivosť a ohľaduplnosť, rovnaké šance, ochrana zdravia, možnosti vzdelania a zabezpečenie v starobe nie sú v skupine Schaeffler len prázdny frázami. Podnikateľská skupina solidárne prispieva spoločnosti, a tým je na správnej ceste k trvalo udržateľnému rozvoju.



INA Kysuce, spol. s r.o. sa predstavuje

V severozápadnej časti Slovenska 10 km severne od Žiliny, na nive rieky Kysuca sa rozprestiera centrum regiónu Dolné Kysuce Kysucké Nové Mesto. Táto oblasť je už vyše 50 rokov známa výrobou ložísk. Práve táto skutočnosť bola jedným z dôvodov, že sa v roku 1999 nemecká Schaeffler Gruppe rozhodla v tomto regióne vybudovať nový závod na výrobu guľkových ložísk. Areál závodu je lokalizovaný v priemyselnom parku v juhovýchodnej časti katastrálneho územia Kysuckého Nového Mesta.

CHRONOLOGICKÝ VÝVOJ INA KYSUCE, SPOL. S R.O.



Je zrejmé, že závod sa stále rozvíja. Rozloha zastavanej plochy (s parkoviskami) je 166.705 m², z toho výrobná plocha má 89.762 m².

Sídlo spoločnosti:
INA Kysuce, spol. s r.o.
ul. Dr. G. Schaefflera 1
024 01 Kysucké Nové Mesto





V roku 2000 zamestnávala spoločnosť 597 zamestnancov prevažne z okresov Kysucké Nové Mesto, Čadca a Žilina. Ku koncu roka 2014 to už predstavovalo 4 143 pracovníkov, čo je takmer 7-násobný nárast. Počet pracovníkov v roku 2014 stúpol v porovnaní s rokom 2013 o 7,4 % s 287 pracovníkmi. V INA Kysuce pracujú prevažne mladí, perspektívni ľudia. Priemerný vek zamestnancov je 37 rokov.

Spoločnosť tak naďalej zostáva najväčším zamestnávateľom v regióne. Postupný nárast počtu zamestnancov v súlade so zvyšovaním výkonov poukazuje na schopnosť spoločnosti neustále zvyšovať svoju produktivitu a tým podporovať svoju konkurencieschopnosť ako dôležitého predpokladu pre ďalší rozvoj.

Firma je orientovaná na presnú strojársku výrobu prevažne pre automobilový priemysel – SK NACE Code –28.15.0– Výroba ložísk, ozubených kolies, prevodových a ovládacích prvkov.



Produkty vyrábáné v INA Kysuce, spol. s r.o.

Segment 01
Produktová línia 04, 13, 14



gul'kové a upínacie ložiská

Segment 02
Produktová línia 14



upínacie ložiská a liatinové
jednotky

Segment 03
Produktová línia 14



gul'kové a upínacie ložiská

Segment 07
Produktová línia 12



vodiace kladky pre VZV

Segment 09
Produktová línia 14



malé série gul'kových a
upínacích ložísk

Segment 15
Produktová línia 14



Tandemové gul'kové ložiská s
kosouhlým stykom

Segment 05
Produktová línia 08



radiálne gul'kové ložiská s nastre-
kovanou plastovou alebo nalisova-
nou kovovou remenicou

Segment 06
Produktová línia 20



vnútorné krúžky pre voľnobežné
remenie

Segment 08
Produktová línia 33



kolesové ložiská

Segment 10
Produktová línia 33



kolesové ložiská

Segment 12
Kováčňa



výkovky pre komponenty
kolesových ložísk

Segment 13
Produktová línia 13



kolesové ložiská a
komponenty pre
kolesové ložiská

Segment 16
Produktová línia 55



parkovacia brzda,
závitová riadiaca
jednotka

Výrobný závod je rozčlenený na 16 výrobných segmentov ako aj 8 centrálnych útvarov a obslužných segmentov. Medzi tieto patrí napríklad personálne oddelenie, nákup, konštrukcia. K závodu dodatočne patrí konštrukcia špeciálnych strojov ako aj úsek výskumu a vývoja s vlastnými budovami.

Hlavným odberateľom vyrobených produktov je automobilový priemysel.

TOP 15 ZÁKAZNÍKŮ INA KYSUCE, SPOL. S R.O.:

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1: Volkswagen AG | 9: Contitech |
| 2: ZF Lemfoerder | 10: Carl Werthenbach |
| 3: Ford | 11: SKF |
| 4: BMW | 12: Zitec |
| 5: Thyssen Krupp | 13: Peugeot |
| 6: Gates Polska | 14: Konrad Haluk |
| 7: Daimler | 15: ZF Lemfoerder USA |
| 8: Linde Material | |

CENTRÁLNE ÚTVARY A OBSLUŽNÉ SEGMENTY

Patrí sem personálny odbor, finančný odbor, nákup, konštrukcia, technológia a náradie, Logistika, riadenie kvality, stroje a zariadenia (údržba strojov, zariadení a budov).

Oddelenia Ochrana životného prostredia (OŽP), Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci (BOZP), Vlastná ochrana (VO) sú organizačne zahrnuté pod personálny odbor a sú podriadené priamo vedeniu závodu.

V rámci personálneho odboru je zriadené aj školiace centrum, v ktorom sú preškoľovaní učni a novoprijatí zamestnanci. Uvedomujeme si, že budúcnosť firmy je v značnej miere závislá od kvalifikácie budúcich a súčasných zamestnancov.

Konštrukcia špeciálnych strojov

Konštrukcia špeciálnych strojov sa zaoberá vývojom nových strojov a zariadení pre celú skupinu Schaeffler. Základom je vývoj výrobných technológií a výrobných zariadení, ktoré nie sú dostupné na trhu, alebo ktoré slúžia na ochranu našich znalostí a vedomostí týkajúcich sa technológie a produktu. Taktiež sa zaoberá modernizáciou a rekonštrukciou zastaraných zariadení kľúčových pre výrobu.

Skúšobňa

V skúšobni sa preverujú vyrobené výrobky z pohľadu rôznych záťaží. Skúšobňa pracuje takisto pre celú skupinu Schaeffler.

Prvý certifikát podľa ISO EN 14 001 INA Kysuce získala v roku 2002 a od tohto termínu je pravidelne s dosahovaním kladných výsledkov pri externých auditoch environmentálneho systému (EMS) predlžovaný. To svedčí o funkčnosti zavedeného EMS.

Klienti spoločnosti INA Kysuce spolu s certifikátom ISO 14001 dostávajú aj istotu, že majú po svojom boku zodpovedného a vzorného partnera, ktorý vie, že aktívna ochrana životného prostredia (ŽP) upevňuje úspech podniku. Pravidelné audity v závode vykonávajú aj zákazníci. V rámci týchto auditov sa môžu zákazníci presvedčiť o výkonnosti a funkčnosti nami vyvinutých a zavedených systémov manažérstva či už v oblasti kvality alebo ŽP.

Poloha závodu INA Kysuce, spol. s r.o.

Závod INA Kysuce sa nachádza v severozápadnej časti Slovenska 10 km severne od Žiliny. Areál závodu je lokalizovaný v priemyselnom parku v juhovýchodnej časti katastrálneho územia Kysuckého Nového Mesta.

Zmeny v závode

Rok 2014 z pohľadu INA Kysuce, spol. s r.o. bol rokom úspešným, firme sa opäť darilo rásť a zlepšovať.

V roku 2014 spoločnosť INA Kysuce, spol. s r.o. oslávila 15 narodeniny. Pri tejto slávnostnej udalosti sa vedenie firmy stretlo s pracovníkmi, ktorí firmu zakladali a výrazne prispeli k jej ďalšiemu rozvoju a ešte stále sú členmi pracovného kolektívu v závode. Títo zamestnanci boli aj odmenení spomienkovými darčkovými predmetmi. Taktiež každoročne organizovaný „DEŇ INA“ sa niesol v duchu tohto jubilea.

Pozitívny vývoj INA Kysuce dosiahli aj vďaka tomu, že strojárstvo je v dobrej kondícii a zostáva naďalej hlavným motorom priemyslu a celej slovenskej ekonomiky. Naše výkony rástli aj preto, že sme boli schopní využiť naše šance a úspešne realizovať ďalšie nové projekty.

Konkrétne vyjadrené v číslach to pre spoločnosť INA Kysuce, spol. s r.o. znamenalo zvýšenie výkonov oproti roku 2013 takmer o 7,6 % a opäť boli najvyššie v histórii spoločnosti.

Nárast produkcie pozitívne ovplyvnili niektoré organizačné zmeny, nové a aj pokračujúce projekty.

Organizačné zmeny – od januára 2014 došlo v závode INA Kysuce k zmene organizačnej štruktúry v zmysle zmien v celej spoločnosti Schaeffler. Zmenili sa pôvodné výrobné jednotky Industrie a Automotive na výrobné jednotky Manufacturing units (MU). Pôvodná výrobná jednotka Industrie bola rozdelená na MU1, MU2, kde sú zaradené segmenty 01, 02, 03, 05, 06, 07 a 09. Pôvodná výrobná jednotka Automotive bola rozdelená na MU3, MU4, kde sú zaradené segmenty 08, 10, 12, 13, 16_1, 16_2, 16_3 segment 04. V rámci týchto organizačných zmien došlo aj k zmene označení jednotlivých segmentov v rámci projektu Referenčná organizácia.

V rámci projektu „Teamleiter štruktúra“ sa pokračovalo v jeho zavádzaní na segmentoch a obslužných útvaroch a pokračovalo sa v školeniach nových teamleiterov.

V októbri 2014 došlo k vymenovaniu nového riaditeľa závodu, ktorý pracuje v INA Kysuce, spol. s r.o. od roku 2000.

Návšteva prezidenta Slovenskej republiky – v rámci svojej prvej návštevy po regiónoch Slovenska, prejavil pán prezident SR, Andrej Kiska, záujem navštíviť závod INA Kysuce. Hlavnou témou jeho návštevy bolo výskumné a vývojové centrum, spolupráca firmy so strednými a vysokými školami, ale zaujímal sa aj o aktuálne témy, ktoré nás trápia, napr. dopravná situácia v regióne. Navštívené boli aj výrobné priestory a pán prezident skonštatoval, že spoločnosť INA Kysuce je dôkazom toho, že na Slovensku je možné založiť firmu a byť úspešný.

Projekt v oblasti kolesových ložísk (RaLa) – oficiálny štart projektu sa uskutočnil na konci októbra 2013, po ktorom bola okamžite zahájená príprava v závode INA Kysuce v oblasti technológie, kvality, prípravy personálu, ako aj samotnej výroby. Celý projekt bude prebiehať po etapách až do konca roka 2016. V roku 2014 boli preskladené linky 1./2./2.1 generácie. Tento projekt ovplyvňuje celý závod, vyžaduje si rozsiahle úpravy a optimalizácie. Úspešným ukončením tohto projektu sa spoločnosť INA Kysuce, spol. s r.o. stane vedúcim podnikom výroby kolesových ložísk v skupine Schaeffler, čo je pre závod veľká výzva, ale aj zodpovednosť za výrobu a kvalitu tohto produktu.

Projekt rozšírenia stravovacieho zariadenia a parkovacích miest – v súvislosti s nárastom výroby a počtu zamestnancov si situácia vyžiadala rozšíriť kapacity v oblasti stravovania i parkovania v závode. Došlo k rozšíreniu jedálne o 112 miest a taktiež výdajného priestoru. V spolupráci s mestom došlo k premiestneniu autobusových státi na iné miesto a tým sme mohli získať priestor, kde vznikli nové parkovacie miesta pre zamestnancov. Taktiež došlo k vybudovaniu provizórnych parkovacích miest z východnej strany výrobných hál a z južnej strany haly 3, čo si vyžiadalo aj vybudovanie nového terminálu pre vstup zamestnancov do areálu závodu.

Projekt rozšírenia centrálnych a decentrálnych zariadení v súvislosti s novými projektmi

V súvislosti s novými projektmi vznikla potreba rozšírenia kapacít zariadení na chladiacu emulziu a brúsny olej. Bolo zakúpené decentrálné zariadenie na chlad. emulziu v hale 2 pre linky RaLa a prebiehala stavebná úprava bývalého priestoru na skladovanie olejov v hale 2 pre nové centrálné zariadenie na brúsny olej. Sklad olejov bol tak presunutý do haly 3.

Rovnako došlo k rozšíreniu kapacity olejového hospodárstva v hale 1 v jestvujúcich priestoroch skladovania chemikálií, ktoré bolo rovnako presunuté do priestorov v sklade 3.

V súvislosti s projektmi v hale 1 /presun zariadení SAL/bolo umiestnené vo výrobnej hale decentrálné zariadenie na chladiacu emulziu a pre prevádzku ostriarne decentrálné zariadenie na brúsny olej umiestnené v priestore centrálnych zariadení v hale 2.

Najväčšou investíciou súvisiacou s projektom RaLa je výstavba novej trafostanice TS7, ktorá je umiestnená v suteréne H2 a bola ukončená v novembri 2014.

V roku 2014 boli priority kladené na kvalitu produktov s cieľom dosiahnutia nulovej chyby, čo je jednou z najdôležitejších zásad stratégie ďalšieho úspešného smerovania závodu.

Na dosiahnutie tohto cieľa sa dôsledne využívajú mnohé nástroje. Jedným z nich je dôsledné vzdelávanie všetkých zamestnancov. Od založenia „Akadémie Fit for Quality (FFQ)“ bolo preškolených cca 4 300 zamestnancov z nášho závodu a zo závodu v Skalici. Okrem týchto pracovníkov sa školenia zúčastnili aj zahraniční kolegovia z Nemecka, Rumunska, Maďarska, Indie a Číny. Vzhľadom na pozitívny ohlas aj zo strany zahraničných účastníkov sme poskytli podporu aj ďalším závodom pre rozbeh „Akadémie FFQ“ v Rumunsku, Indii, Číne a Maďarsku. Cieľom týchto aktivít je zvýšiť povedomie o programe FFQ a názorne demonštrovať ako sa jednotlivé axiomy dajú prepojiť s praxou.

Tento spôsob vzdelávania bol prezentovaný aj na 11. konferencii zameranej na oblasť kvality automobilového priemyslu. Konferencia sa konala v Berlíne na veľtrhu VDA QMC, kde bol tento spôsob ocenený aj zo strany odbornej verejnosti aj zástupcov veľkých automobilových firiem.

V máji 2014 bolo v rámci Schaeffler v Herzogenaurachu udelených 10 cien za najvyšší prínos v oblasti zlepšovania úrovne kvality a MOVE. Segmenty Radlager získali pre IWK jedno z týchto ocenení za kvalitu.

Dôsledné využívanie ďalších nástrojov kvality, najmä FMEA, Six Sigma a projektového manažmentu PEP v segmentoch Radlager a KGT nás zaradilo kvalitatívne na popredné miesta v rámci koncernu Schaeffler. V tejto nastúpenej ceste chceme úspešne pokračovať, pretože si uvedomujeme, že vedieť vyrobiť kvalitatívne špičkový produkt je dôležitá stránka firmy a zákazník hľadá optimálny pomer troch zložiek – kvality, ceny a presnosti termínu dodania.

Projekt DOJO – tento pojem označuje tréningové priestory a spoločenstvo cvičiacich a ich tréningový program v pokojnej atmosfére. DOJO je tréningom činností, ktoré sú úzko spojené s konkrétnou linkou, technológiou, pracoviskom a pracovnou pozíciou, ktorú zamestnanec vykonáva. Tento tréning ponúka ucelenú informáciu o štandardoch konkrétneho pracoviska, správnych pracovných postupoch, požiadavkách na kvalitu, BOZP, OŽP a systéme reakcie pri vzniku problémov. Najdôležitejší je manuálny tréning na reálnych výrobných strojoch. Tento prístup je prínosom pre samotných pracovníkov výroby.

Projekt „Shopfloor management“ – tento projekt nadväzuje na nový model organizácie – zavedenie teamleiter štruktúry. Účelom je presadiť komunikáciu a riešenie problémov zospodu nahor.

Cieľom je :

- » zavedenie MOVE kultúry na všetkých úrovniach a oddeleniach závodu,
- » včasné a systematické riešenie problémov,
- » skrátenie času od vzniku problému po jeho vyriešenie,
- » lepšie využitie potenciálu pracovníka pre riešenie problému,
- » zlepšenie komunikácie a informovanosti,
- » zvýšenie produktivity a kvality, štandardizácia vizualizácie a vedenia ľudí priamo na pracovisku.

Mnohé projekty HR odboru

- » **aktívna spolupráca so strednými a vysokými školami** /praktická výučba spojená s maturitou študentov stredných škôl, prax študentov vysokých škôl, trhy práce zamerané na študentov vysokých škôl, exkurzie pre študentov... /
- » **prezentácia firmy na veľtrhoch práce** – Profesia Days Bratislava, Job Expo-Nitra, Azubig Day Žilina, prezentačné dni podnikov Žilina, spolupráca na dňoch otvorených dverí stredných a vysokých škôl so strojárskym zameraním

- » **rozširovanie a zdokonaľovanie školiaceho centra** – príprava na duálny systém vzdelávania študentov stredných škôl

Projekt Centrum zdieľaných finančných služieb (FSSC) – v súvislosti s aktivitami MOVE skupina Schaeffler začala s projektom FSSC za účelom, ktorého je poskytovať komplexné účtovné procesy pre viaceré entity z jedného centrálného miesta. Centrum bolo v januári 2014 oficiálne otvorené v Žiline a zastrešuje celý región Európy okrem Nemecka. Cieľom je rast efektívnosti, harmonizácie, lepšej pomoci zákazníkom, väčšej transparentnosti, flexibility a optimalizácii nákladov. Na splnenie týchto cieľov je nevyhnutná určitá unifikácia, štandardizácia a automatizácia procesov na čo najvyššej úrovni.

Projekt Zariadenia na čistenie priemyselných vôd – investovaním do uvedeného centrálného zariadenia, ktoré je plnoautomatickým zariadením, sa dosiahla úspora nákladov vynaložených na externé zneškodňovanie odpadov v hodnote cca 103 tis. € a zároveň obmedzením vývozu priemyselných vôd sa výrazne šetrilo ŽP, obmedzila sa produkcia emisií CO₂ z dopravy. Znížilo sa množstvo tekutých odpadov o cca 53 %.

Zavádzanie energetického manažmentu podľa normy EN ISO 50 001 – rast cien energií a ich spotrieb si vyžaduje aj v našom závode urobiť systematické a udržateľné kroky na ich úspory. Preto sa vedenie firmy rozhodlo zaviesť v súlade s požiadavkami normy ISO 50 001 „Systém energetického manažmentu“. Cieľom je redukovať náklady na energie, čo v praxi znamená ich aj oveľa efektívnejšie využívať. Stanovený cieľ pre skupinu Schaeffler znamená medziročne zvýšiť energetickú efektívnosť o 4,5%. Zavedenie tohto systému je predpokladom pre splnenie tohto náročného cieľa a zavedenie bude preverené práve v roku 2015 pri certifikačnom audite, ktorý sa po prvý krát v histórii firmy bude týkať aj tejto problematiky.

V celom minulom roku sa pokračovalo aj v aktivitách MOVE vo všetkých oblastiach a takisto sa rozvíjal proces neustále zlepšovania /KVP systém/.

Už dnes vieme povedať, že medzi priority závodu INA Kysuce budú patriť princípy presadzovania nulovej chyby a dôsledne naplňovanie obsahu programu FFQ. Top úlohou zostáva podpora aktivít pri preberaní a budovaní pôsobenia v oblasti výskumu a vývoja a preberanie zodpovednosti za produkty nad úroveň nášho závodu bude stále dôležitejšie. Rovnako školiace centrum v nasledujúcom období dostane značné investičné stimuly s cieľom poskytovať študentom a novým zamestnancom kvalitné podmienky vzdelávania.

Ja takmer isté, že budúcnosť nám prinesie ďalšie nové výzvy a pre nás bude veľmi dôležité maximálne ich využiť a tak potvrdiť naše popredné miesto v konkerne Schaeffler.

Environmentálne vplyvy

Každý výrobný proces má vplyv na životné prostredie. Vznikajú odpady, odpadové vody, emisie ap. Jedným z najväčších cieľov ochrany životného prostredia v INA Kysuce je zamedzenie vzniku negatívnych vplyvov na životné prostredie, resp. udržanie nevyhnutných vplyvov na najnižšej možnej úrovni a šetrné zaobchádzanie so zdrojmi využívanými v procese výroby.

Environmentálne vplyvy závodu sa pravidelne hodnotia.

Prehľad priamych environmentálnych aspektov a vplyvov

P.č.	Činnosť	Environmentálny aspekt	Významnosť	Environmentálny vplyv	Relevantná právna norma
1	Sústruženie Pranie Tepelné spracovanie Povrchová úprava Výroba tepla Leptanie- kontrola kvality Vzduchotechnika Interná doprava	» Emisie do ovzdušia, TOC, NO _x , SO _x , CO, Cr, Zn, HCl, Co)	● ●	» Znečisťovanie ovzdušia	Zákon č. 137/2010 Z. z. o ochrane ovzdušia v znení neskorších predpisov
2.I	Tvarovanie a obrábanie Pranie Tepelné spracovanie Povrchová úprava Brúsenie Montáž	» Nebezpečný odpad určený na zneškodnenie	●	» kontaminácia prostredia » znečisťovanie ovzdušia » záber pôdy » narušený vzhľad krajiny	Zákon 223/2001 Z. z. o odpadoch v znení neskorších predpisov
2.II	Administratíva Príprava výroby Obsluha výroby Obsluha súvisiacich činností	» Ostatný odpad určený na zneškodnenie	●	» kontaminácia prostredia » znečisťovanie ovzdušia » záber pôdy » narušený vzhľad krajiny	Zákon 223/2001 Z. z. o odpadoch v znení neskorších predpisov
2.III	Tvarovanie a obrábanie Tepelné spracovanie Brúsenie Montáž Vstrekolisy Interná doprava Skladové hospodárstvo Centrálne zariadenia Administratíva, príprava výr. Správa budov	» Nebezpečný a ostatný odpad určený na zhodnotenie	●	» minimálne vplyvy na ŽP	Zákon 223/2001 Z. z. o odpadoch v znení neskorších predpisov
3	Používanie sociálnych zar. Úprava vody po galvanizácií Centrálne zariadenia Odvádzanie vôd z povrchového odtoku	» Produkcia emisií do vôd	●	» zmeny vodných pomerov » zmeny vodných ekosystémov	Zákon č. 364/2004 Z. z. o vodách v znení neskorších predpisov
4	Výrobný proces Výroba stlačeného vzduchu Výroba tepla – kotolne	» Produkcia odpadového tepla	● ●	» negatívny antropogénny vplyv tepla na prostredie	–

Prehľad priamych environmentálnych aspektov a vplyvov

P.č.	Činnosť	Environmentálny aspekt	Významnosť	Environmentálny vplyv	Relevantná právna norma
5	Výrobný proces Súvisiace činnosti	» Produkcia hluku	●	» negatívne pôsobenie hluku na vonkajšie prostredie	Vyhl.549/2007 Z. z. o prípustných hodnotách hluku vo vonkajšom prostredí
6	Brúsenie Ostatné výrobné procesy Súvisiace činnosti	» Spotreba elektrickej energie	●●	» Zatťaženie ŽP výrobou energie	–
7	Tepelné spracovanie Výroba tepla – kotolne Ostatné výrobné procesy	» Spotreba prevádzkových médií (ZP, ĽVO, metanol, dusík, propán, amoniak, olej, emulzia)	●	» znižovanie zásob prír. zdrojov, zmeny v ekosystémoch	–
8	Používanie a manipulácia so škodlivými látkami: Interná, externá doprava Skladové hospodárstvo Kontrola kvality (laboratóriá) Výrobný proces Centrálne zariadenia Odpadové hospodárstvo	» Riziko vzniku ekologickej havárie	●	» kontaminácia vody » kontaminácia pôdy	Zákon č. 364/2004 Z. z. o vodách v znení neskorších predpisov Zákon č.67/2010 Z. z NV 355/2006 Z.z.
9	Používanie a manipulácia s horľavými látkami: Interná, externá doprava Skladové hospodárstvo Skladovacie nádrže metanolu Výrobný proces Centrálne zariadenia Odpadové hospodárstvo	» Riziko vzniku požiaru	●●	» znečistenie ovzdušia » kontaminácia vody » kontaminácia pôdy » ohrozenie zdravia	Vyhl. 94/2004 Z. z. Vyhl. 96/2004 Z. z. Zákon č.67/2010 Z. z NV 355/2006 Z. z.
10	Používanie a manipulácia s nebezpečnými látkami: Skladovacie nádrže metanolu Galvanizácia Kontrola kvality (chem. labor.) Skladovanie chemikálií Ostatné výrobné procesy Centrálne zariadenia	» Riziko ekologickej havárie » Riziko ohrozenia zdravia organizmov » Riziko výbuchu	●●	» znečistenie ovzdušia » kontaminácia vody » kontaminácia pôdy » ohrozenie zdravia	Zákon č.67/2010 Z. z. NV 355/2006 Z. z.

Cieľom je procesom neustáleho zlepšovania chrániť a zveľaďovať životné prostredie okolo nás, pretože aj my sme jeho súčasťou.

Z vyššie uvedených dôvodov bolo zavedených do praxe mnoho opatrení s cieľom minimalizovať nepriaznivé vplyvy výrobných činností INA Kysuce na ŽP ako sú:

Využívanie odpadového tepla

Využívaniu odpadového tepla v INA Kysuce sa prikladá veľký význam, pretože šetrí primárnu energiu a zabráňuje vzniku ďalších, s touto činnosťou vznikajúcich emisií. Konkrétne ide o využitie odpadového tepla vznikajúceho pri výrobe stlačeného vzduchu na výrobu teplej vody a na predhrievanie čerstvého vzduchu v zimných mesiacoch.

Zníženie emisií

Hlavným zdrojom plyných emisií sú kotolne používané na výrobu tepla a niektoré technologické zariadenia (kaliace linky, galvanická pokovovacia linka, práčky, konzervačné zariadenia, odsávacie vetvy atď.). Vykurovacím médium v kotolniach je zemný plyn, čo je najpriaznivejší zdroj energie k ŽP v oblasti fosílnych nosičov tepla. Všetky používané horáky zodpovedajú stavu techniky. Všetky technologické zariadenia, ktoré sú zdrojmi znečisťovania ovzdušia sú odsávané, sú vybavené vysokovýkonnými filtermi, ktoré zadržiavajú znečisťujúce látky príp. ich vracajú späť do zariadení (procesu).

V kotolniach, v regulačnej stanici plynu a na kaliacich peciach sú nainštalované detektory, aby bolo možné včas rozpoznať únik plynu a minimalizovať environmentálne riziká.

Odpadový vzduch z výrobných zariadení sa odsáva a čistí cez centrálnu vzduchotechnickú zariadenia. Centrálnymi vzduchotechnickými zariadeniami je zabezpečená i výmena vzduchu a vetranie vo výrobných halách.

Filtračné zariadenia sú pravidelne čistené, aby nedošlo k zníženiu ich účinnosti.

V spolupráci s útvaram technológie závodu sa skúšajú nové práce, konzervačné, odmasťovacie prípravky s cieľom znížiť ich emisie a škodlivosť z pohľadu ŽP a BOZP.

V závode používame v najväčšej miere elektrické zdvíhacie zariadenia a elektrické vysokozdvížné vozíky. Vysokozdvížné vozíky na ťažšie bremená sú naftové. Sú však vybavené príslušnými filtermi, čím chránime ŽP.

V zmysle nových logistických projektov je snahou vylúčiť všetky volantovo riadené VZV za nízkozdvížné a tzv. ťahače resp. „vláčiky“, a tým dosiahnuť vyššiu mieru bezpečnosti v závode.

Hluk je taktiež druh emisie, ktorá môže negatívne ovplyvniť kvalitu života. INA Kysuce sa nachádza v priemyselnej zóne Kysuckého Nového Mesta a z juhozápadnej strany hraničí s obytňou zónou.

V spolupráci s akreditovanou meracou skupinou sa vykonávajú pravidelné merania hladiny hluku v exteriéri ale aj na jednotlivých pracoviskách. Cieľom je pravidelne zisťovať mieru hlučnosti, aby naša výrobná činnosť nezaťažovala okolie nadmerným hlukom.

Závodu záleží na dobrých vzťahoch so susedmi. Hlavne z juhozápadnej strany závodu smerom k obytnej časti Dubie boli realizované protihlukové opatrenia, medzi iným boli realizované protihlukové steny a ozelenenie. Taktiež vyústenia vzduchotechnických zariadení boli optimalizované, výstupná časť haly 4 bola dodatočne vybavená protihlukovou stenou. Rovnako sa nainštalovali kontajnery na likvidáciu kovového odpadu do priestorov budovy, aby sa zaťaženie hlukom pri vyprázdňovaní kontajnerov na kovový odpad

znížilo na minimum - z bezpečnostných dôvodov a z dôvodu hlučnosti sa tiež obmedzila povolená rýchlosť jazdy automobilov a vysokozdvížných vozíkov v areáli závodu na 5 km/hod.

Rovnako INA Kysuce preberá sociálnu zodpovednosť za zamestnancov a stará sa o ochranu ich zdravia. Jednotlivé pracoviská sú pravidelne hodnotené v rámci posudzovania rizík - jedným z týchto rizík je hluk. Na pracoviskách s vyššou hladinou hlučnosti sa postupne zavádzajú účinné opatrenia na jej zníženie a zamestnanci dostávajú dodatočne všetky potrebné ochranné prostriedky. Ku koncu roka 2014 s cieľom zvýšenia všeobecnej bezpečnosti zamestnancov, externým pracovníkov a návšteví sa pristúpilo k celoplošnému používaniu ochrany zraku. Pripravila sa rozsiahla kampaň „Chráň svoj zrak a sluch“.

Šetrenie vodou

Voda patrí medzi najdôležitejšie prírodné zdroje, preto je nutné prijímať opatrenia na jej šetrenie. V INA Kysuce sa zaobchádza s vodou veľmi úsporne. V sociálnych zariadeniach je sanitárne vybavenie na vysokej technickej úrovni, čím sa šetrí voda. Vo výrobnom procese sú mnohé procesy, ktoré prebiehajú v uzavretých cykloch, a tým dochádza k úspore vody a aj samotných chladiacich, mazačích prostriedkov a v konečnom dôsledku sa predchádza vzniku nadmerného množstva odpadu.

Jedná sa o:

- » centrálna zariadenia na prípravu emulzie
- » centrálna zariadenia na úpravu pracích roztokov
- » centrálna zariadenia na chladiacu vodu
- » zariadenia na prípravu demineralizovanej vody
- » ionexové zariadenia na čistenie oplachovej vody z galvanizovne
- » cirkulačné chladenie kovacieho lisu

Aktívna ochrana povrchových a podzemných vôd

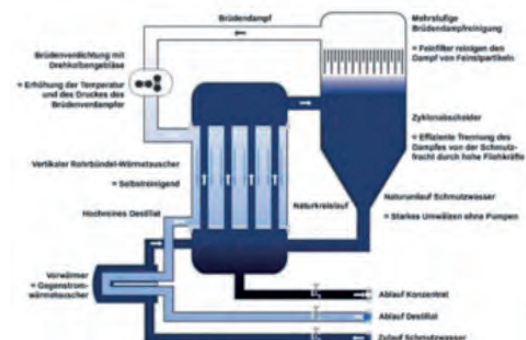
Pri výrobnom procese sa používajú oleje, chemikálie a iné pomocné a prevádzkové látky. Tieto

sú pripravené v určených skladoch, ktoré spĺňajú všetky požiadavky na skladovanie škodlivých látok – podlaha je vyhotovená s povrchovou stierkou odolnou voči chemikáliám a olejom, podlaha zároveň tvorí záchytný priestor. Tento je spojený s havarijnou jamou vybavenou hlásičom pre signalizáciu úniku škodlivých látok. Všetky dôležité zariadenia sú napojené na systém centrálného hlásenia porúch. Pod samotným regálovým systémom sú umiestnené samostatné oceľové záchytné vane. Tieto sklady nemajú žiadny kanálový odtok, sú vybavené núteným vetraním, protipožiarnymi dverami. Vo výrobných halách sú podlahy nepriepustné, bez odvodov. Každý výrobný stroj a zariadenie sú umiestnené v záchytnej oceľovej vani pre prípad úniku škodlivých látok.

Centrálna zariadenia v hale 1 a 2 sú vybavené špeciálnymi zábranami dverných otvorov, ktoré by sa použili v prípade úniku škodlivých látok z týchto zariadení, aby sa zabránilo znečisteniu. Vo výrobnej hale 3 sú centrálna zariadenia uložené v betónových záchytných vaniach so špeciálnou olejovzdornou stierkou.

Všetky sklady, kde sú skladované nebezpečné látky a centrálna zariadenia sú vybavené prostriedkami pre prípad vzniku nepredvídanej udalosti.

Vzhľadom na skutočnosť, že dochádza k manipulácii s nebezpečnými látkami po vonkajších komunikáciách v areáli závodu, na koncovom stupni dažďovej kanalizácie z každej výrobnej



haly sa vybuďovali odľučovače ropných látok.

V závode je v prevádzke zariadenie na úpravu odpadových vôd po galvanizácii, obsahujúcich ťažké kovy. Kontrolu procesu vykonáva v pravidelných intervaloch chemické laboratórium i obsluha zariadenia. Upravené a vyčistené odpadové vody sa odvádzajú do splaškovej kanalizácie. V prevádzke je aj centrálné vákuové zariadenie na čistenie priemyselných vôd, ktoré vznikajú v procese obrábania. Vody upravené z tohto zariadenia na požadované parametre sú odvádzané do splaškovej kanalizácie s možnosťou ich využitia vo výrobnom procese v budúcom období. Kvalita odpadových vôd z uvedeného zariadenia je kontrolovaná a kvalita odvádzaných splaškových vôd vypúšťaných je dodatočne kontrolovaná správcom verejnej kanalizačnej siete Severoslovenskou vodárenskou spoločnosťou Žilina.

Odpadové vody z výdajne jedál sú čistené cez odľučovače tukov, ktoré sú čistené v pravidelných intervaloch, aby bola zabezpečená požadovaná kvalita vypúšťaných vôd zo závodu do verejnej kanalizácie. Všetky potenciálne ohrozené priestory, ako napr. parkoviská áut, dopravné plochy sú vybavené odľučovacími ropných látok.

Všetky odľučovacie zariadenia sú pravidelne kontrolované a najmenej 1 x ročne čistené.

Podzemné zásobné nádrže a nádrže na tekuté odpady sú zásadne dvojplášťové, vybavené zvukovou a svetelnou signalizáciou pre prípad úniku a preplnenia.

Rozvody nebezpečných látok sú vo všeobecnosti vedené ako nadzemné - výnimkou sú priame odvody z nádrží, tieto sú dvojplášťové, len časť vedúca k podzemným zásobníkom a nádržiam je podzemná a táto je v dvojplášťovom vyhotovení.

Dodatočne k týmto preventívnym opatreniam sa kontroluje v pravidelných intervaloch kvalita podzemných a povrchových vôd. Na tento účel sú v závode vybudované dva monitorovacie

vrty pre podzemné vody. Jeden monitorovací vrt označený HG1 je vybudovaný pre vstupom do areálu závodu (oproti osobnej vrátnici) a druhý HG2 bol vybudovaný v smere prúdenia podzemných vôd za výrobnými halami. Takže je možné porovnávať kvalitu pritekajúcej a odtekajúcej podzemnej vody. Výsledky z merania potvrdzujú, že závod Kysuce nemá negatívny vplyv na spodnú vodu. V súvislosti so zavedením používania amoniaku pre výrobné procesy kalenia boli dodatočne boli vybudované ďalšie monitorovacie vrty, ktoré by v prípade potreby slúžili na podrobnejšie monitorovanie územia v okolí amoniakovej stanice.

Rovnako sa odoberajú aj vzorky povrchovej vody (pred areálom a za areálom závodu) a vody vytekajúcej z vetvy dažďovej kanalizácie každej výrobnej haly, čím sa monitoruje kvalita dažďovej vody odchádzajúcej z areálu závodu.

Pre prípad vzniku nepredvídanej udalosti sú v závode vypracované a orgánmi štátnej správy schválené havarijné plány. Pravidelné kontroly, školenia a informovanosť všetkých zamestnancov sú ďalšími krokmi vpred k budovaniu prevencie priemyselných havárií.

V prípade väčšej havárie má podnik zriadený dobrovoľný hasičský zbor s vlastným hasičským vozidlom a havarijným vybavením. V roku 2014 prebehla príprava ďalšej investície – zakúpenie nového hasičského vozidla s termínom dodávky máj 2015.

Dôsledné triedenie odpadu

Strojárska výroba produkuje svojím charakterom pestrú paletu odpadov. Základným pravidlom pre oblasť odpadového hospodárstva je separovaný zber odpadov. V INA Kysuce sa oddeľujú odpady ostatné od odpadov nebezpečných a odpady využiteľné od tých, ktoré sa následne nedajú využiť. Jednotlivé druhy odpadov sú označené a oddelene evidované.

Pevné odpady sú zhromažďované na plochách určených na zber odpadov vo veľkoobjemových

kontajneroch. Tieto miesta na zber odpadov sú vyhradené pri každej výrobnej hale. Dodatočne je k dispozícii aj priestor pri výrobnej hale 1 na skladovanie odpadov v malých kontajneroch (do 1 000 l). Tekuté odpady sa zberajú do podzemných nádrží alebo samostatných nádob.

Po naplnení veľkoobjemových kontajnerov, nádrží príp. samostatných nádob na odpady ich externé odborne zdatné firmy, odvezú na ekologické zhodnotenie alebo zneškodnenie. Sú to firmy, ktoré majú úradné oprávnenie na vykonávanie tejto činnosti.

Neustále hľadáme nové cesty čo najekologickejšieho zneškodňovania odpadov, uprednostňujeme zhodnocovanie odpadov pred ich zneškodňovaním a energetické zhodnotenie pred ich skládkovaním.

Zavedením centrálnych zariadení na zásobovanie reznými prostriedkami (olejmi, emulziami), ale aj použitím destilačných zariadení na spracovanie uhľovodíkov sa nám podarilo výrazne znížiť podiel odpadov.

Rovnako použitím zariadení na drvenie ocelových triesok s obsahom oleja a emulzie, briketovacieho lisu na brúsny kal a mobilného filtračného zariadenia na odpadový olej sa z odpadov vznikajúcich pri technologickom procese výroby opätovne získava olej a emulzia. Tieto sa môžu opätovne privádzať do procesu. Zároveň sa tým zníži množstvo odpadu.

Zariadenia relevantné z pohľadu ŽP

Všetky zariadenia, ktoré sú relevantné z pohľadu životného prostredia, sú pravidelne kontrolované v zmysle vypracovaných prevádzkových pokynov a inšpekčných plánov. Vyhradené technické zariadenia sa prevádzkujú a sledujú v zmysle platných zákonov a vyhlášok. Vykonané kontroly a revízie sa dokumentujú.

V súlade s platnou legislatívou je nutné pre mnohé zariadenia relevantné z pohľadu ŽP zabezpečiť potrebné povolenia. Patria sem medzi iným:

- » kotolne
- » zásobovanie prevádzkovými médiami (metanol, ľahký vykurovací olej, amoniak)
- » galvanická pokovovacia linka
- » technologické zariadenia s výdychmi (zdroje znečisťovania ovzdušia)
- » odlučovače ropných látok
- » lapače tukov
- » sklady horľavých látok a chemických látok a prípravkov
- » zariadenia na čistenie priem. vôd

Všetky tieto zariadenia sú prevádzkované na základe platných povolení orgánov štátnej správy. Príslušné povolenia sú prevažne realizované už v rámci stavebného povoloacieho procesu.

Údržba zariadení relevantných z pohľadu ŽP je pravidelne vykonávaná útvarom Stroje a zariadenia vlastnými pracovníkmi alebo externými organizáciami, ktoré majú na túto činnosť oprávnenia. Interná údržba je zabezpečovaná prostredníctvom systému SAP. Pre tieto zariadenia sú vypracované inšpekčné plány, plány preventívnych prehliadok, v zmysle ktorých je údržba vykonávaná.

Transport a logistika

Veľkú časť úloh vnútropodnikového transportu a logistiky vykonávajú útvary Logistika a Stroje a zariadenia v spolupráci so subdodávateľmi, pričom sú vždy k dispozícii šoféri, špeciálne zaškolení na rozličné prepravné úlohy. K tomuto patria napríklad nakládka a manipulácia s odpadmi, zásobovanie výroby pomocnými a prevádzkovými látkami, ale aj nakládka, vykládka, premiestňovanie strojov a zariadení, vykládka nebezpečných pomocných a prevádzkových látok, nakládka, vykládka a manipulácia s obalmi, výrobkami a pod. Používajú sa prevažne elektricky poháňané vysokozdvížne vozíky. Ich výhodou je oveľa nižší prevádzkový hluk v porovnaní s konvenčnými vozíkmi s naftovým pohonom. Vozíky s naftovým pohonom sú vybavené špeciálnym filtrom na zachytávanie sadzí. Externá preprava je vykonávaná zmluvnými partnermi s príslušnými oprávneniami. V súčasnosti v rámci nového logistického projektu je snaha zaviesť robotické ťahače a ťahače s obsluhou a vylúčiť z výrobných priestorov všetky vysokozdvížne vozíky.



Nepriame environmentálne vplyvy

Produkty a balenia

Produkty INA prispievajú okrem iného aj k znižovaniu trenia, a tým napr. k výraznému znižovaniu hodnôt spotreby pohonných hmôt u automobilov. Produkty vyrobené v INA Kysuce pozostávajú z väčšej časti z ocele a neobsahujú takmer žiadne nebezpečné látky. Na konci ich životnosti ich možno bez problémov recyklovať a znovu roztaviť na surovú oceľ. Týmto sa uzatvára kolobeh vstupnej suroviny.

Aký obal sa použije, o tom rozhoduje v prvom rade zákazník. Všade tam, kde je to možné, sa používajú vratné obaly, aby sa zredukovali environmentálne vplyvy. Takisto používané kartónové obaly a drevené palety sa môžu bez problémov zmysluplne druhotne zužitkovať. V súčasnosti prebieha projekt štandardizácie obalov.

Transport pracovníkov

Pre dovoz zamestnancov do zamestnania a späť sú pracovníkom k dispozícii autobusové linky. Závod finančne prispieva zamestnancom na cestovné náklady.

Pre pracovníkov, ktorí do práce cestujú na bicykloch, sú zriadené rozšírené miesta na parkovanie bicyklov. Tento priestor sa nachádza pri hlavnej vrátnici, je uzamykateľný a monitorovaný.

S nárastom počtu zamestnancov sa rozširujú priestory na parkovanie súkromných vozidiel.

Firmy odpadového hospodárstva

Pri výberových konaniach firiem zaoberajúcich sa odvozom a zneškodňovaním odpadov sú uprednostňované firmy certifikované podľa normy EN ISO 14001 a validované v zmysle európskeho nariadenia EMAS. Všetky tieto firmy musia pri uzatváraní zmlúv dodať potrebné povolenia na činnosť, ktorú vykonávajú ako napr. súhlas na nakladanie s odpadmi, súhlas na prepravu odpadov, povolenie na zberný dvor, príslušné registračné povolenie, výpis z obchodného registra atď. V súčasnosti je podľa EN ISO 14001 certifikovaných cca 70 % firiem, ktoré vykonávajú nakladanie s odpadmi v INA Kysuce.

Firmy, ktoré vykonávajú prepravu nebezpečných látok (odpadov) musia spĺňať náležitosti vyplývajúce z medzinárodnej dohody o cestnej preprave nebezpečných vecí ADR (oprávnenie vodiča, vybavenie auta, označenie tovaru a auta, sprievodné doklady a pod.). Oddelenie OŽP pravidelne vykonáva kontroly plnenia týchto náležitostí prepravcov nebezpečných vecí (odpadov). Záznamy o vykonaných kontrolách sa nachádzajú na oddelení OŽP. S partnermi z oblasti logistiky odpadov existuje neustály telefonický a elektronický kontakt.

Manažment pre núdzové prípady, rizikový manažment

V INA Kysuce je kontrolovaná doprava osôb, vozidiel a tovaru. Dbá sa na to, aby sa v areáli firmy nachádzali len oprávnené osoby a vozidlá.

Zamestnanci závodu majú elektronické zamestnanecké karty. Návštevy a pracovníci dodávateľských firiem majú na základe platného povolenia v elektronickom návštevníckom systéme vystavované na vrátnici po predložení osobného dokladu návštevnícku kartu, ktorou sa na čítačkách na vstupe a výstupe zaznamenáva ich čas príchodu a odchodu a je to aj ich identifikačná karta počas celého pobytu v závode.

Už pri vstupe do závodu sú návštevy oboznámené prostredníctvom letáku s pravidlami BOZP a OŽP, čo potvrdzujú svojim elektronickým podpisom. Stále pracovné skupiny externých firiem sú poučené o týchto pravidlách v zmysle platnej inštrukcie "Bezpečne v INA Kysuce" prostredníctvom svojich koordinátorov.

Motorové vozidlá osobnej a nákladnej dopravy majú zabezpečený prechod osobnou a nákladnou vrátnicou po splnení dvoch podmienok, a to platného povolenia osoby a platného povolenia motorového vozidla v elektronickom návštevníckom systéme. Elektronický návštevnícky systém nerozlišuje návštevy a spolupracovníkov cudzích firiem. Pre obidve skupiny sú stanovené rovnaké podmienky pri vystavovaní povolenia vstupu v elektronickom návštevníckom systéme. Návštevy musia byť sprevádzané kontaktnou osobou INA Kysuce počas celého pobytu vo

firme. Pracovníci externých firiem vykonávajúci pre INA Kysuce objednané práce sú pod stálym dohľadom prideleného koordinátora. Všetci návštevníci a pracovníci externých firiem musia v závode záväzne rešpektovať určité spôsoby správania. To sa týka predovšetkým BOZP a OŽP. O týchto témach sú návštevníci a externí poskytovatelia služieb zvlášť školení. Pracovníci externých firiem sú dodatočne kontrolovaní pracovníkmi oddelenia BOZP a OŽP.

Zariadenia, ktoré predstavujú zvýšené riziko z pohľadu bezpečnosti a ochrany ľudí, majetku alebo ŽP, sú napojené na systém centrálného hlásenia porúch. Hlásenia sa automaticky pri akejkoľvek poruche zariadení generujú u prevádzkovateľa tohto zariadenia a aj u pracovníkov vlastnej ochrany na vrátnici závodu. V prípade takejto udalosti pracovníci postupujú v zmysle vypracovaných havarijných a núdzových plánov, kontaktujú príslušné zodpovedné osoby a zložky, ako sú závodný požiarny zbor, príp. ďalšie pomocné sily.



Požiarňa ochrana

Závodný hasičský zbor (ZHZ) INA Kysuce, spol. s r.o., mal k 31. 12. 2014 v pohotovosti 33 dobrovoľných členov a 5 profesionálnych zamestnancov. Počas roka 2014 sa uskutočnila čiastočná profesionalizácia zboru vytvorením nového pracovného zaradenia - veliteľ zmeny ZHZ, kde 4 novoprijatí zamestnanci plnia preventívne a represívne činnosti v oblasti protipožiarnej ochrany.

Členovia a zamestnanci ZHZ každoročne absolvujú školenie v zmysle plánu odborných školení vrátane praktických nácvikov v internom aj externom prostredí napr. v protiplynovom polygóne. Noví zamestnanci absolvovali základný kurz členov hasičských útvarov a začali vykonávať funkciu veliteľa zmeny v rámci činností ZHZ INA Kysuce, spol. s r.o.

V rámci zvyšovania pripravenosti zamestnancov a aj ZHZ INA Kysuce, spol. s r.o. na riešenie mimoriadnych udalostí, boli vykonané aj cvičenia

na nácvik evakuácie zamestnancov. Toto sa uskutočnilo v priestoroch haly SMB a taktiež nácviku likvidácie novej havárie na zdrojovej stanici amoniaku. Pri týchto cvičeniach boli overené postupy určené havarijnými plánmi, súčinnosť pri riešení krízových stavov a udalostí za účasti členov ZHZ, havarijnej komisie, vedúcich pracovníkov, strážnej služby a pod.

Pracovníci INA Kysuce sú pravidelne školení z problematiky protipožiarnej ochrany v zmysle platných predpisov. Školenia sú organizované oddelením BOZP a PO v spolupráci s personálnym odborom, v minulom roku bolo vyškolených 3076 zamestnancov.

CIVILNÁ OCHRANA /CO/

Činnosť prebiehala v zmysle plánovaných úloh CO určených odborom COO okresného úradu Žilina a podľa plánu činností CO v INA Kysuce, spol. s r.o.



Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

INA Kysuce kladie veľký dôraz na BOZP. Pracovníci sa majú v závode cítiť dobre a vedieť, že ich práva sú plne rešpektované. To zahŕňa najrôznejšie aktivity a úlohy. BOZP je nástrojom personálnej politiky na udržanie práceschopnosti pracovníkov.

BOZP je riadené v zmysle platnej legislatívy SR a EÚ.

Starostlivosť o ochranu zdravia pri práci je zabezpečovaná prostredníctvom oddelenia BOZP a PO, ktoré je organizačne zaradené pod personálny útvar s priamym prepojením na riaditeľa INA Kysuce, spol. s r.o., na zabezpečenie čo najväčšej efektivity pri riadení a organizovaní BOZP vo firme ako súčasť riadenia závodu. Cieľom je aktívne identifikovať možné nebezpečenstvá a následne ich eliminovať, zosúladiť systém riadenia s požiadavkami platnej legislatívy SR a Európskeho spoločenstva, aktívne pristupovať k riešeniu otázok BOZP a pracovnoprávných vzťahov.

Oddelenie BOZP ako poradný orgán vedenia podniku pre problematiku BOZP, PO, CO a prevencie priemyselných havárií aktívne zabezpečuje preventívnu kontrolnú činnosť zameranú na technický stav strojných zariadení, pracovísk. Vykonáva pravidelné kontroly a merania pracovného prostredia, určuje nebezpečné faktory, vykonáva na všetkých pracoviskách audity BOZP, spracováva interné predpisy pre oblasť BOZP a organizuje pravidelné kontroly. K tomu patrí napríklad dodržiavanie platného zákazu požívania alkoholických nápojov a iných omamných a psychotropných látok. Oddelenie okrem toho organizuje lekársku starostlivosť a ďalšie povinnosti vyplývajúce z príslušných právnych predpisov.

NAJVÝZNAMNEJŠIE OBLASTI ČINNOSTÍ
SLEDOVANÉ ODDELENÍM BOZP A PO:

Pracovné prostredie

Vykonáva sa aktualizácia rizikových pracovísk a pracovísk so sťažnými pracovnými podmienkami. K tomu slúžia vykonané merania pracovných podmienok na pracoviskách v úzkej spolupráci s Pracovnou zdravotnou službou (PZS).

Na základe zistení z meraní môžeme skonštatovať, že rizikovým faktorom, ktorý zaťažuje pracovné prostredie vo výrobných priestoroch INA Kysuce je hlavne hluk, ktorý nám zaťažuje pracovné prostredie vo všetkých výrobných halách.

Stroje sú vybavené odsávaním napojeným na filtračné zariadenia, čo vo významnej miere prispieva k zlepšeniu pracovného prostredia. Pri súčasnom stave, nielen zariadení, technológií ale aj legislatívy, je táto problematika veľmi dôležitá.

Strojový park

Strojné zariadenie je vybavované potrebnými pasívnymi a aktívnymi ochrannými zariadeniami, ktoré prispievajú k bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci významnou mierou.

Vykonáva sa posudzovanie rizík na pracoviskách, na strojoch a pri pracovných činnostiach ako predpisuje zákon NR SR č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci.

Za účelom ochrany zdravia a informovanosti pracovníkov, sa aktualizuje register používaných chemických látok. Pre každú chemickú látku je vypracované „Prevádzkové poučenie“, ktoré obsahuje základné charakteristiky danej látky, ohrozenia, predpisy na manipuláciu, zneškodnenie, ošetrovanie, atď.. Pri uvádzaní pracovných, pomocných chemických látok a prípravkov sa postupuje podľa platných interných predpisov INA a podľa platnej legislatívy.

Školenia

Školenie v oblasti BOZP prebieha v zmysle právnych predpisov. Po nástupe nových zamestnancov do zamestnania sa vykonáva vstupné školenie, ktoré sa skladá z troch častí, a to z teoretickej, kde sa preberajú základné právne normy a predpisy z dotknutej oblasti, interné predpisy INA Kysuce, spol. s r.o., túto časť prednáša technik BOZP. Ďalšou časťou je školenie o konkrétnej práci, ktorú budú novonastúpení pracovníci plniť. Toto školenie sa vykonáva na pracoviskách a sú zaň zodpovední vedúci pracovísk. Záverečnou časťou vstupného školenia je zapracovanie na pracovisku, na prácu, na ktorú sú pracovníci pridelení a sú zaň opäť zodpovední vedúci pracovísk.

Druhým typom školení z BOZP je opakované školenie, ktoré pracovníci absolvujú minimálne 1x za 2 roky. Jeho náplňou je opakovanie základných bezpečnostných predpisov pre prácu a oboznamovanie s aktuálnymi zmenami v legislatíve. Špeciálnym školením je školenie pri zmene vykonávanej práce pracovníkom, alebo zmene zaradenia dotýčného. Toto školenie zabezpečujú príslušní vedúci pracoviska (príp. majster). Bez absolvovania tohto preškolenia nemôže byť pracovník poverený inou prácou.

Súbežne s týmito školeniami sa konajú špeciálne školenia, napr. na obsluhu vyhradených zariadení (vodič vysokozdvížných vozíkov, obsluha zdvíhacích zariadení a pod.). Tieto školenia sú zväčša zabezpečované externými odbornými pracovníkmi cez personálne oddelenie.

Pracovné úrazy

Charakter pracovných úrazov (PÚ) v roku 2014 sa oproti predchádzajúcim rokom podstatne nezmenil. Medzi hlavné typy pracovných úrazov patria porezania, tržné rany, narazená a zlomeniny, ktoré vznikali vo väčšine prípadov pri mechanických prácach pri prestavbách, nastavovaní strojov, manipulácii s materiálom a pod. Vzniknuté úrazy sú zaradené ako: pracovné úrazy ostatné.

V roku 2014 sa stalo 50 registrovaných pracovných úrazov (PÚ), ukazovateľ úrazovosť na mil. odpracovaných hodín dosiahol hodnotu 7,36. Počet závažných pracovných úrazov (ZPÚ) v roku 2014 bol 0, čo je rovnaký počet ako v roku 2013.

PRACOVNÉ LEKÁRSTVO A ZDRAVOTNÁ STAROSTLIVOSŤ

Rozsah starostlivosti

Dohľad nad pracovnými podmienkami v INA Kysuce, spol. s r.o. je vykonávaná pracovníkmi Pracovnej zdravotnej služby (PZS) v súlade so súčasne platnou legislatívou. Ťažisko starostlivosti je na prevencii vzniku chorôb z povolania i ostatných ochorení súvisiacich s prácou s dôrazom na posudzovanie zdravotnej spôsobilosti na prácu pri pravidelných preventívnych prehliadkach. Dôležitou súčasťou práce PZS je posudzovanie pracovísk z pohľadu ochrany zdravia pri práci, stanovovanie a posudzovanie rizík a úzka spolupráca s INA Kysuce, spol. s r.o. pri riešení pracovných podmienok.

Vývoj úrazovosti za roky 2012- 2014

Počet zamestnancov	Odpracované hodiny	Počet PÚ	Neodpracované dni pre úraz	Neodpracované hodiny pre úraz	% výpadku v hodinách vo vzťahu na 100 odpracovaných hodín	Úrazovosť na 1000 pracovníkov	Úrazovosť na milión pracovných hodín	Výpadky v dňoch (8 hodín) na úraz	Úrazové hodiny na 1 pracovníka	Rok
3.770	6.253.776	37	1.294	10.352	0,17	9,81	5,92	34,97	2,75	2012
3.800	6.256.096	22	693	5.544	0,09	5,79	3,52	31,50	1,46	2013
4.100	6.789.870	50	1.880	15.040	0,22	12,20	7,36	37,60	3,67	2014

Vykonávajú sa posúdenia pracovísk na základe podozrenia na prítomnosť rôznych rizikových faktorov. V rámci aktualizácie rizikových faktorov boli vykonané merania na nových pracoviskách, na pracoviskách ktoré boli premiestnené alebo iným zásadným spôsobom zmenené v rozsahu cca 100 meraní akreditovanými meracími skupinami.

Preventívne lekárske prehliadky

Každoročne sú vykonávané preventívne lekárske prehliadky v zmysle platnej legislatívy. Prehliadky sú vykonávané oprávnenou organizáciou na základe zmluvného vzťahu, ktorá je zároveň aj členom pracovného tímu PZS.

Za rok 2014 bolo vykonaných 3207 preventívnych 336 vstupných lekárskech prehliadok vo vzťahu k práci s posúdením zdravotnej spôsobilosti. Ďalej bolo vykonaných cca 2123 odborných audiometrických vyšetrení.

Zdravotný management

Kontinuálne posudzovanie pracovných podmienok zamestnancov na pracoviskách rieši pracovný tím zložený z členov pracovnej zdravotnej služby, bezpečnostným technikom, ergonómom, príp. zástupcom personálneho oddelenia. Výsledkom tohto posúdenia sú odporúčenia určené na zlepšenie pracovných podmienok zamestnancov, slúžia ako prevencia vzniku poškodenia zdravia v súvislosti s výkonom práce, popr. vzniku možných chorôb z povolania ap.

Pracovná zdravotná služba vykonáva po dohode s odd. BOZP a HR špeciálne školenia, vydáva a poskytuje pre zamestnancov propagačné materiály k témam, ktoré sú práve v podniku aktuálne (nosenie ochranných okuliarov, tepelná záťaž, pitný režim, svalová záťaž, poskytovanie prvej pomoci ...).

Ergonómia

Oddelenie ergonómie sa aktívne podieľa na navrhovaní ergonomických pracovísk a riešení problémov z pohľadu fyzickej záťaže pracovníka.

Spoločne s pracovným lekárom (PZS) sa uskutočňujú aj pravidelné obchôdzky pracovísk.

Kontrolná činnosť

Na pracoviskách INA Kysuce, spol. s r.o. sa vykonali kontroly na zistenie stavu zabezpečenia BOZP na pracoviskách, a to napr. náhodné kontroly, zamerané hlavne na dodržiavanie predpisov z BOZP zamestnancami, ďalej boli vykonávané interné audity (previerky) stavu zabezpečenia BOZP. Zaviedol sa systém evidencie týchto kontrol a sledovanie na firemnej sieti.

Systém práce v oblasti BOZP je riadený v zmysle príslušných predpisov a noriem o čom svedčí aj získanie Certifikátu OHSAS 18001, ktorý potvrdzuje zavedenie a používanie systému manažérstva bezpečnosti práce a ochrany zdravia podľa pravidiel OHSAS 18001:2007.

Sociálny program INA Kysuce, spol. s r.o.

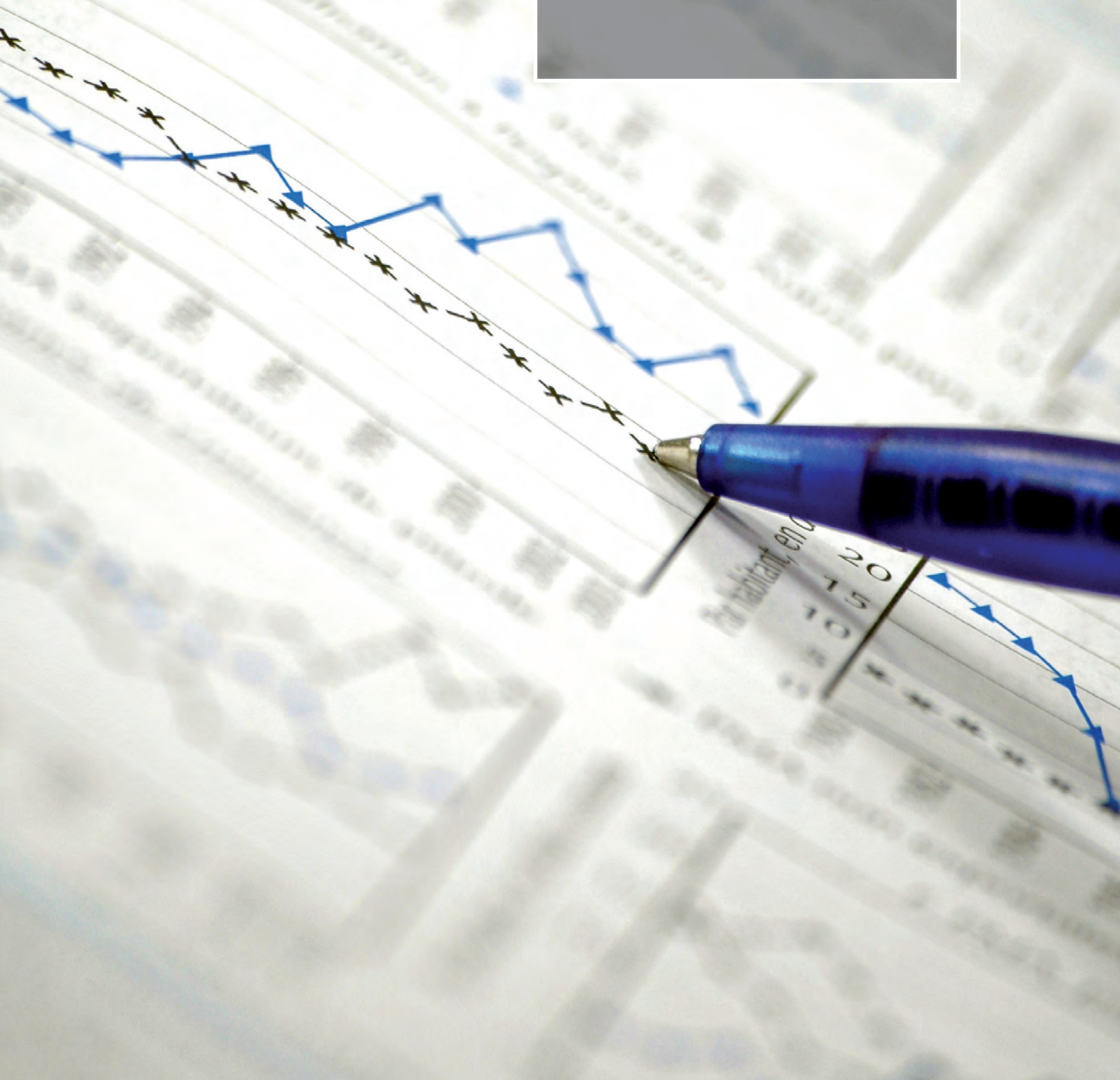
Cieľom sociálneho programu INA Kysuce, spol. s r.o. je zvýšiť spokojnosť zamestnancov podniku, napomáhať zamestnancom pri zvládaní neštandardných situácií v zamestnaní a v osobnom živote. V neposlednom rade vylepšovať pracovné podmienky pre zamestnancov a podporovať ich vo voľnom čase v športových aktivitách smerujúcich k zlepšeniu ich zdravotného stavu a psychickej pohody.

AKTIVITY INA KYSUCE, SPOL. S R.O.
V RÁMCI SOCIÁLNEHO PROGRAMU:

- 1 prevádzkovanie zdravotného strediska, vrátane audiometrického pracoviska
- 2 zabezpečenie a aktívna spolupráca s „Pracovnou zdravotnou službou“
- 3 poskytovanie bezplatných masáží zamestnancom a možnosť využívania svetelnej terapie na podporu imunitného systému
- 4 vyplácanie finančných príspevkov zamestnancom, resp. rodinným príslušníkom v zmysle Kolektívnej zmluvy:
 - » pri dlhodobej práceneschopnosti
 - » pri 50-ročnom jubileu, 55-ročnom a 60-ročnom jubileu
 - » pri odchode do dôchodku
 - » pri úmrtí zamestnanca, rodinného príslušníka
 - » na dopravu do zamestnania
 - » na stravovanie
 - » darcom krvi za každý 10-ty odber
- 5 prispievanie zamestnancom v zmysle Kolektívnej zmluvy na dôchodkové doplnkové sporenie
- 6 poskytovanie nápojov pre zamestnancov. Počas dvoch letných mesiacov podnik bezplatne poskytuje všetkým zamestnancom stolovú alebo minerálnu vodu, zamestnancom, ktorí pracujú na určených pracoviskách, je toto poskytovanie nápojov zabezpečené bezplatne celoročne
- 7 poskytovanie vitamínov zamestnancom počas mesiacov so zvýšeným výskytom chrípkových ochorení v záujme zvýšenia odolnosti ich organizmu
- 8 zabezpečenie a sústavne skvalitňovanie stravovacích služieb pre zamestnancov v priestoroch závodu. Plno hodnotná strava je poskytovaná zamestnancom na všetkých pracovných zmenách a zamestnanci si majú možnosť zakúpiť aj doplnkový tovar napr. ovocie alebo mliečne výrobky.
- 9 zabezpečenie transparentného a v maximálnej miere plošného použitia sociálneho fondu na rehabilitáciu zamestnancov, kultúrne a športové vyžitie zamestnancov a ich rodinných príslušníkov.
- 10 organizovanie:
 - » zimného športového dňa vo vybranom lyžiarskom stredisku za účasti zamestnancov INA Kysuce a INA Skalica. Naši zamestnanci sa na strane druhej sa zúčastňujú letného športového dňa, ktorý organizuje INA Skalica v Skalici
 - » slávnostného posedenia vedenia podniku s jubilantmi – zamestnancami, ktorí dovŕšili 10 rokov zamestnania v INA Kysuce

- » každoročnej letnej dovolenky v zahraničí, na ktorú prispieva firma aj Združenie zamestnancov
 - » detského letného tábora pre deti zamestnancov
 - » „Dňa detí“ a „Mikuláša“ pre deti zamestnancov
 - » „Dňa zdravia“ v spolupráci s NsP v Čadci – meranie krvného tlaku, vyšetrenie krvi a pod.
 - » každoročné stretnutie s dôchodcami
 - » každoročné stretnutia s mamičkami a ich ratolesťami, ktoré sú na materskej a lebo rodičovskej dovolenke
 - » plesu zamestnancov
 - » kurzov, seminárov a školení, čím je umožnené zamestnancom zvyšovať si svoju odbornosť a kvalifikáciu
 - » „INA dňa“ spojeného s futbalovým turnajom družstiev zložených z pracovníkov jednotlivých segmentov a útvarov a zábavných a športových atrakcií pre zamestnancov a ich rodinných príslušníkov
- 11 zabezpečenie vhodného pracovného prostredia pre všetkých zamestnancov s možnosťou oddychu počas pracovných prestávok
- 12 zabezpečenie rekondičných pobytov pre zamestnancov zaradených na rizikových pracoviskách IV.kategórie (pracoviská s vyššou tepelnou záťažou a hlukom nad hladinu 95 dB), čo je v súčasnosti realizované zo strany INA Kysuce nad rámec platného zákona.

UKAZOVATELE ŽIVOTÉHO PROSTREDIA



Kľúčové ukazovatele podľa EMAS III

INA Kysuce, spol. s r.o.

			Absolútne hodnoty		Relatívne hodnoty*			
Databáza údajov			2012	2013	2014	2012	2013	2014
Vzťahové údaje								
Pridaná hodnota v Mil. Euro	[Mio]		154	164	179			
Všeobecné údaje								
Celkový počet zamestnancov	[MA]		3.775	3.856	4.100			
Celková plocha	[m²]		268.128	268.128	268.128			
Zastavaná plocha	[m²]		120.924	143.501	166.705	785	877	934
Biodiversita	[%]		45,0	54,0	62,0			
Vstup								
Voda	[m³]		126.519	148.997	131.797	822	911	738
El. prúd Σ	[kWh]		102.624.728	115.051.307	123.280.122	666.394	703.316	690.645
» Podiel z obnoviteľnej energie (externý odber)	[kWh]		15.906.833	15.186.773	25.888.826	103.291	92.838	145.035
» Anteil Eigenerzeugung (konventionell)	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Podiel vlastnej výroby z obnoviteľnej energie	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Percentuálny podiel obnoviteľnej energie z celkovej spotreby	[%]		16,0	13,0	21,0			
Zemný plyn	[kWh]		30.695.788	36.093.555	33.112.768	199.323	220.642	185.506
» Podiel z obnoviteľných zdrojov energie	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Percentuálny podiel	[%]		0,00	0,00	0,00			
Vykurovací olej	[l]		22.800	0,00	30.002	148,05	0,00	168,10
» Podiel z obnoviteľných zdrojov energie	[l]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Percentuálny podiel	[%]		0,00	0,00	0,00			
Pohonné hmoty vrátane logistiky								
■ Nafta	[l]		13.182	11.993	13.097	86,0	73,0	73,0
» Podiel z obnoviteľných zdrojov energie	[l]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Percentuálny podiel	[%]		0,00	0,00	0,00			
■ Benzín	[l]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Podiel z obnoviteľných zdrojov energie	[l]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Percentuálny podiel	[%]		0,00	0,00	0,00			
Diaľkové vykurovanie	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Podiel z obnoviteľných zdrojov energie	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
» Percentuálny podiel	[%]		0,00	0,00	0,00			
Propán / LPG	[kg]		23.293	23.410	21.670	151	143	121
Metanol	[kg]		457.913	498.219	521.990	3.038	3.046	2.924
Energetický vstup Σ	[kWh]		136.509.007	154.260.442	159.923.867	886.422	943.004	895.932
» Podiel z obnoviteľných zdrojov energie	[kWh]		15.906.833	15.186.773	25.888.826	103.291	92.838	145.035
» Percentuálny podiel obnoviteľnej energie z celkovej spotreby	[%]		12,0	10,0	16,0			

Databáza údajov	Absolútne hodnoty			Relatívne hodnoty*			
	2012	2013	2014	2012	2013	2014	
Emulzný koncentrát [kg]	163.400	164.132	151.000	1.061	1.003	846	[kg/Mio €]
Obrábacie oleje [kg]	825.413	906.713	827.360	5.360	5.543	4.635	[kg/Mio €]
Rozpúšťadlá - s obsahom VOC [kg]	7.020	8.900	7.519	46,0	54,0	42,0	[kg/Mio €]
Rozpúšťadlá - bez obsahu VOC [kg]	81.800	114.896	115.847	531	702	649	[kg/Mio €]
Rúrkový materiál, kovy [t]	18.663	53.614	56.519	121	328	317	[t/Mio €]
Polotovary (externý nákup z kovov) [kg]	78.481	43.530	47.138	510	266	264	[kg/Mio €]
Rúrkový materiál, ostatný [kg]	116.525	125.325	57.865	757	766	324	[kg/Mio €]

Výstup

Odpady Σ [t]	38.015	40.993	39.118	247	251	219	[t/Mio €]
Ostatné odpady Σ [t]	1.537	1.148	1.130	9,98	7,02	6,33	[t/Mio €]
» Papier, lepenka, kartonáž [t]	186	282	326	1,21	1,72	1,83	[t/Mio €]
» Drevené odpady [t]	338	328	319	2,20	2,01	1,79	[t/Mio €]
» Priemyselné odpady/komunálny odpad [t]	317	326	346	2,06	1,99	1,94	[t/Mio €]
» ostatné [t]	696	212	139	4,52	1,30	0,78	[t/Mio €]
Nebezpečné odpady Σ [t]	8.955	9.635	6.389	58,1	58,9	35,79	[t/Mio €]
» Brúsny kal [t]	2.200	2.464	2.598	14,28	15,06	14,56	[t/Mio €]
» Emulzie [t]	4.526	4.714	1.806	29,39	28,82	10,12	[t/Mio €]
» Odpadový olej [t]	96,0	267	303	0,62	1,63	1,70	[t/Mio €]
» ostatné [t]	2.133	2.190	1.682	13,85	13,39	9,42	[t/Mio €]
Šrot a kovy Σ [t]	27.524	30.210	31.599	179	185	177	[t/Mio €]
» Abfälle zur Verwertung (ohne Schrott) [%]	1.366	1.130	1.200	8,87	7,34	7,79	[t/Mio €]
» Abfälle zur Beseitigung (ohne Schrott) [%]	9.125	9.653	6.316	59,25	62,68	41,01	[t/Mio €]
CO ₂ -Emisie Σ [t]	20.538	23.097	23.577	133	141	132	[t/Mio €]
» z interných spaľovacích procesov [t]	7.007	8.073	7.582	45,5	49,4	42,5	[t/Mio €]
» z externe využitého prúdu [t]	13.341	14.727	15.780	87,0	90,0	88,0	[t/Mio €]
» CO ₂ -emisný faktor na každú [g/kWh]	130	128	128				
» z externe využitého diaľkového vykurovania [t]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	[t/Mio €]
» CO ₂ -Equivalent z použitých chladív [kg]	189.619	297.308	215.763	1.231	1.817	1.209	[kg/Mio €]
SO ₂ -Emisie zo spaľovacích procesov [kg]	140	93,0	161	0,91	0,57	0,90	[kg/Mio €]
NO _x -Emisie zo spaľovacích procesov [kg]	3.284	3.749	3.557	21,3	22,9	19,9	[kg/Mio €]
Prach -Emisie Σ [kg]	5.253	4.942	692	34,11	30,21	3,88	[kg/Mio €]
» z interných spaľovacích procesov [kg]	6,00	5,00	6,00	0,04	0,03	0,03	[kg/Mio €]
» z výrobných- a ostatných procesov [kg]	5.247	4.937	686	34,07	30,18	3,84	[kg/Mio €]
Emisie VOC [kg]	9.337	10.116	9.978	60,6	61,8	55,9	[kg/Mio €]

* Vztiahnuté k pridanej hodnote

Zdroji pre zistenie faktorov emisií sú databáza ProBas (<http://www.probas.umweltbundesamt.de> stav: 22.09.2011) a databáza GEMIS 4.7 (<http://www.oeko.de/service/gemis/>).

Zdroji pre zistenie GWP chladiaceho prostriedku sú: GWP100 z Climate Change 2007: The Physical Science Basis. Contribution of Working Group I to the Fourth Assessment Report of the Intergovernmental Panel on Climate Change. Cambridge University Press, Cambridge a New York 2007 prípr. Nariadenie (EU) č. 517/2014

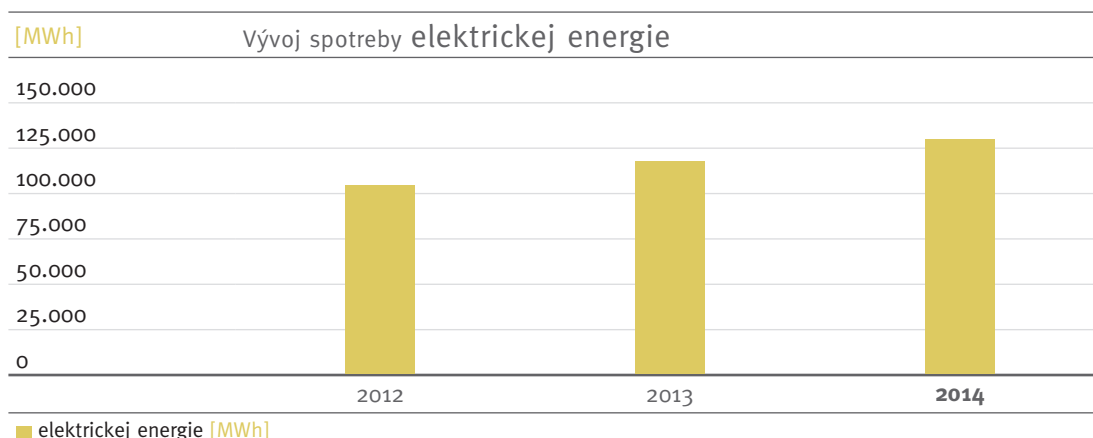
VSTUPY

Elektrická energia

Náklady na energie a ich štruktúra

Štruktúra nákladov na energie ostáva v INA Kysuce dlhodobo konštantná. Najväčší podiel nákladov tvoria náklady na elektrickú energiu, nasledujú náklady na zemný plyn. V súčte tvoria náklady na elektrickú energiu a zemný plyn významné percento z nákladov na všetky nosiče energií. Pozornosť je preto potrebné obrátiť na optimálne využívanie elektrickej energie a zemného plynu, ako médií s najväčším potenciálom na navýšenie energetickej efektívnosti.

Za rok 2014 v porovnaní s rokom 2013 boli náklady na všetky druhy energií v INA Kysuce, spol. s r.o. nižšie o cca. 2,5 %.



Elektrická energia

Celková spotreba elektrickej energie pre výrobný závod INA Kysuce, spol. s r.o. vzrástla v súvislosti s nárastom objemu výroby v roku 2014 v porovnaní s rokom 2013 o 5,20 %.

Zároveň zvýšenie pridanej hodnoty spoločnosti INA Kysuce, spol. s r.o. predstavovalo 9,12 %. Uvedené hodnoty sú výsledkom snahy o kontinuálne znižovanie spotreby elektrickej energie, jej optimálne využitie a dosiahli sa vďaka kontinuálnemu zavádzaniu úsporných opatrení do praxe.

Vývoj spotreby elektrickej energie spoločnosti INA Kysuce, spol. s r.o. v rokoch 2012 až 2014 je znázornený v priloženom grafe.

Príklady zavádzaných úsporných opatrení:

- » optimalizácia riadenia chodu chladiacich veží
- » využívanie dýz na ofukovanie obrobkov stlačeným vzduchom
- » inteligentné riadenie osvetlenia
- » pravidelné sledovanie a odstraňovanie únikov stlačeného vzduchu

VSTUPY

Zemný plyn

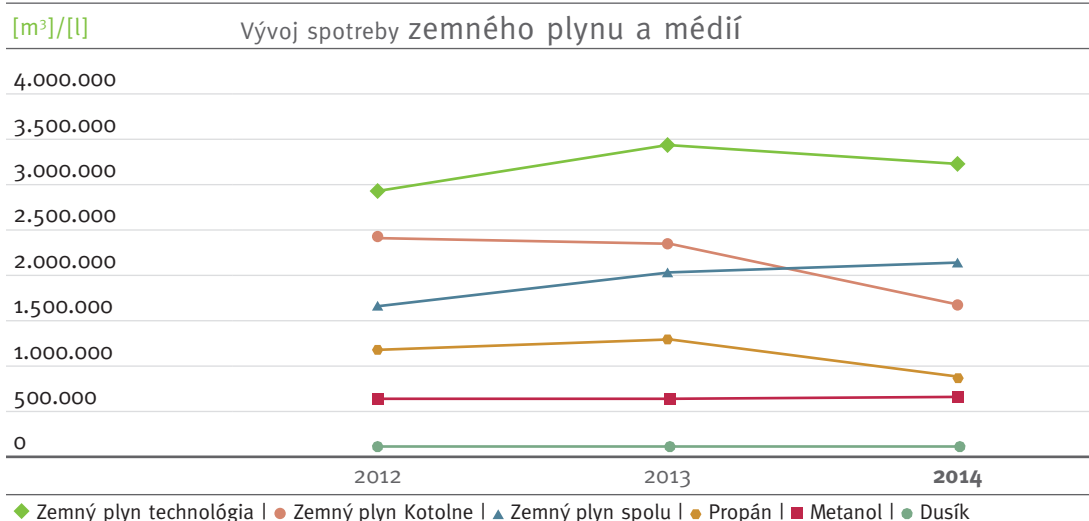
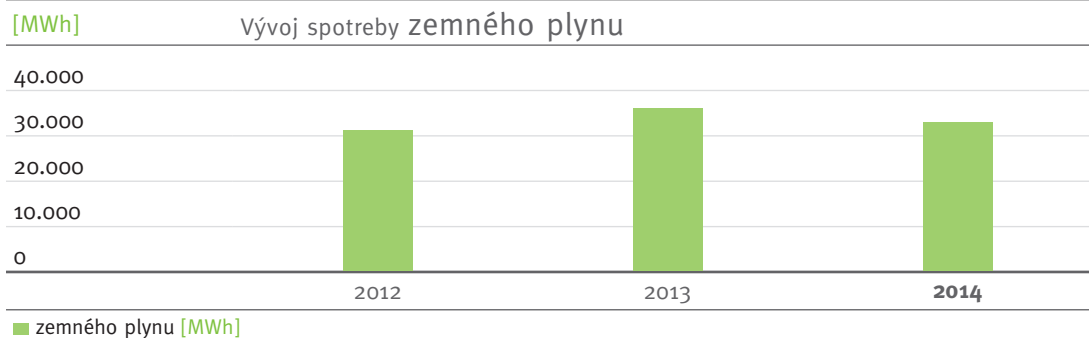
Zemný plyn

Spotreba zemného plynu počas roka je významne ovplyvnená zimnými teplotami. V priloženom grafe je zobrazená spotreba zemného plynu v MWh.

Spotreba zemného plynu pre technologické účely v roku 2014 v porovnaní s rokom 2013 vzrástla o 2,85 % napriek významne vyššiemu nárastu výroby.

Pre porovnanie, v rovnakom období spotreba zemného plynu použitého na vykurovanie poklesla o 26,87 %.

Spotreba metanolu sa zvýšila o cca. 5 % v porovnaní s rokom 2013 a spotreba dusíka a propánu sa znížila, pričom to súvisí s kaliacim procesom výrobkov.



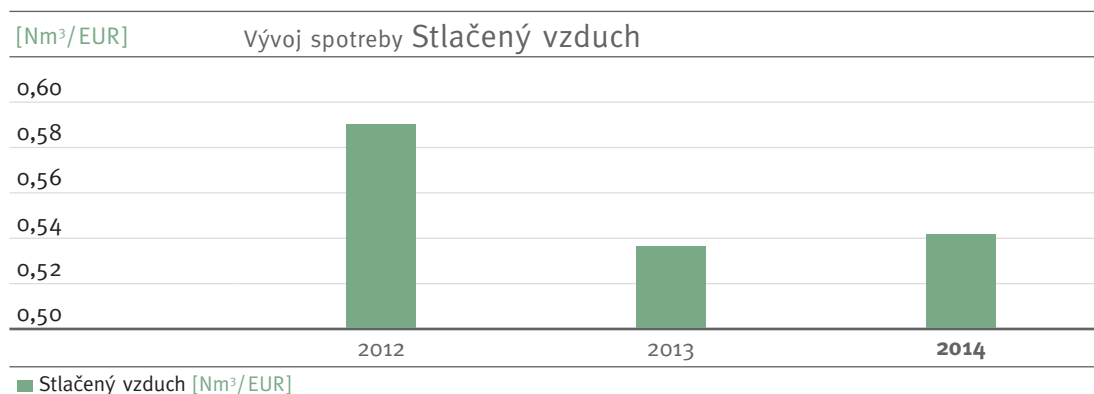
VSTUPY

Stlačený vzduch

Stlačený vzduch

Stlačený vzduch je základné pomocné médium – nosič energie, ktorý je využívaný vo výrobnom procese. Tlakový vzduch vyrábame pomocou kompresorov v dvoch kompresorových staniciach. Primárne náklady na výrobu tlakového vzduchu sú zahrnuté v nákladoch na elektrickú energiu a premietajú sa do spotreby elektrickej energie.

Z hľadiska energetickej bilancie je dôležitý spôsob akým sa vyvíja spotreba stlačeného vzduchu v porovnaní s nárastom výrobného procesu, resp. s používanými technológiami vo výrobnom procese.



Počas roka 2014 začalo do INA Kysuce, spol. s r.o. preskladňovanie výrobných liniek na výrobu kolesových ložísk, ktoré sú významným

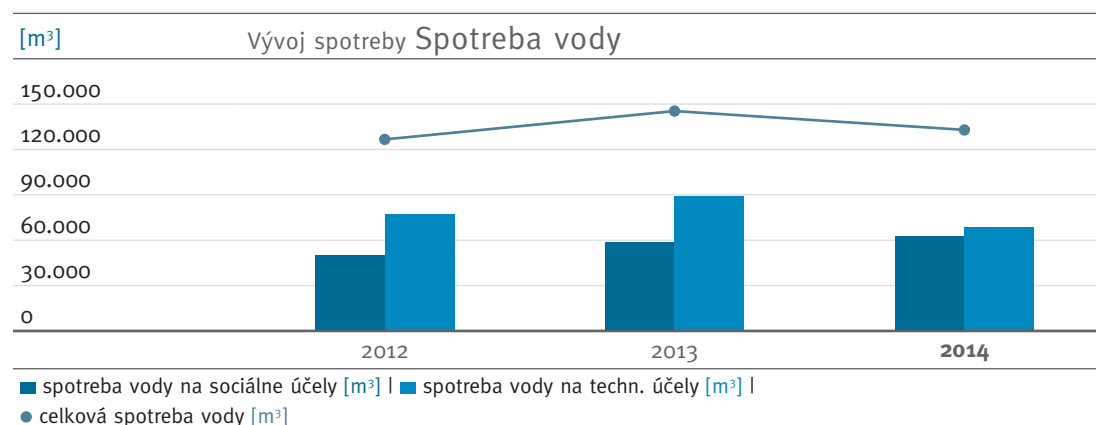
spotrebičom stlačeného vzduchu, čo je viditeľné aj na grafe: Pomer spotreby tlakového vzduchu ku pridanej hodnote výrobného podniku.

VSTUPY

Spotreba vody

Spotreba vody

Spotreba pitnej vody v roku 2014 v porovnaní s rokom 2013 klesla aj napriek navýšeniu výroby a zvýšeniu počtu pracovníkov v INA Kysuce, spol. s r.o. Spotreba klesla aj z dôvodu realizácie úsporných opatrení, ktoré vyplynuli z workshopov EnES napr. úpravou riadenia chodu chladiacich veží v halách 1 a 2.



VÝSTUPY

Odpadové hospodárstvo

Odpadové hospodárstvo

V roku 2014 bolo odovzdaných k zneškodneniu externým organizáciám 39.118 ton odpadu vrátane kovového odpadu. Z tohto množstva predstavujú nebezpečné odpady 6.389 ton, ostatné odpady 1.130 ton a kovový šrot 31.599 ton. Množstvo nebezpečných odpadov kleslo oproti roku 2013 o 3.246 ton. 78 % odpadov vzniknutých v závode v tomto období bolo odovzdaných na zhodnotenie (recykláciu), čo je o 3 % viac v prospech zhodnotených odpadov.

Všetky ostatné odpady, ktoré sa nedajú látkovo alebo energeticky zhodnotiť, boli zneškodnené v súlade s platnou legislatívou prostredníctvom firiem, ktoré majú na takúto činnosť oprávnenie.

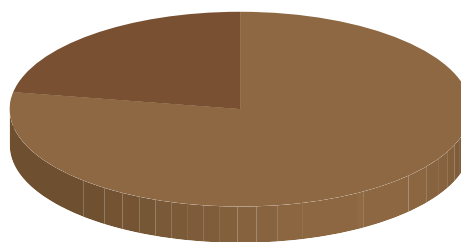
Miera zhodnotenia odpadu je štandardne vysoká.

Zobrazenie najdôležitejších ukazovateľov relevantných pre ŽP sa vždy vzťahuje k množstvu použitého výrobného materiálu v závode (v roku 2014 to bolo 103.715 t, čo predstavuje nárast o 6,6 % oproti roku 2013). Ukazovatele za jednotlivé roky sú tak porovnateľné nezávisle od meniaceho sa počtu pracovníkov a výkyvov objemu výroby.

Množstvo vyprodukovaných odpadov prepočítané na tonu spotrebovaného materiálu mal klesajúcu tendenciu.

Sprevádzkovaním zariadenia na čistenie priemyselných vôd v závode sa znížilo množstvo externe zneškodňovaných tekutých odpadov o cca 3 300 m³ t. j. o 67 %, čím sa podstatne šetrilo ŽP.

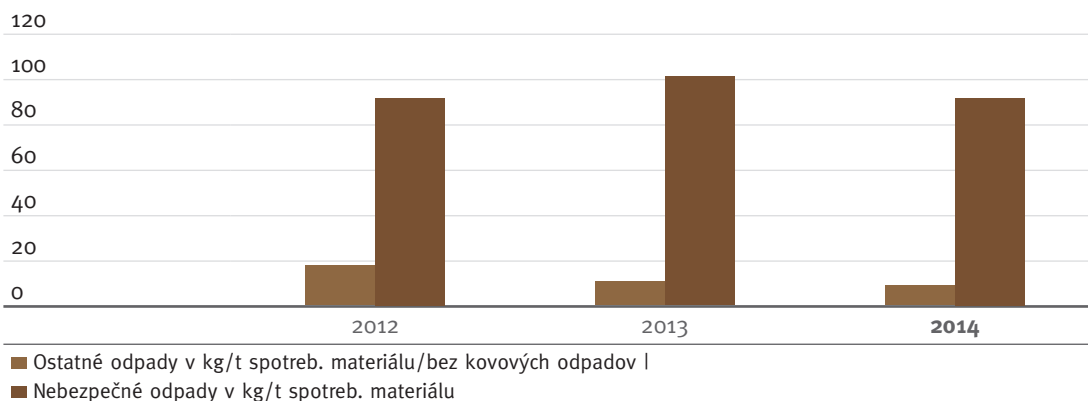
[%] Podiel druhotne využitých odpadov a zneškodnených odpadov za rok 2014



■ Odpady zneškodnené [22 %] | ■ Odpady druhotne využité [78 %]

Vývoj množstva vyprodukovaných ostatných a nebezpečných odpadov v kg prepočítaných na tonu spotrebovaného materiálu

[kg/t]



VÝSTUPY

Emisie

Emisie

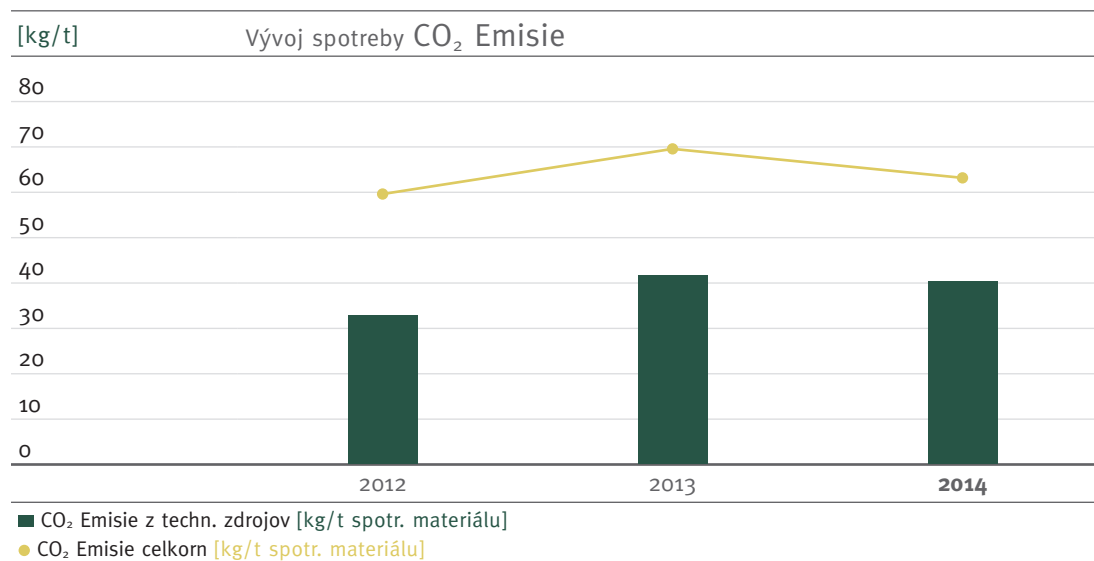
Zdrojom plyných emisií sú kotolne a niektoré technologické zariadenia.

Dôležitým ukazovateľom znečisťovania ovzdušia je produkcia emisií CO₂, jedného zo skleníkových plynov. V grafickej podobe sa uvádza produkcia tejto emisie od roku 2012 až do roku 2014 z technologických zdrojov spaľujúcich zemný plyn a celkom z technologických zdrojov aj z kotolní na výrobu tepla. Všetky údaje sú prepočítané na tonu spotrebovaného materiálu.

Spotreba zemného plynu pre technológiu sa v porovnaní s rokom 2013 vzrástla, čo bolo spôsobené nárastom objemu výroby. Naopak spotreba plynu pre vykurovanie klesla, nakoľko bola teplá zima.

Množstvo emisií CO₂ zo spaľovania ZP prepočítané na tonu spotrebovaného materiálu pokleslo.

Emisie tuhých znečisťujúcich látok / prachu / v roku 2014 výrazne poklesli z dôvodu legislatívnych zmien - vzduchotechnické zariadenia, ktoré zabezpečujú výmenu vzduchu vo výrobných halách nie sú už zdrojmi znečisťovania ovzdušia.



VOC emisie

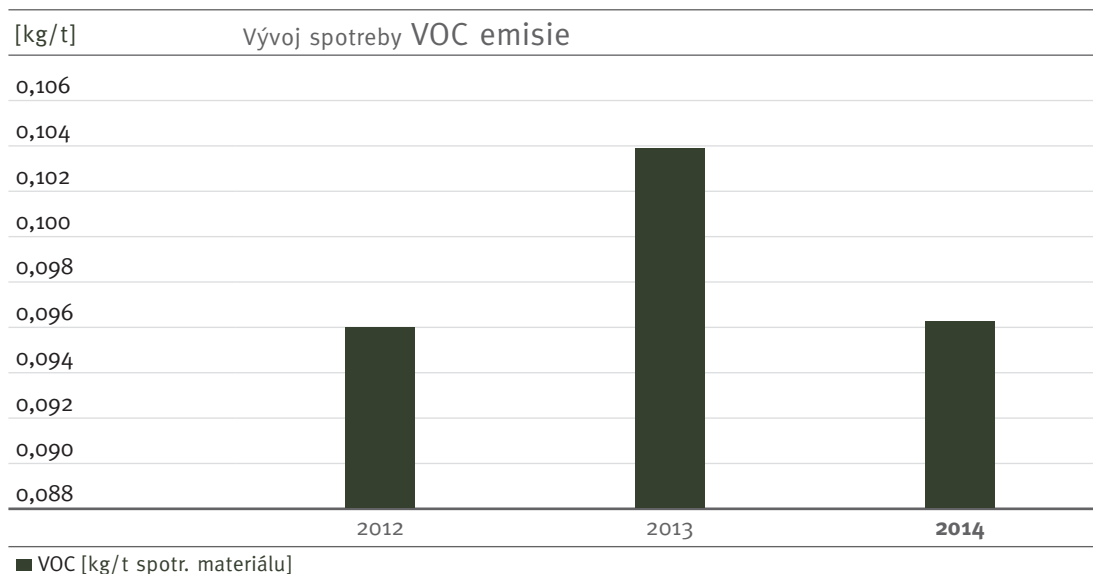
Ďalšou skupinou látok znečisťujúcich životné prostredie sú prchavé organické zlúčeniny. Tieto sa nachádzajú v látkach - organických rozpúšťadlách, ktoré sa používajú na čistenie výrobkov. Vo výrobnom procese INA Kysuce sa tieto látky používajú v pracích zariadeniach, ktoré sú tesné a vybavené destilačnými jednotkami s cieľom opakovane vrátiť už použité rozpúšťadlo po jeho prečistení destiláciou späť do procesu, čím sa šetrí náklady na nákup nového prostriedku a podstatne sa znižuje množstvo odpadu. V nových pracích zariadeniach

– priebežných práčkach, ktoré boli spustené v minulom roku do prevádzky sa používajú pracie média s nižšou prchavosťou.

Tie zariadenia, ktoré nespĺňali emisné limity VOC sa vyradili z prevádzky.

V roku 2014 sa množstvo emisií znížilo z dôvodu nižšej spotreby rozpúšťadiel / iba 2 práčky na rozpúšťadlá/.

Difúzne emisie našich pracích zariadení sú na úrovni asi 1/10 zákonného limitu.



Čo sme dosiahli

Od doby posledného Environmentálneho vyhlásenia sa v závode realizovali početné opatrenia na ochranu ŽP. K dosiahnutiu dlhodobých cieľov prispela realizácia mnohých krátkodobých cieľov. Nasledujúci prehľad obsahuje ciele a realizované opatrenia, ktoré boli zverejnené v poslednom Environmentálnom vyhlásení.

Dlhodobé ciele	Environmentálny program	Splnené	Zavedené opatrenie
Zefektívnenie systému odpadového hospodárstva a úspadového nákladov na zneškodňovanie odpadov			
» Úspora nákladov na zneškodňovanie odpadov a zvýšenie ochrany ŽP/zatáženie ŽP dopravou/	» Vybudovanie vlastného zariadenia na úpravu odpadových vôd	✓	» splnené dosiahnutá úspora 102.000 €
» Zavedenie jednotného systému čistenia v závode s čistením odpadových vôd	» Vybudovanie centr. miesta na ručné čistenie/VZV, ND, obaly a pod./	✓	» splnené
Zvýšená ochrana zložiek ŽP, zdravia zamestnancov, zabezpečenie civilnej ochrany obyvateľstva			
» Zvýšenie požiarnej bezpečnosti	» Monitoring rozpúšťadlových práčok Hoessel - pripojenie na EPS, dovybavenie chladiacimi systémami	(✓)	» zariadenie pripojené na systém centr. porúch, realizácia v KW 11/2015
	» Zvýšenie požiarnej pripravenosti - profesionálni hasiči a príprava investície na nové požiarne auto	✓	» splnené
	» Monitoring plynov v priestore kaliacich pecí - Hala 1, H ₂ /propán, CO	✓	» splnené
» Zvýšenie bezpečnosti pracovného prostredia	» Zabezpečenie BOZP pri prácach na strechách budov - určenie kotvacích bodov a presných pravidiel	✓	» splnené
» Zvýšenie BOZP	» Zvýšenie povedomia pracovníkov k téme ochrany vlastného zdravia - kampaň „Chráň svoj zrak a sluch“	(✓)	» realizuje sa
✓ cieľ dosiahnutý. (✓) cieľ z časti dosiahnutý. Plánované ďalšie opatrenia. / cieľ nedosiahnutý.			

Dlhodobé ciele	Environmentálny program	Splnené	Zavedené opatrenie
Úspora prírodných zdrojov			
» Energetický manažment/EM	» Zavedenie systému EM dľa normy EN ISO 50 001	✓	» realizuje sa
» Využitie odpadového tepla jedného z kompresorov v KS2 na vykurovanie miestnosti H3Vo14	» Využitie odpadového tepla z kompresora na vykurovanie miestnosti č. H3Vo14, kde je potenciál úspor vďaka vypnutiu vykurovacích telies	/	» zatiaľ nerealizované z dôvodu stavebných úprav priestoru. bude realizované v roku 2015 po dokončení stavebných zmien
» Optimalizácia chodu kompresorov riadených frekvenčným meničom v KS1 a KS2 a zníženie pásma pracovného tlaku pre systém tlakového vzduchu na 6 bar	» Využitie disponibilných technických možností na úspory nákladov pri výrobe tlakového vzduchu. Odhadované úspory pri znížení požadovaného tlaku stlačeného vzduchu o 0,1 bar sú cca 9.500 €/rok	✓	» splnené, dosiahnutá úspora 10.913 €
» Overenie možnosti využitia núdzových zdrojov el. prúdu (dieselagregátov) v regulácii 1/4 hodinového maxima	» Na základe vypracovania dôslednej analýzy rizika overiť možnosti využitia núdzových zdrojov el. prúdu (dieselagregátov) v regulácii 1/4 hodinového maxima. Možný potenciál úspory 31.400 €/rok	✓	» posúdenie opatrenia bolo vykonané, na základe jeho výsledkov nebude realizované, pretože nie je zmysluplné
✓ cieľ dosiahnutý. (✓) cieľ z časti dosiahnutý. Plánované ďalšie opatrenia. / cieľ nedosiahnutý.			

To si plánujeme

Len pomocou konkrétnych a súčasne reálnych cieľov možno chrániť ŽP z dlhodobého hľadiska. Z mnohých cieľov ŽP na ďalšie obdobie sú tu vybraté pre tento rok tie najdôležitejšie.

Pre zavedenie týchto cieľov do praxe boli jasne definované zodpovednosti a termíny ich realizácie.

Krátkodobé ciele	Environmentálny program	Zodpovední	Termín realizácie
Zefektívnenie systému odpadového hospodárstva			
» Zhromažďovanie odpad. olejov vo veľkokapacitnej nádrži - obmedzenie manipulácie s odp. olejom	» Zakúpenie a realizácia nadzemnej nádrže na odp. olej » Monitoring rozpúšťadlových práčok Hoessel - pripojenie na centrálna systém porúch, dovybavenie chladiacimi systémami	OŽP BOZP	31.8.2015 31.12.2015
» Zvýšenie požiarnej bezpečnosti	» Zakúpenie hasičského zásahového vozidla » Rozšírenie jestvujúcej budovy ZHZ » Zvuková a optická signalizácia v prípade evakuácie osôb - rozhlas v objekte SMB haly » Zvýšenie bezpečnosti na komunikáciách v areáli závodu	BOZP BOZP BOZP Logistika, BOZP	31.5.2015 2015-2017 31.12.2015 31.12.2015
Zvýšená ochrana zložiek ŽP, majetku firmy a zdravia zamestnancov			
» Ochrana zdravia zamestnancov	» Zvýšenie povedomia pracovníkov k téme ochrany vlastného zdravia - kampaň "Chráň svoj zrak a sluch"	BOZP	31.12.2015
» Ochrana povrch. a podzemných vôd	» Zebezpečenie zábran proti únikom neb. látok na novom centrálnom zariadení v H2 a rozšírenom centr. zariadení H1	PMC	30.6.2015
Funkčný manažérsky systém podľa EN ISO 50 001			
» Certifikácia v zmysle EN ISO 50 001	» Úspešné absolvovanie certifikačného auditu » Využitie odpadového tepla z kompresora na vykurovanie miestnosti č. H3Vo14 v hale 3	Zmocnenec pre energie PMC	21.5.2015 31.12.2015
» Optimalizácia prevádzky centrálnych výrobných zariadení	» Optimalizácia riadenia činnosti chladiacích veží - osadením ventilov a úpravou radiaceho systému sa optimalizuje chod systémových čerpadiel s predp. úsporou 359.000 kWh	PMC	30.6.2015
Zvýšenie energetickej efektívnosti			
» Zvýšenie vnímavosti/senzibilizácia/obsluhy výrobných zariadení k problematike únikov stlačeného vzduchu	» Optimalizácia spotreby stlačeného vzduchu na sústruhoch SHINE v hale 1 - osadenie dýz na trysky stlačeného vzduchu s úsporou 353.000 kWh » Školenia pracovníkov z problematiky "Stlačený vzduch", jeho výroba ako drahého nosiča energie a ich poučenie o nutnosti ich osobnej zainteresovanosti k tejto téme	PM a PMC MOVE a Zmocnenec pre energie	30.9.2015 31.12.2015

Vyhlásenie environmentálneho overovateľa o overovaní a validácii

VALIDÁCIA

Reinhard Mirz, znalec životného prostredia s registračným číslom overovateľa EMAS DE-V-0260, akreditovaný pre rozsah NACE-Code 28.15.o, vyhlasuje, že overil, že miesto

INA Kysuce, spol. s r.o., ul.
Dr. G. Schaefflera 1, 024 01 Kysucké Nové Mesto,

v zmysle konsolidovaného environmentálneho vyhlásenia organizácie

Schaeffler Technology GmbH & Co. KG

s registračným číslom DE 158-00016 spĺňa všetky požiadavky nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 z 25. novembra 2009 o dobrovoľnej účasti organizácií v schéme Spoločenstva pre environmentálne manažérstvo a audit (EMAS).

Podpisom vyhlasujem, že

- » overovanie a validácia boli vykonané v plnom súlade s požiadavkami nariadenia (ES) č. 1221/2009,
- » výsledok overovania a validácie potvrdzuje, že neexistuje žiadny dôkaz o nedodržiavaní uplatniteľných právnych požiadaviek týkajúcich sa životného prostredia,
- » údaje a informácie uvedené v konsolidovanom environmentálnom vyhlásení miesta

INA Kysuce, spol. s r.o., ul.
Dr. G. Schaefflera 1, 024 01 Kysucké Nové Mesto

poskytujú spoľahlivý, dôveryhodný a správny obraz o všetkých činnostiach miesta v rozsahu uvedenom v environmentálnom vyhlásení.

Tento dokument nie je rovnocenný s registráciou v EMAS. Zápis do registra EMAS môže urobiť iba príslušný orgán podľa nariadenia (ES) č. 1221/2009. Tento dokument sa samostatne nezverejňuje.



Kysucké Nové Mesto, d a 11. júna 2015

Dipl.-Phys. Reinhard Mirz
Environmentálny znalec



Zodpovedný za ŽP v podniku INA Kysuce,
spol. s r.o. Kysucké Nové Mesto.:

Ing. Milan Jurky, PhD.
Riaditeľ závodu



Zodpovedný za environmentálne vyhlásenie pod-
niku INA Kysuce, spol. s r.o. Kysucké Nové Mesto:

Ing. Ľubica Ďaďová
Zmocnenec OŽP

Najbližšie konsolidované environmentálne
vyhlásenie bude predložené na validáciu
najneskôr v júni 2016.

Otázky k ochrane ŽP v podniku: INA Kysuce, spol. s r.o.

Ďaďová Ľubica

Dr. G. Schaefflera 1
02401 Kysucké Nové Mesto

 www.ina.com
 dadovlbi@schaeffler.com

Na Slovensku:	Z iných krajín:
 041 420 5862	 +421 41 420 5862
 041 420 5100	 +421 41 420 5100

Otázky k ochrane ŽP skupiny Schaeffler:

Norbert Hörauf

Industriestraße 1-3
91074 Herzogenaurach

 www.schaeffler.com
 Norbert.Hoerauf@Schaeffler.com

V Nemecku:	Z iných krajín:
 09132 822058	 +49 9132 822058
 09132 82452058	 +49 9132 82452058

Predložená správa zodpovedá vo svojej štruktúre a obsahu požiadavkám prílohy IV nariadenia (EG) č. 1221/2009 Európskeho parlamentu a rady z 25. novembra 2009 o dobrovoľnej účasti organizácií na spoločnom systéme pre manažment životného prostredia a prevádzkovej environmentálnej kontroly (EMAS).

Ďalej obsahuje informácie o potrebách bezpečnosti práce, bezpečnosti podniku, požiarnej ochrany, ako aj všeobecné informácie o ďalších sociálnych výkonoch podniku a prevádzky.

Všetky údaje boli starostlivo vypracované a preverené. Za prípadné chyby alebo neúplnosti však neručíme. Technické zmeny si vyhradzuje.

© Schaeffler Technologies AG & Co. KG · 2015, Oktober
Dotlač, aj v skrátenej forme, je možná len s naším povolením.